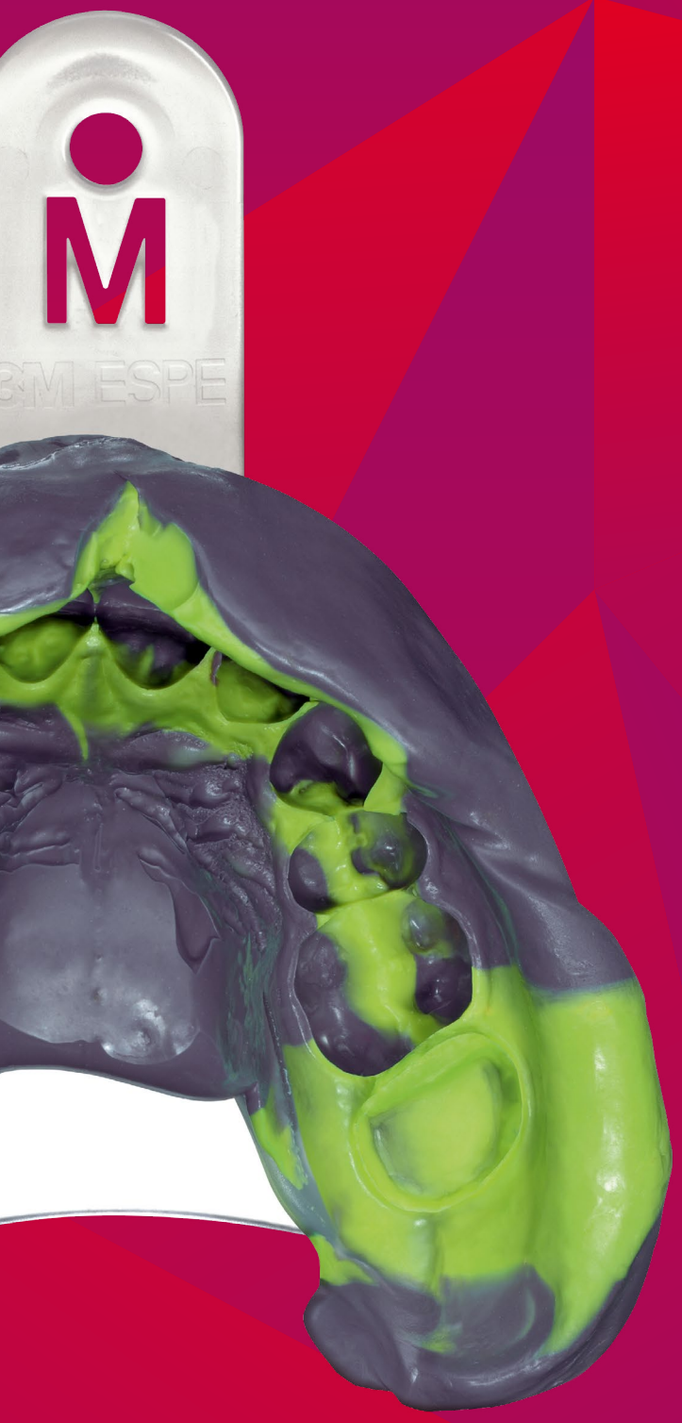
3M Science. Applied to Life.™



3M Solutions par le Soin Oral Professionnel

Guide de procédures pour la prise d’empreintes

Science.
Applied to Life.™

Tout est une histoire de contrôle.

Une empreinte parfaite doit reproduire à l'identique la situation clinique et, dans l'idéal, dès la première tentative.

C'est pourquoi ***tous les produits pour empreintes 3M*** *ont été développés pour apporter trois choses :* ***contrôle, précision et convivialité.***

Même les praticiens les plus expérimentés utilisant les meilleurs matériaux peuvent rencontrer des difficultés lors de la réalisation d'une empreinte. Ce ***Guide de procédure pour la prise d'empreintes*** *vous aidera à identifier les problèmes courants dans ce domaine et vous fournira des* ***solutions ainsi que des astuces utiles.***

Il présente également le ***déroulement idéal des étapes d'une prise d'empreinte clinique*** *et révèle* ***les 10 règles d'or*** *pour obtenir* ***des empreintes parfaites.***

E*t pour finir, il donne un aperçu des solutions 3M pour la prise d'empreintes.*

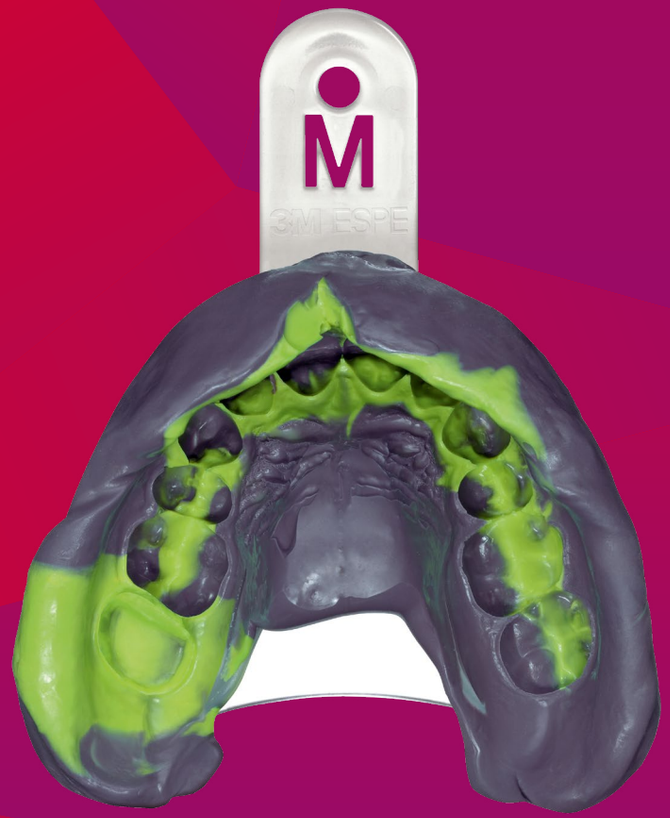
Bonne lecture !

Guides de diagnostic des anomalies

10 règles d'or

Etapes de la prise d'empreintes

Solutions pour empreintes



3M Science. Applied to Life.™

Guides de diagnostic des anomalies.

Nous vous aidons à identifier les problèmes couramment rencontrés lors de la prise d'empreintes, à en déterminer les causes potentielles et à trouver des solutions pour maîtriser votre procédure de prise d'empreintes.

10 règles d'or.

Pour des empreintes parfaites.

Etapes de la prise d'empreintes.

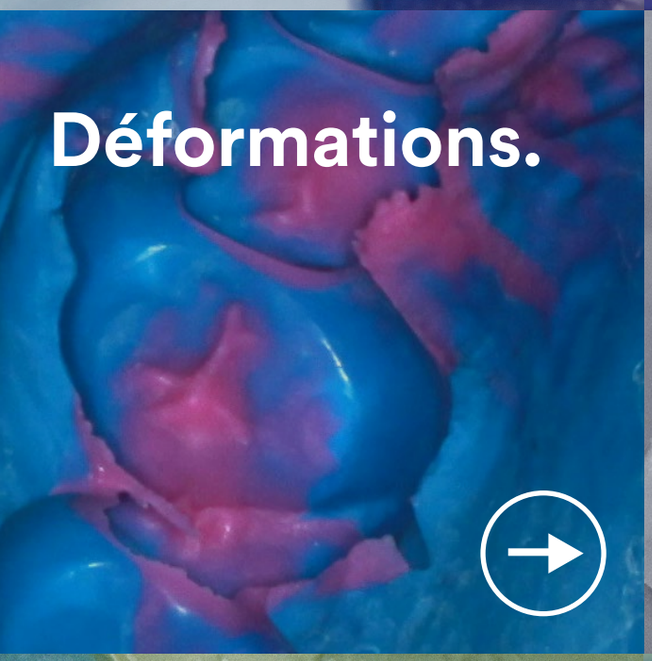
Solutions pour empreintes.

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

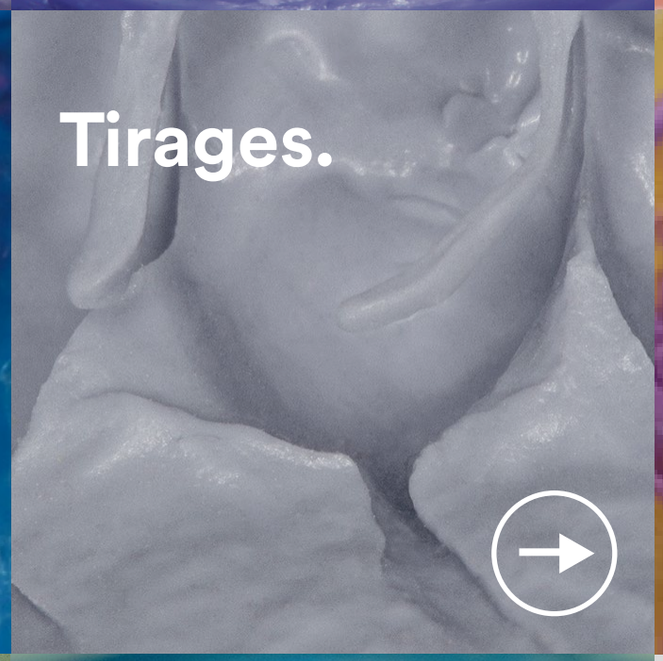
Manques sur la limite.

Déchirure sur la limite.

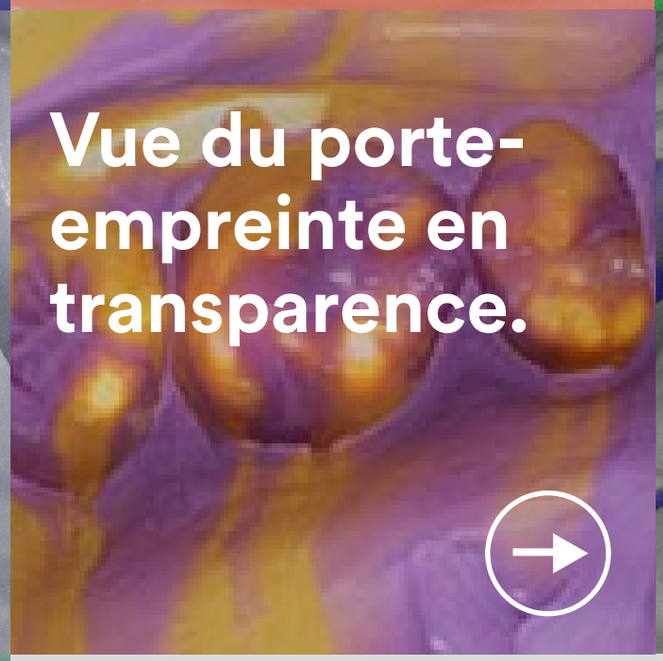
Limite complète mais pas nette.



Déformations.



Tirages.



Vue du porte-empreinte en transparence.

Matériau fluide chassé.

Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Faible adhésion du matériau lourd.

Problème avec le modèle en plâtre.

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

Causes

Rétraction insuffisante

Contamination par du sang et de la salive autour de la préparation

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Recouvrement insuffisant de la limite avec le matériau fluide :

- matériau fluide déplacé/chassé de la préparation lors de la technique en 1 temps
- empreinte initiale insuffisamment découpée lors de la technique en 2 temps

Le matériau pour empreintes présente une faible résistance à la déchirure

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

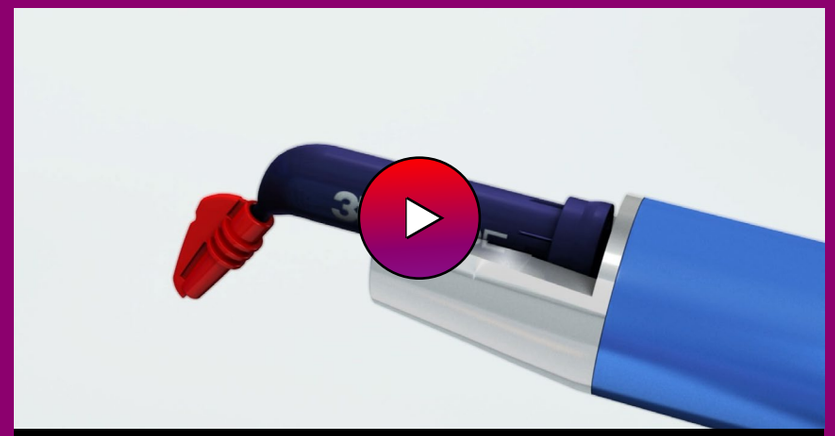
Solutions

Rétraction insuffisante

Ce qu’il faut faire.

Rétracter le tissu gingival pour reproduire toute la zone préparée. Les fils et pâtes de rétraction sont adaptés pour cela.

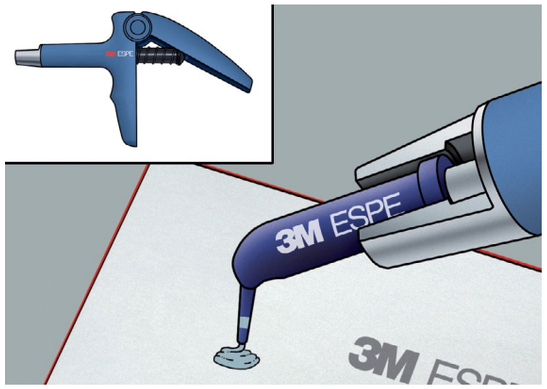
La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d’empreintes en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.



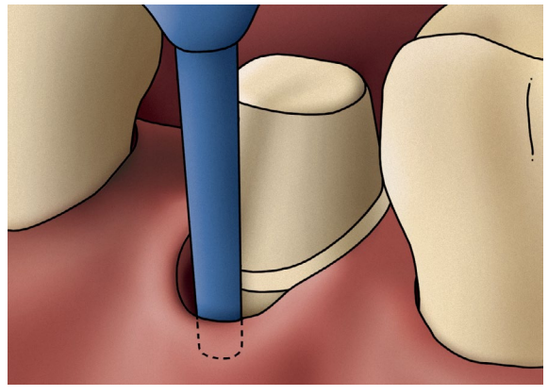
Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

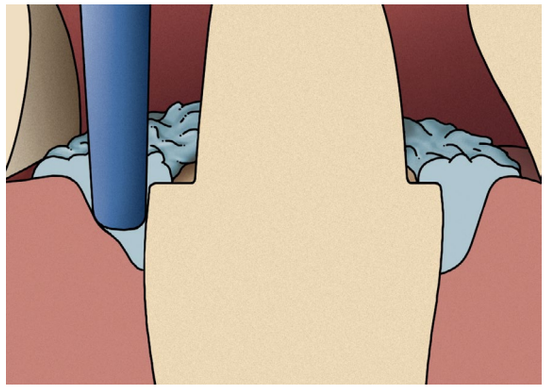
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



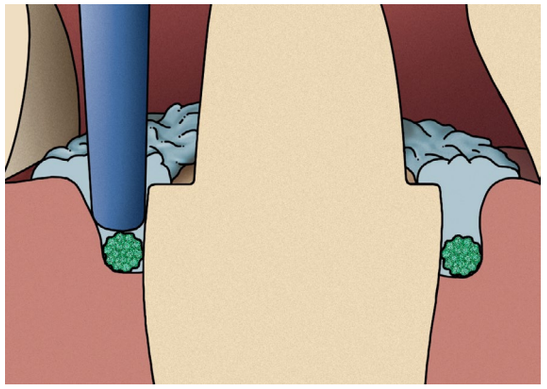
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



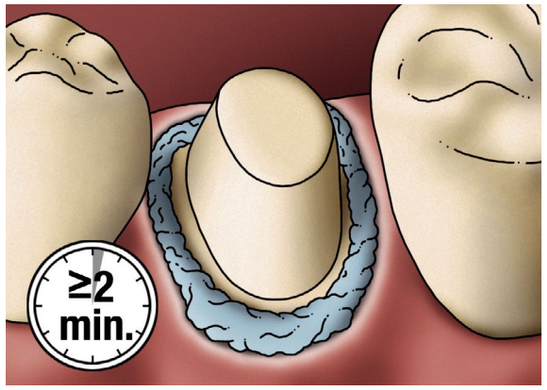
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



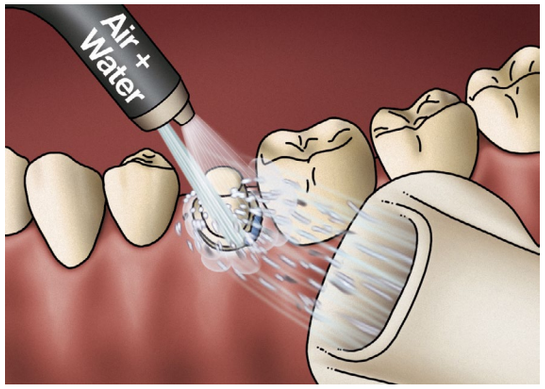
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Aperçu

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

Solutions

Contamination par du sang et de la salive autour de la préparation

Ce qu’il faut faire.

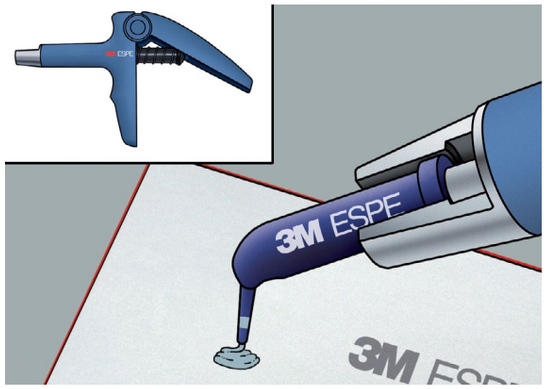
Rincer et sécher la zone préparée et stopper tout saignement avec une technique de rétraction appropriée et un agent hémostatique. Les liquides ou les pâtes à base de chlorure d’aluminium, de sulfate d’aluminium ou de sulfate de fer sont des agents hémostatiques appropriés.

La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d’empreinte en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.

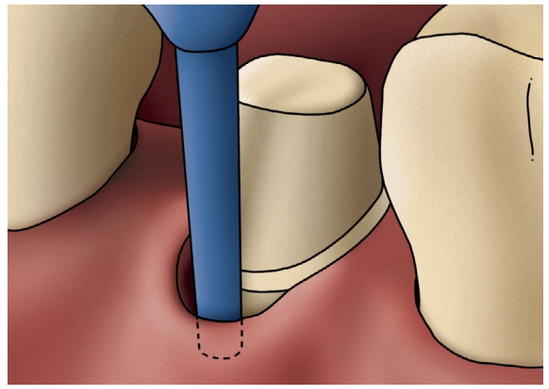
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap : Comment ça marche ?

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

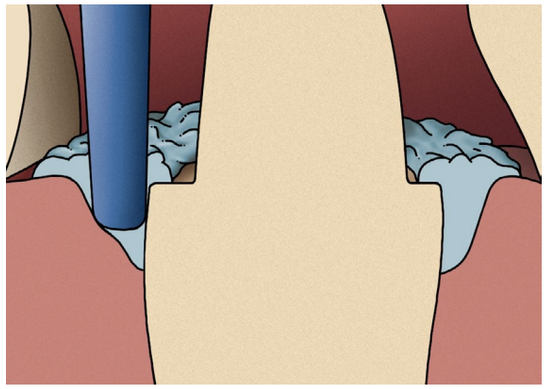
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



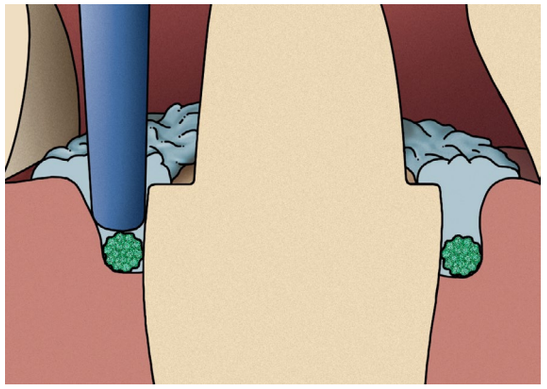
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



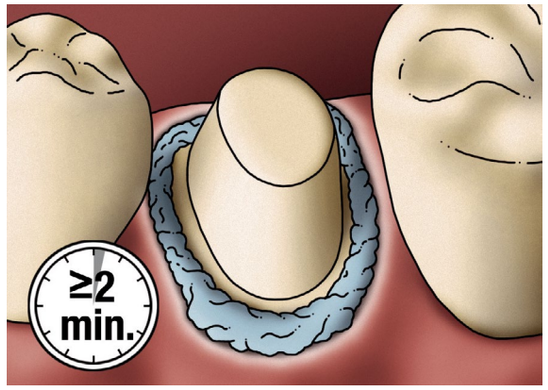
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



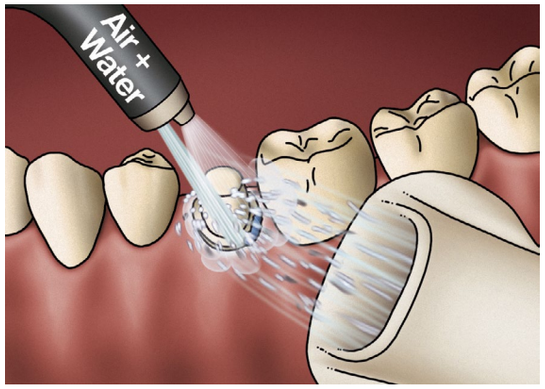
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

Solutions

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Ce qu'il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c'est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d'emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu'ils peuvent s'allonger lorsqu'elle est plus basse.

Le matériau d'empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d'empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d'empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

Solutions

Recouvrement insuffisant de la limite avec le matériau fluide

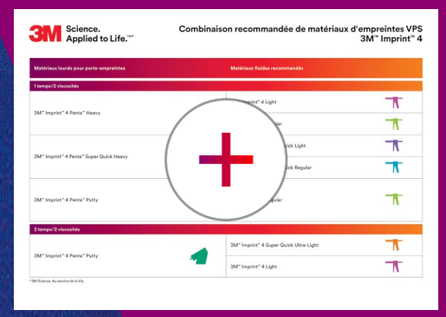
Ce qu'il faut faire.

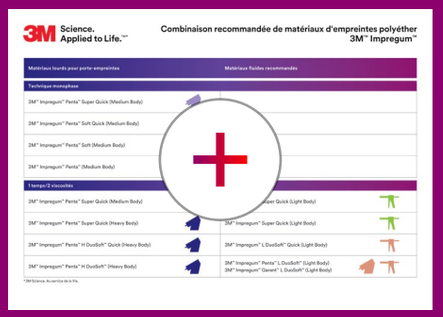
Appliquer généreusement le matériau fluide sur la préparation et sur les piliers.

- *Avec la technique en 1 temps :* éviter les grandes différences de viscosité entre les matériaux pour porte-empreinte et fluide. Lors de l'utilisation de matériaux putty notamment, les associer avec un matériau fluide de viscosité élevée. De manière générale, suivre les recommandations des fabricants relatives aux associations de matériaux.

- *Avec la technique en 2 temps* : découper le matériau lourd pour porte-empreinte avant d'appliquer le matériau fluide ou utiliser une feuille pour l'espacement.

Voir les associations de matériaux recommandées pour les matériaux pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** et les matériaux pour empreintes polyéthers **3M™ Impregum™** :



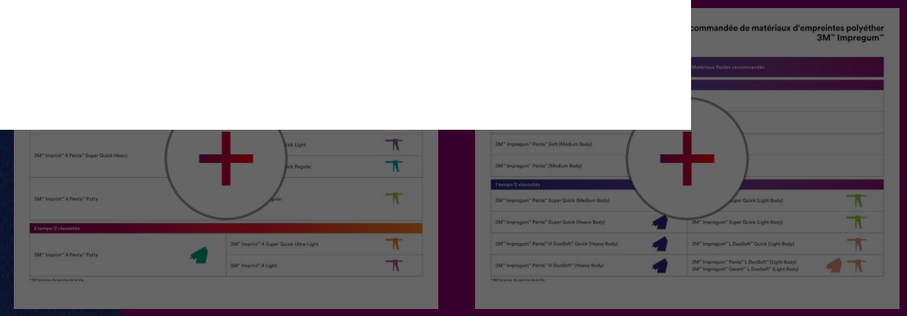


3M Science. Applied to Life.™*

Combinaison recommandée de matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Matériaux lourds pour porte-empreintes	Matériaux fluides recommandés
1 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy	3M™ Imprint™ 4 Light
	3M™ Imprint™ 4 Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light
	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Regular
2 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light
	3M™ Imprint™ 4 Light

*3M Science. Au service de la Vie.

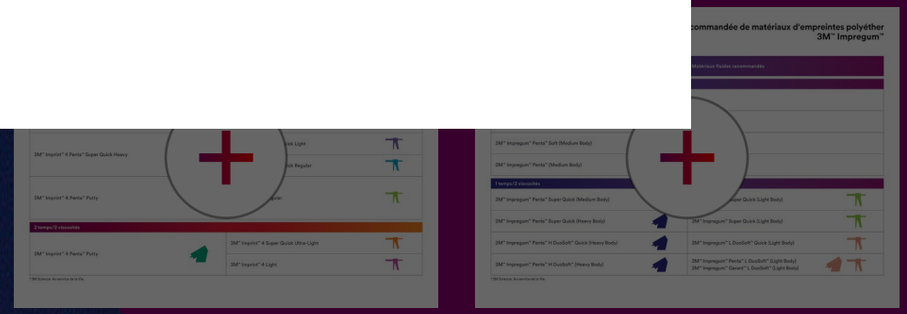


3M Science. Applied to Life.™*

Combinaison recommandée de matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

Matériaux lourds pour porte-empreintes	Matériaux fluides recommandés
Technique monophase	
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)	
1 temps/2 viscosités	
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)	3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)	3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)	3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)	3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body) 3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)

*3M Science. Au service de la Vie.



Aperçu

Reproduction incomplète de la limite de la préparation.

Solutions

Le matériau pour empreintes présente une faible résistance à la déchirure

Ce qu'il faut faire.

Attendre la *prise complète* du matériau avant la dépose de l'empreinte et utiliser un matériau pour empreintes ayant une résistance à la déchirure suffisante.

Tous les matériaux pour empreintes de précision 3M offrent une résistance à la déchirure cliniquement éprouvée.

Empreintes très détaillées réalisées avec le matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™ (à gauche) et le matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4 (à droite).

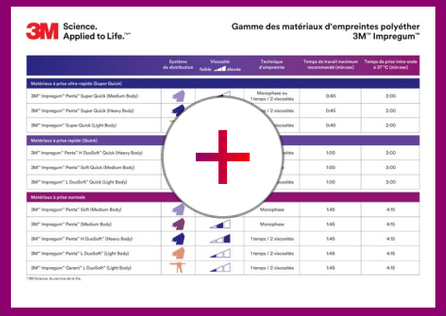
Voir les temps de travail et de prise des matériaux pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** et des matériaux pour empreintes polyéthers **3M™ Impregum™ :**

3M Science. Applied to Life.™

Gamme des matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

	Présentation	Viscosité (faible → élevée)	Type de prise	Temps de travail maximum (23°C) minutes	Temps maximum de serrissage en bouche (37°C) minutes	Temps de prise constant en bouche (37°C) minutes
Matériaux lourds pour porte-empreintes						
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty				1:30	-	2:30
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy				2:00	-	2:00
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy				1:15	-	1:15
Matériaux fluides						
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra Light				1:15	dont 0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Light				2:00	dont 1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light			Rapide	1:15	dont 0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Regular			Standard	2:00	dont 1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular			Rapide	1:15	dont 0:35	1:15

* 3M Science. Au service de la Vie.



3M Science. Applied to Life.™

Gamme des matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

	Système de distribution	Viscosité (faible → élevée)	Technique d'empreinte	Temps de travail maximum recommandé (min:sec)	Temps de prise intra-oral à 37 °C (min:sec)
Matériaux à prise ultra-rapide (Super Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)			Monophase ou 1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)			viscosités	0:45	2:00
Matériaux à prise rapide (Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)			viscosités	1:00	3:00
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)				1:00	3:00
3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)			viscosités	1:00	3:00
Matériaux à prise normale					
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15

* 3M Science. Au service de la Vie.

3M Science. Applied to Life.™*

Gamme des matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

	Présentation	Viscosité faible → elevée	Type de prise	Temps de travail maximum (23°C) min:sec	Temps maximum de seringage en bouche (37°C) min:sec	Temps de prise constant en bouche (37°C) min:sec
Materiaux lourds pour porte-empreintes						
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty			Standard	1:30	–	2:30
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy			Standard	2:00	–	2:00
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy			Rapide	1:15	–	1:15
Matériaux fluides						
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Light			Standard	2:00 **dont**	1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Regular			Standard	2:00 **dont**	1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15

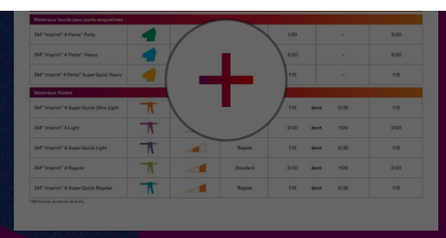
*3M Science. Au service de la Vie.

3M Science. Applied to Life.™*

Gamme des matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

	Système de distribution	Viscosité faible → élevée	Technique d'empreinte	Temps de travail maximum recommandé (min:sec)	Temps de prise intra-orale à 37 °C (min:sec)
Matériaux à prise ultra-rapide (Super Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)			Monophase ou 1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
Matériaux à prise rapide (Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)			Monophase	1:00	3:00
3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
Matériaux à prise normale					
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15

*3M Science. Au service de la Vie.



Manques sur la limite.

Causes

- Contamination par du sang et de la salive autour de la préparation
- Technique de seringage incorrecte
- Temps de travail dépassé, aptitude à l’écoulement déjà altérée
- Bulles d’air dans la seringue d’élastomère ou dans la seringue intra-orale
- Porte-empreinte mal positionné
- Température de stockage élevée

Manques sur la limite.

Solutions

Contamination par du sang et de la salive autour de la préparation

Ce qu'il faut faire.

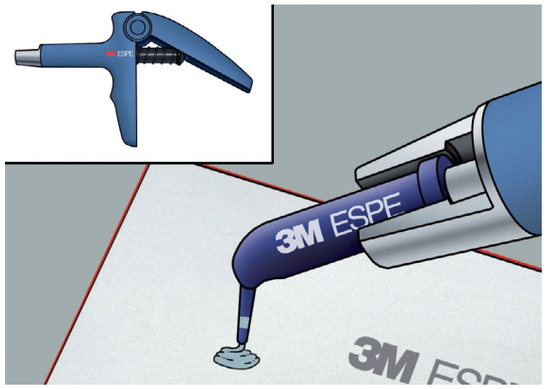
Rincer et sécher correctement la zone préparée et stopper tout saignement avec une rétraction appropriée/des agents hémostatiques. Les agents hémostatiques liquides et les pâtes à base de chlorure d'aluminium, de sulfate d'aluminium ou de sulfate de fer sont appropriés.

La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d'empreintes en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.

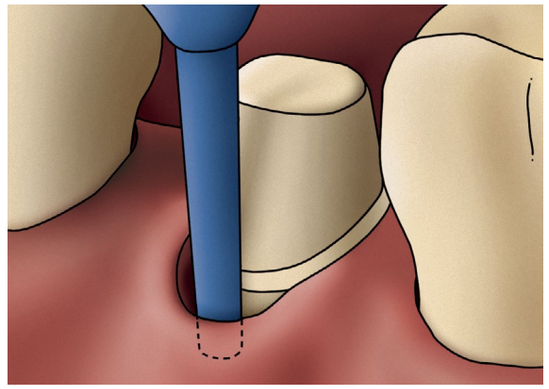
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap : Comment ça marche ?

Voir le guide technique complet de la pâte de gingivale rétraction **3M™ ARP Cap**

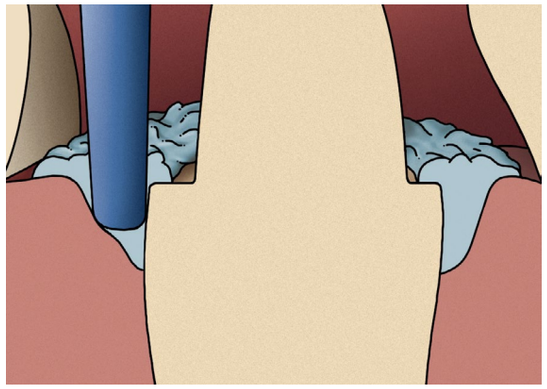
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



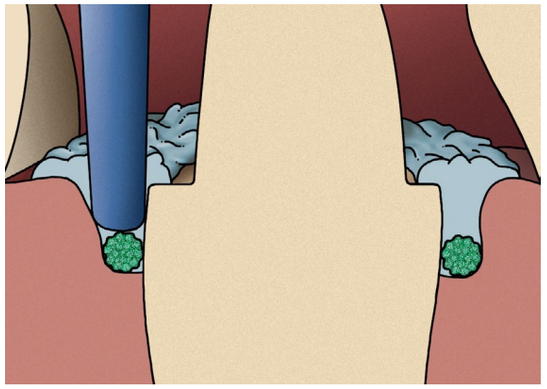
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



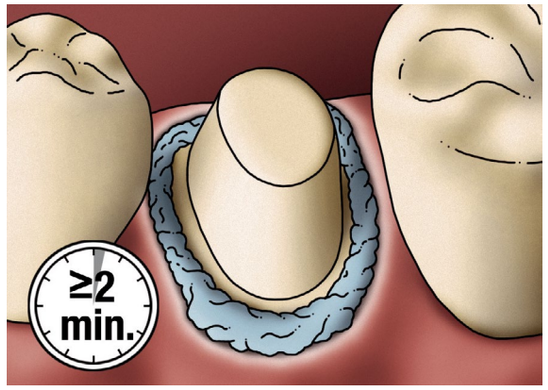
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



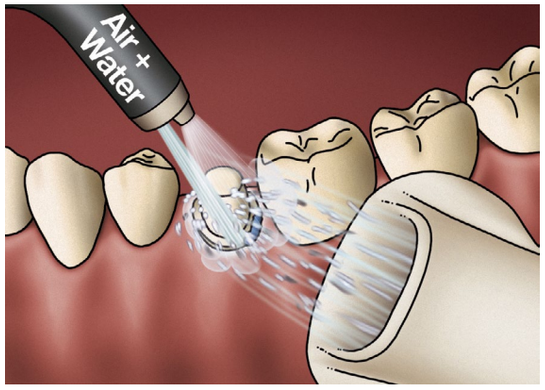
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

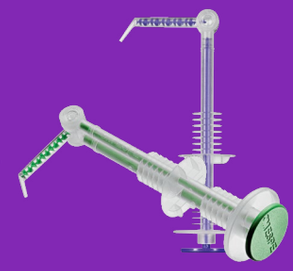
Manques sur la limite.

Solutions

Technique de seringage incorrecte

Ce qu'il faut faire.

Laisser l'embout mélangeur immergé en permanence dans le matériau d'empreinte pour éviter la formation de bulles d'air. Appliquer généreusement le matériau fluide dans le sillon. Commencer par le fond et remonter pour recouvrir toute la dent pilier avec le matériau de seringage. Toujours garder l'extrémité en contact étroit avec la surface.

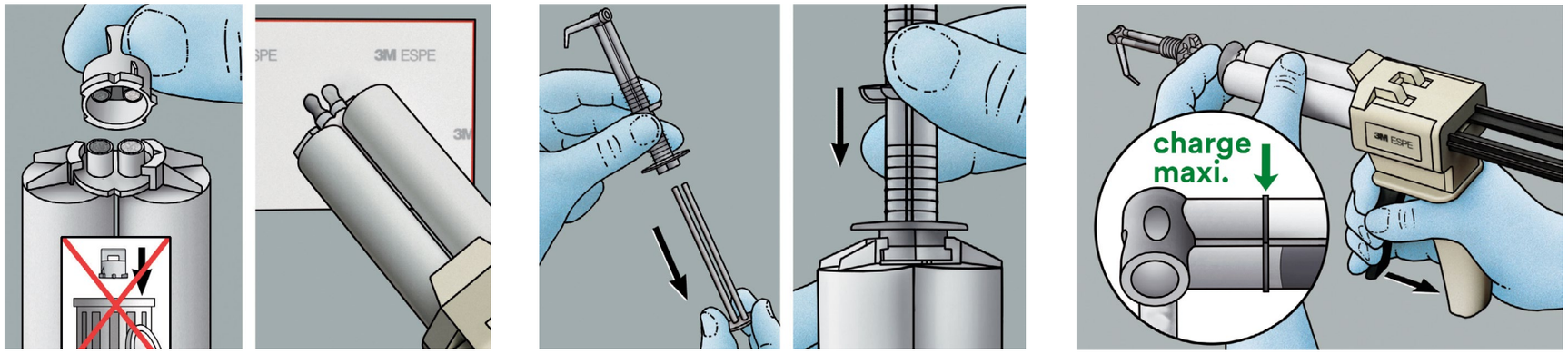


Les seringues intra-orales 3M™ vertes (pour les matériaux VPS) et violettes (pour le polyéther) sont faciles à manipuler et permettent une plus grande maîtrise du processus de seringage.

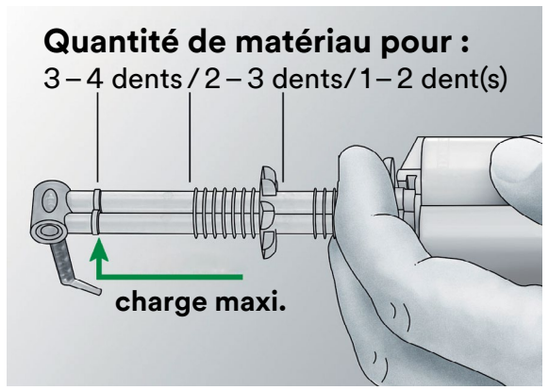
Seringuage d'un matériau fluide Polyéther à l'aide de la seringue Intra-Orale 3M™ Violette

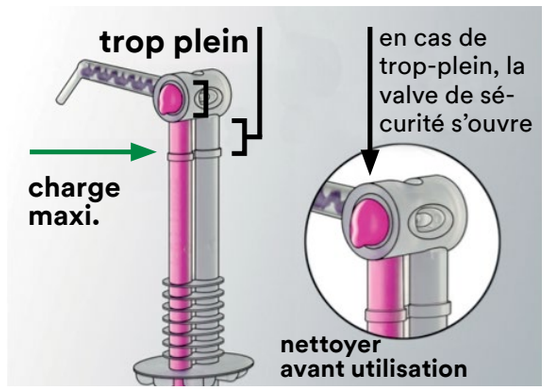
Voir le guide technique complet de **la seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette**

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette



Astuces pour réussir.





Voir le guide technique complet de la seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette

Manques sur la limite.

Solutions

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Ce qu'il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c'est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d'emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu'ils peuvent s'allonger lorsqu'elle est plus basse.

Le matériau d'empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d'empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d'empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.

Manques sur la limite.

Solutions

Bulles d’air dans la seringue d’élastomère ou dans la seringue intra-orale

Ce qu’il faut faire.

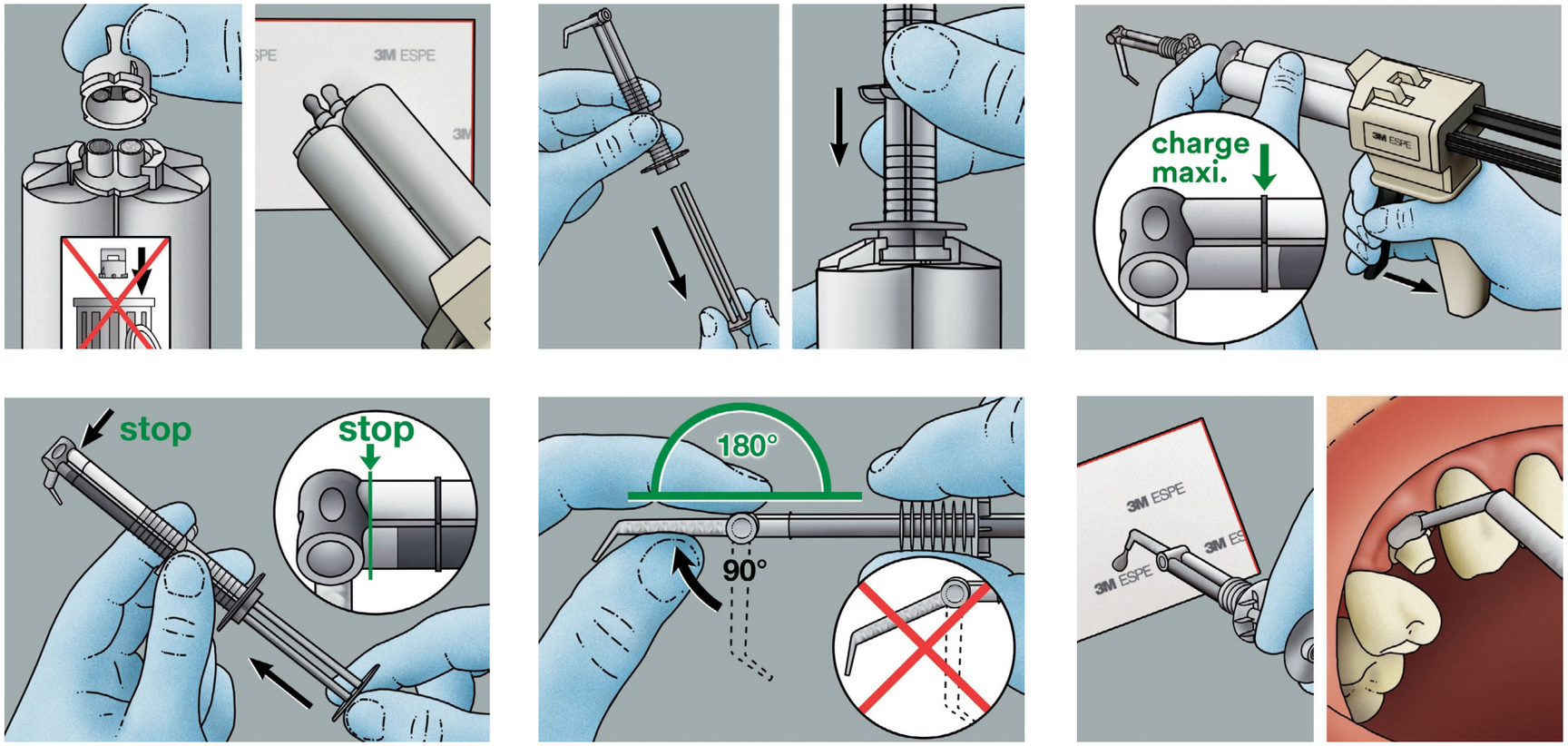
Purger la cartouche avant de remplir la seringue.

Maintenir un écoulement régulier du matériau. Ne pas arrêter et reprendre pendant le remplissage de la seringue.

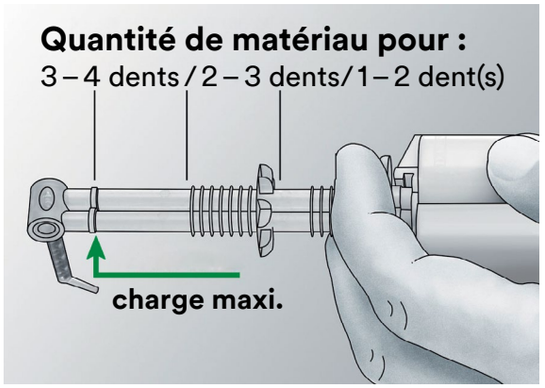
Comment charger la seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette ?

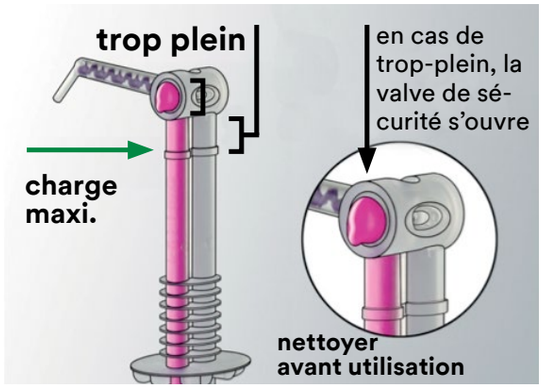
Voir le guide technique complet de la **seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette**

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette



Astuces pour réussir.





Manques sur la limite.

Solutions

Porte-empreinte mal positionné

ASTUCES

Ce qu’il faut faire.

Insérer lentement (en 5 secondes environ) le porteempreinte rempli dans la bouche en le maintenant *parallèle aux axes* des dents préparées, puis le maintenir en place sans appuyer.

Au maxillaire : placer le porte-empreinte à la verticale. Veiller à ce que le manche soit aligné avec la ligne médiane du patient. Toujours maintenir le porte-empreinte dans la région prémolaire pour assurer sa stabilité.

A la mandibule : placer le porte-empreinte à la verticale sur l’arcade tout en écartant la joue du patient. Veiller à ce que le manche du porte-empreinte soit aligné avec la ligne médiane du patient. Appliquer, avec les pouces, une pression en butée dans les régions prémolaires pour assurer la stabilité.

Manques sur la limite.

Solutions

Porte-empreinte mal positionné

ASTUCES

Appliquer une pression en butée tout en maintenant le porte-empreinte en place.

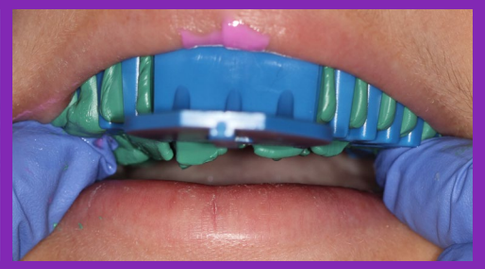
Ne jamais demander au patient de tenir le porte-empreinte.

Ne jamais demander au patient de mordre le porte-empreinte.

C

Ins
por
ma
rée

Au
ver
ave
maintenir le porte-empreinte dans la région prémolaire pour assurer sa stabilité.



A la mandibule : placer le porte-empreinte à la verticale sur l'arcade tout en écartant la joue du patient. Veiller à ce que le manche du porte-empreinte soit aligné avec la ligne médiane du patient. Appliquer, avec les pouces, une pression en butée dans les régions prémolaires pour assurer la stabilité.

Manques sur la limite.

Solutions

Température de stockage élevée

Ce qu’il faut faire.

Stocker le matériau pour empreintes à température ambiante. Les temps indiqués dans les modes d’emploi fournis par les fabricants sont habituellement valables pour une température de stockage de 23 °C. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Étant moins sensible à la température, les fluctuations de la température de stockage ont moins d’impact sur le matériau pour empreintes polyéther **3M**™ **Impregum**™ que sur les matériaux VPS.

Déchirure sur la limite.

Causes

- Rétraction insuffisante
- Inhibition de la prise due à l’utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels d’aluminium ou ferriques
- Présence de résidus produits par une prothèse provisoire, des ciments provisoires ou un faux-moignon (acryliques)
- Matériaux mal mélangés
- Dépose prématurée de l’empreinte
- Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex
- Le matériau pour empreintes présente une faible résistance à la déchirure
- Matériau pour empreintes périmé

Déchirure sur la limite.

Solutions

Rétraction insuffisante

Ce qu’il faut faire.

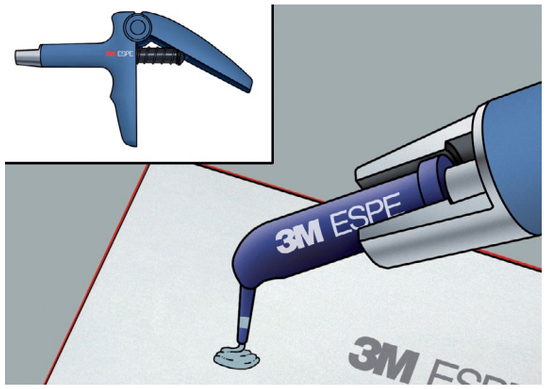
Rétracter le tissu gingival pour reproduire toute la zone préparée. Les fils et pâtes de rétraction sont adaptés pour cela.

La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d’empreintes en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.

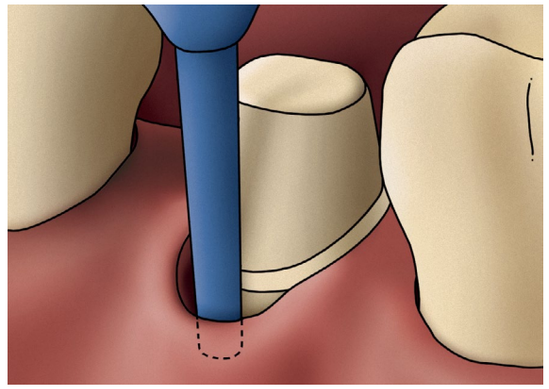
Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

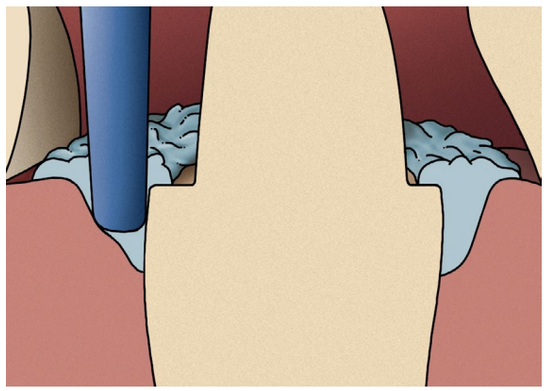
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



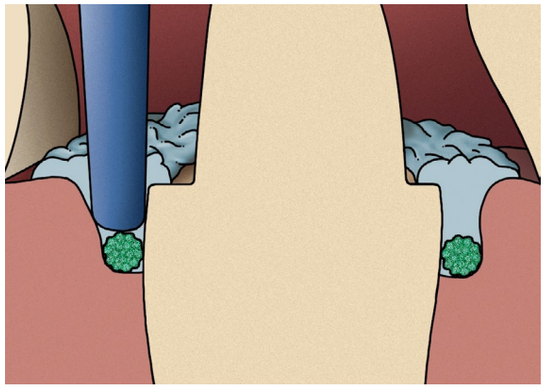
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



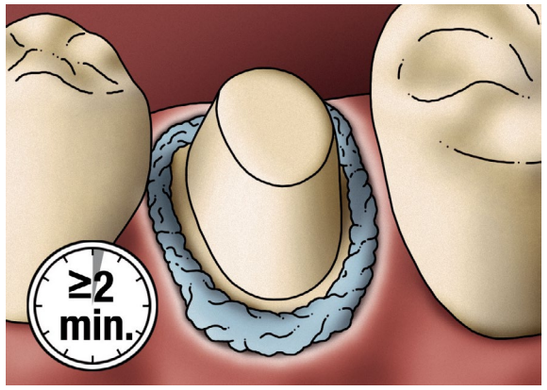
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



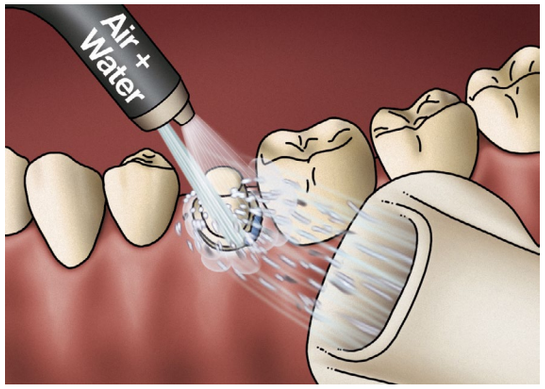
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Déchirure sur la limite.

Solutions

Inhibition de la prise due à l'utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels d'aluminium ou ferriques

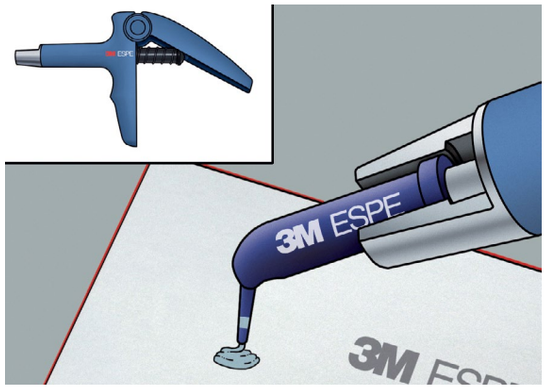
Ce qu'il faut faire.

Bien rincer la préparation avec de l'eau puis la sécher avant de prendre l'empreinte.

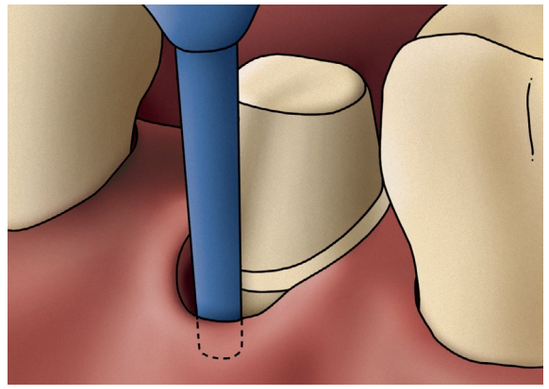
Rincer et sécher la préparation

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

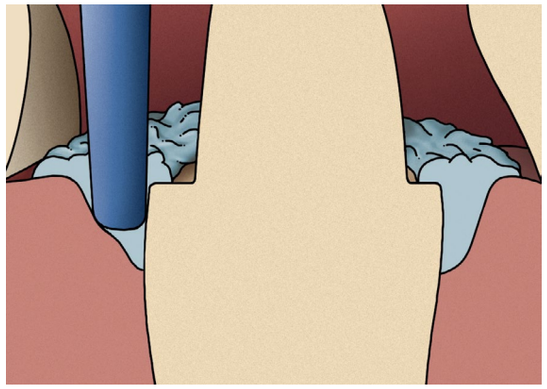
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



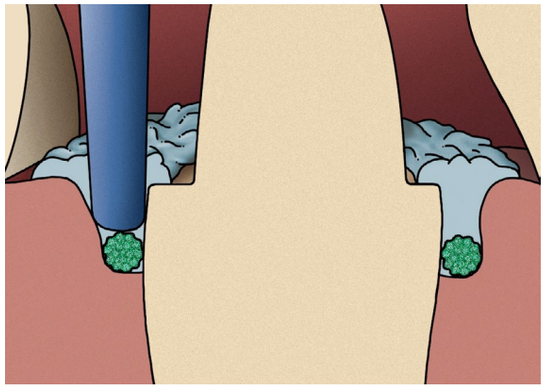
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



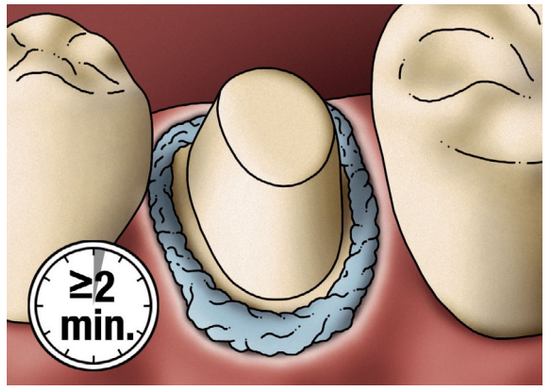
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



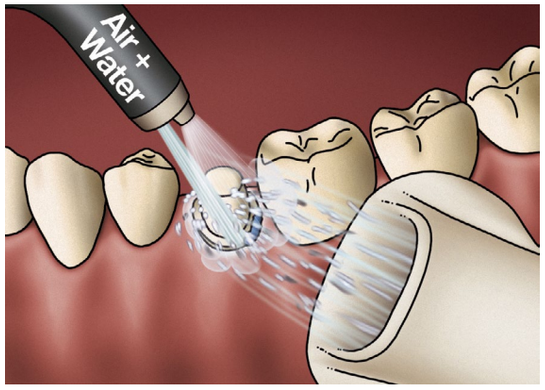
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Déchirure sur la limite.

Solutions

Présence de résidus produits par une prothèse provisoire, des ciments provisoires ou un fauxmoignon (acryliques)

Ce qu’il faut faire.

La présence de résidus provenant des acrylates (par exemple faux-moignon ou matériaux provisoires) peut inhiber la prise des matériaux pour empreintes.

*E*n cas de réalisation d’un faux-moignon et d’une empreinte au cours de la même séance :

- veiller à éliminer totalement les résidus avec de l’alcool ou par polissage avant la prise d’empreintes. S’assurer de l’absence de résidus sur les dents et le tissu environnants.

E*n cas de réalisation de la prothèse provisoire et des empreintes au cours de la même séance :*

- fabriquer la prothèse provisoire après la prise de l’empreinte ou éliminer avec de l’alcool la couche d’inhibition par l’oxygène sur la préparation exposée avant la prise de l’empreinte.

- ne pas utiliser les empreintes déjà utilisées pour fabriquer la prothèse provisoire pour la prise d’empreinte de précision suivante.

- en cas de dépose d’une prothèse provisoire avant la prise d’empreinte : éliminer tous les résidus de ciment et nettoyer la dent pilier. En présence d’un faux-moignon, éliminer avec de l’alcool la couche d’inhibition par l’oxygène sur la préparation exposée avant la prise de l’empreinte.

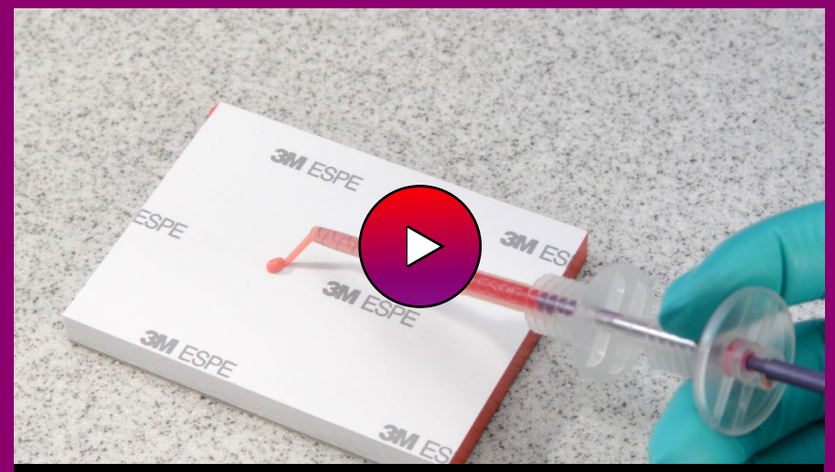
Déchirure sur la limite.

Solutions

Matériaux mal mélangés

Ce qu’il faut faire.

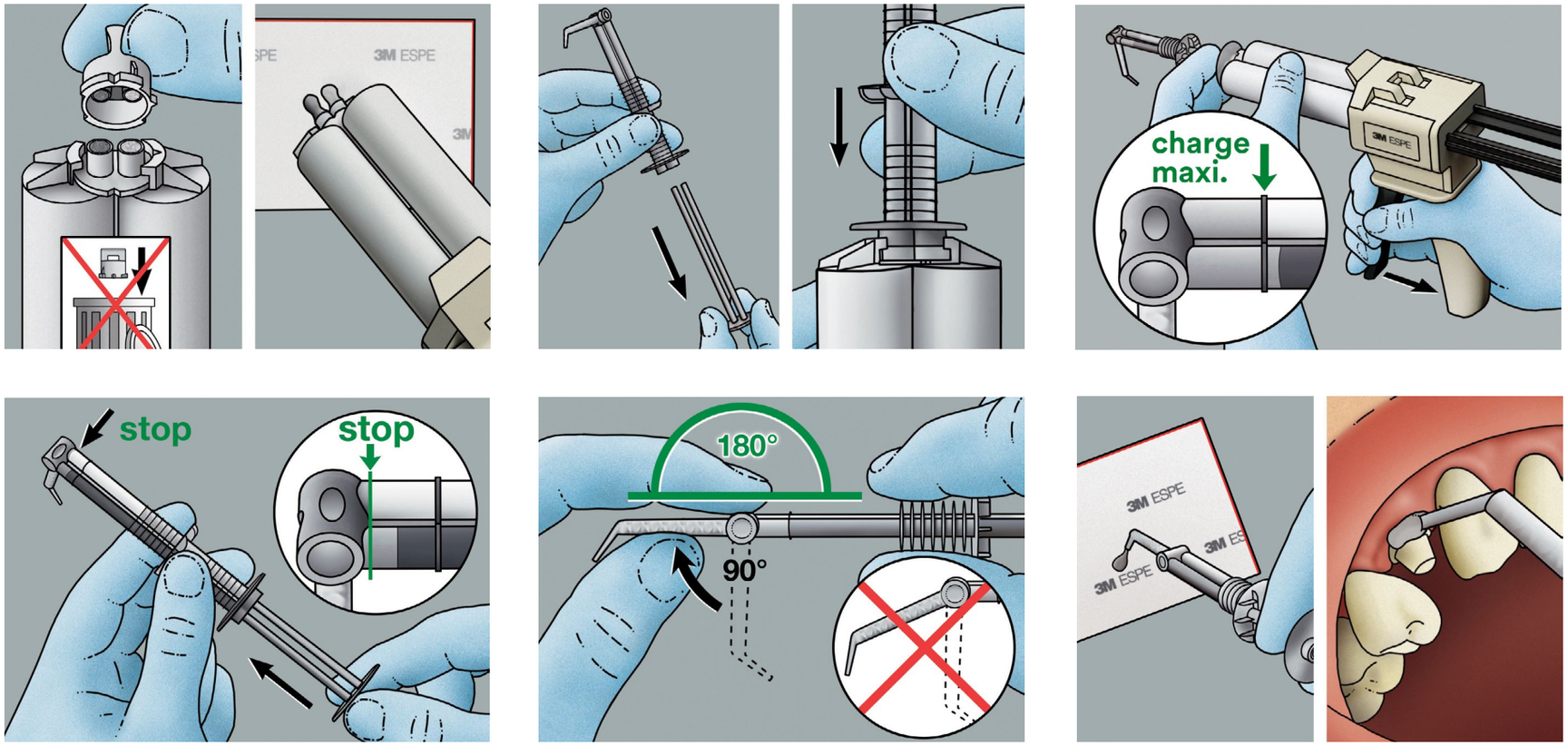
Purger la cartouche avant l’application avec l’embout mélangeur pour garantir une distribution uniforme. *Utiliser ensuite les embouts mélangeurs recommandés par le fabricant* et appliquer une noisette de produit sur un bloc de mélange avant utilisation.



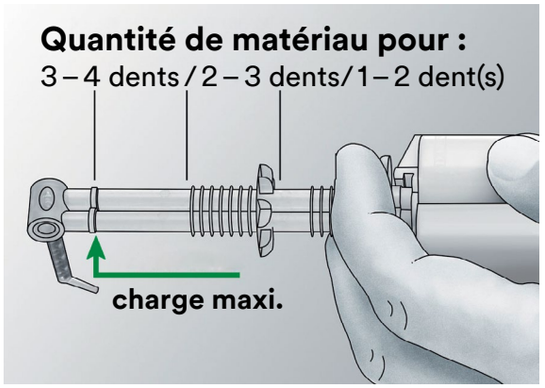
Purger la seringue

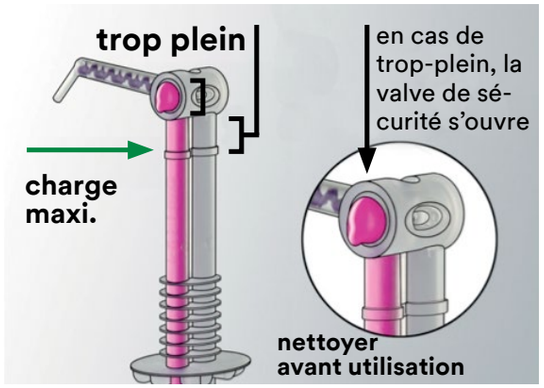
Voir le guide technique complet de la **seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette**

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette



Astuces pour réussir.





Déchirure sur la limite.

Solutions

Dépose prématurée de l’empreinte

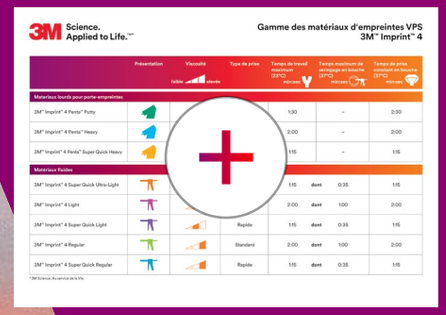
Ce qu’il faut faire.

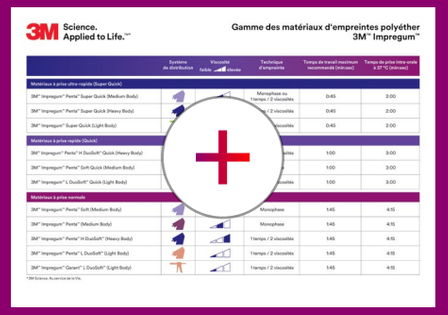
Respecter les instructions du fabricant relatives au temps de prise intra-orale et s’assurer de *la prise totale* du matériau pour empreintes *avant la dépose*.

Conserver le matériau pour empreintes à température ambiante. Les temps indiqués dans le mode d’emploi fourni par le fabricant sont habituellement valables pour une température de stockage de 23 °C.

Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Voir les temps de travail et de prise des matériaux pour empreintes **3M™ Imprint™ 4** VPS et des matériaux pour empreintes polyéthers **3M™ Impregum™ :**





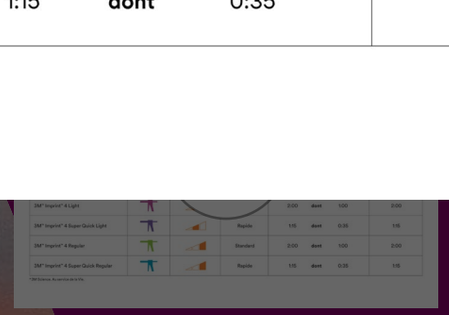
Solutions

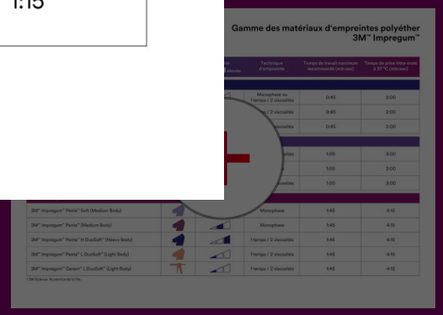
3M Science. Applied to Life.™*

Gamme des matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

	Présentation	Viscosité (faible – elevée)	Type de prise	Temps de travail maximum (23°C) min:sec	Temps maximum de seringage en bouche (37°C) min:sec	Temps de prise constant en bouche (37°C) min:sec
Materiaux lourds pour porte-empreintes						
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty			Standard	1:30	–	2:30
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy			Standard	2:00	–	2:00
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy			Rapide	1:15	–	1:15
Matériaux fluides						
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Light			Standard	2:00 **dont**	1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Regular			Standard	2:00 **dont**	1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular			Rapide	1:15 **dont**	0:35	1:15

*3M Science. Au service de la Vie.



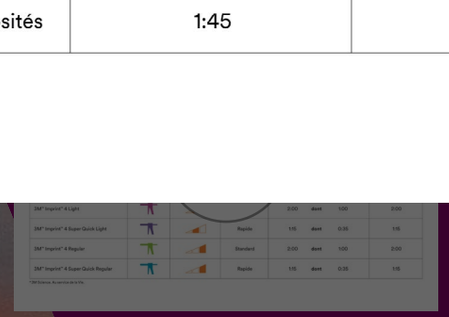


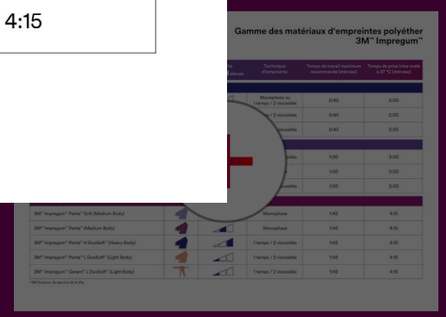
3M Science. Applied to Life.™*

Gamme des matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

	Système de distribution	Viscosité faible ▁▃▅ élevée	Technique d'empreinte	Temps de travail maximum recommandé (min:sec)	Temps de prise intra-orale à 37 °C (min:sec)
Matériaux à prise ultra-rapide (Super Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)			Monophase ou 1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
Matériaux à prise rapide (Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)			Monophase	1:00	3:00
3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
Matériaux à prise normale					
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15

*3M Science. Au service de la Vie.





Aperçu

Déchirure sur la limite.

Solutions

Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des gants *exempts de toute trace de soufre*, comme par exemple des gants en nitrile.

Déchirure sur la limite.

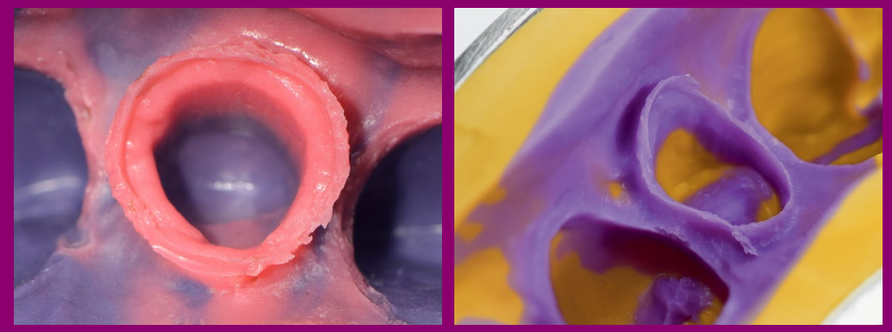
Solutions

Le matériau pour empreintes présente une faible résistance à la déchirure

Ce qu’il faut faire.

Attendre la *prise complète* du matériau avant la dépose de l’empreinte et utiliser un matériau pour empreintes ayant une résistance à la déchirure suffisante.

Tous les matériaux pour empreintes de précision 3M offrent une résistance à la déchirure cliniquement éprouvée.



Empreintes très détaillées réalisées avec le matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™ (à gauche) et le matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4 (à droite).

Aperçu

Déchirure sur la limite.

Solutions

Matériau pour empreintes périmé

Ce qu’il faut faire.

Ne pas utiliser un matériau pour empreintes périmé.

Respecter les conditions de stockage définies pour les matériaux dans le mode d’emploi et ce, pendant toute la durée de vie du produit.

Limite complète mais pas nette.

Causes

- Sang coagulé/salive autour de la préparation
- Rétraction insuffisante
- Inhibition de la prise due à l’utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels d’aluminium ou ferriques
- Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex
- Temps de travail dépassé, aptitude à l’écoulement déjà altérée
- Matériau pour empreintes stocké à une température trop basse
- Mauvaises conditions de stockage de l’empreinte finale
- Désinfection insuffisante

Limite complète mais pas nette.

Solutions

Sang coagulé/salive autour de la préparation

Ce qu’il faut faire.

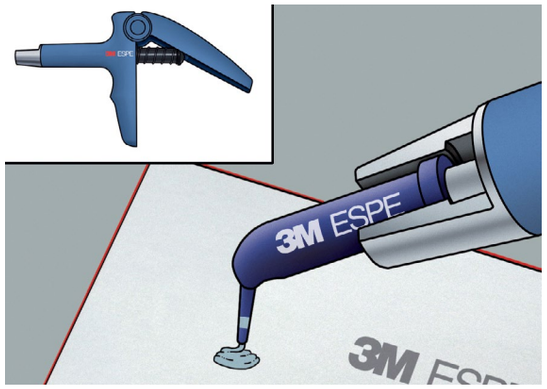
Rincer et sécher la zone préparée et stopper tout saignement avec une technique de rétraction appropriée et un agent hémostatique. Les liquides ou les pâtes à base de chlorure d’aluminium, de sulfate d’aluminium ou de sulfate de fer sont des agents hémostatiques appropriés.

La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d’empreinte en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.

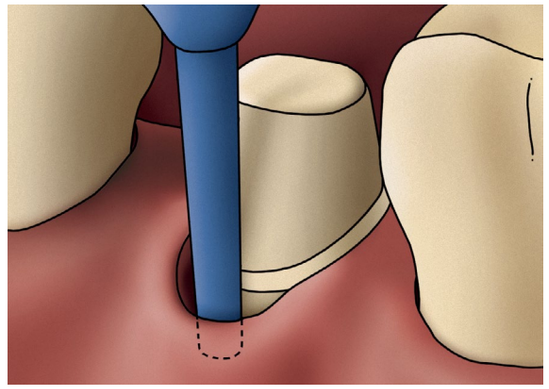
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap : Comment ça marche ?

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

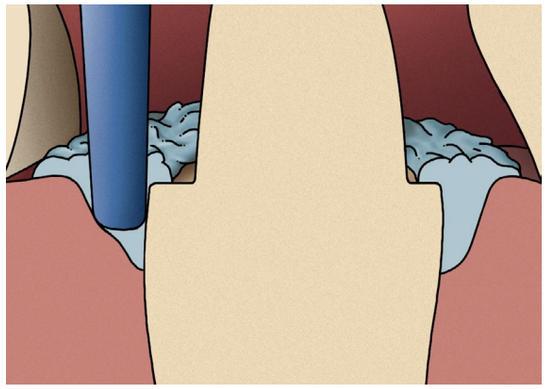
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



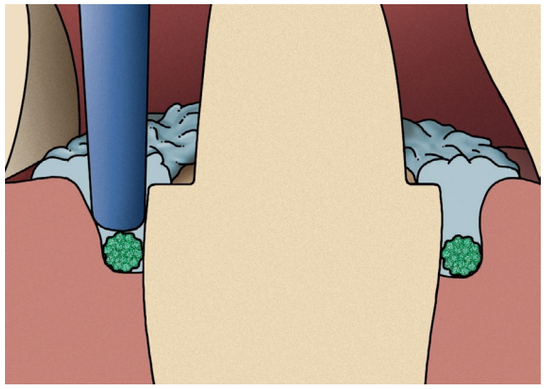
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



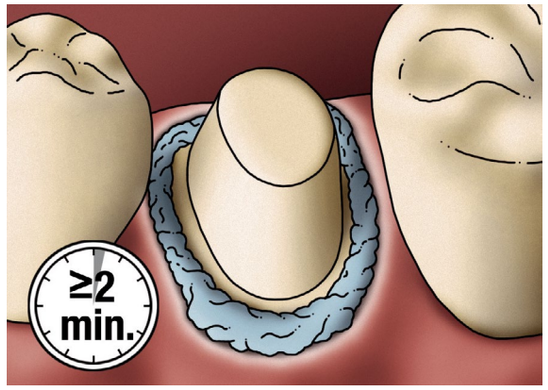
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



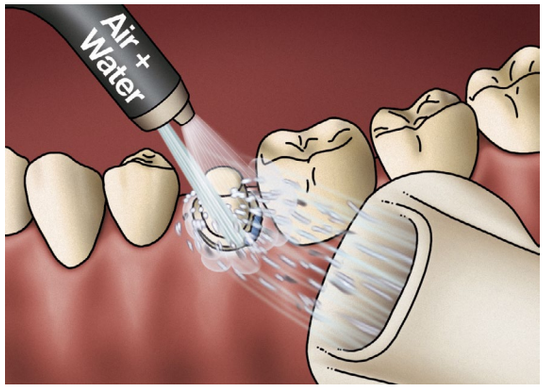
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Solutions

Rétraction insuffisante

Ce qu’il faut faire.

Rétracter le tissu gingival pour reproduire toute la zone préparée. Les fils et pâtes de rétraction sont adaptés pour cela.

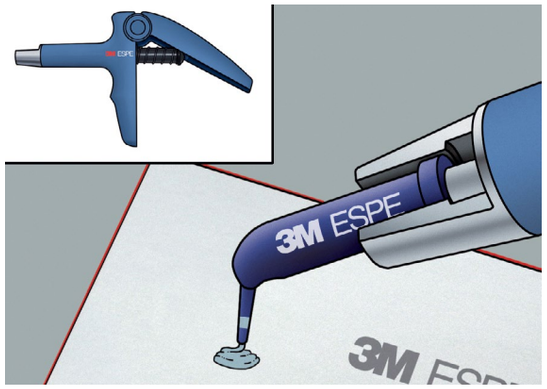
La pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap** facilite la prise d’empreinte en assurant une excellente rétraction gingivale, avec ou sans fil et hémostase.

Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

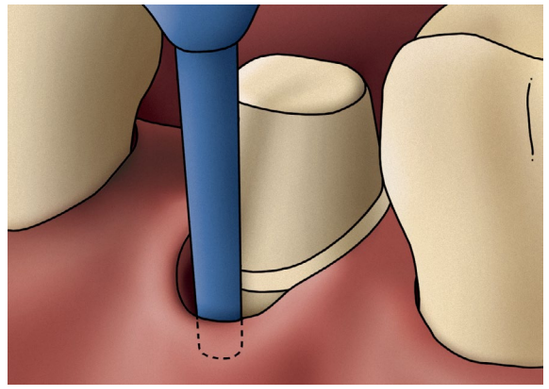
Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

Limite complète mais pas nette.

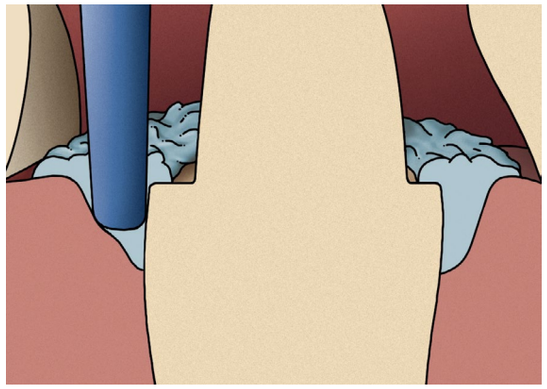
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



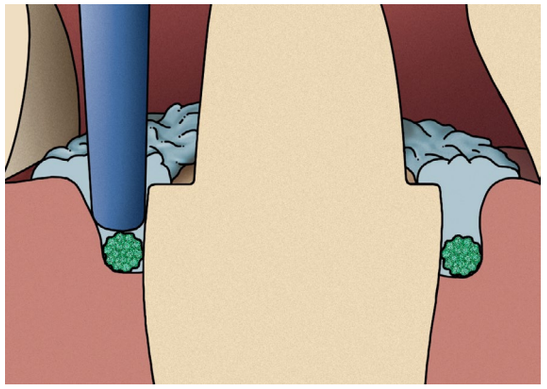
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



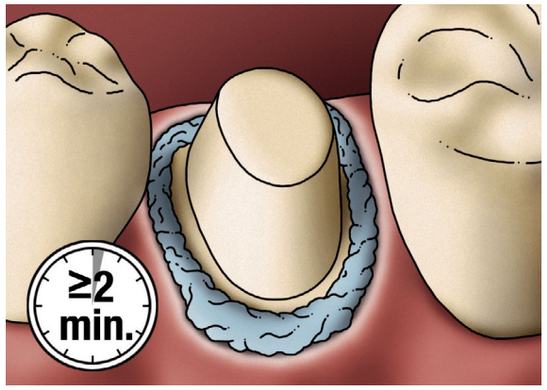
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



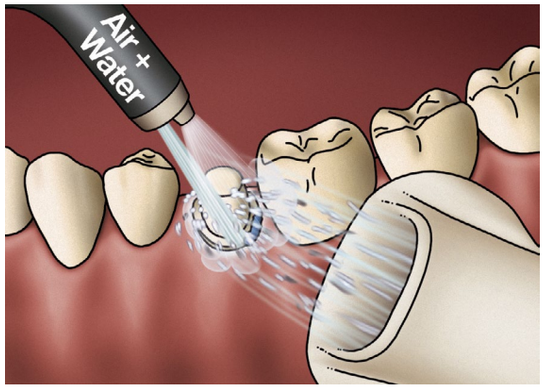
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Solutions

Inhibition de la prise due à l'utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels d'aluminium ou ferriques

Ce qu'il faut faire.

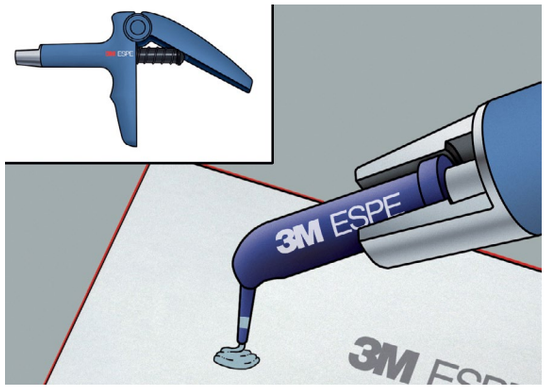
Bien rincer la préparation avec de l'eau puis la sécher avant de prendre l'empreinte.

Rincer et sécher la préparation

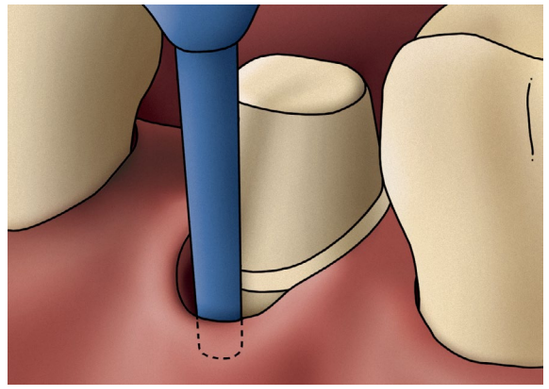
Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

Limite complète mais pas nette.

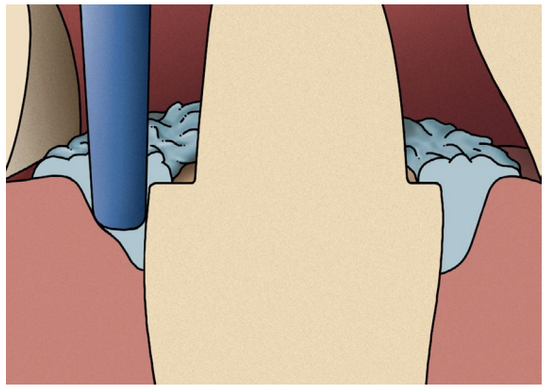
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



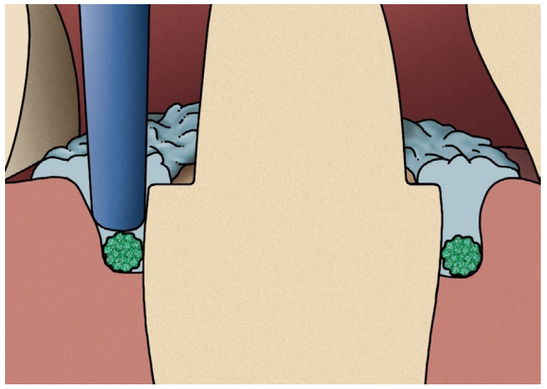
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



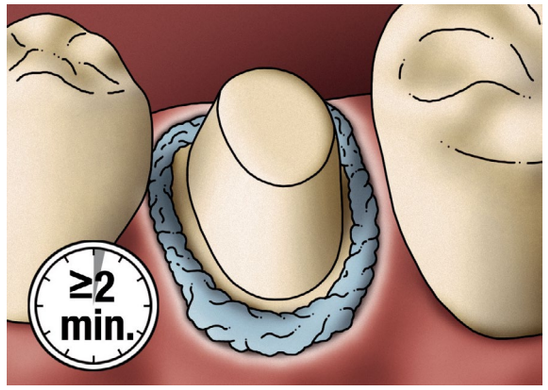
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



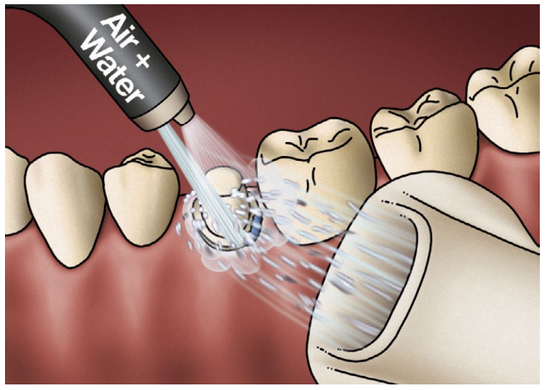
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Aperçu

Solutions

Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des gants *exempts de toute trace de soufre*, comme par exemple des gants en nitrile.

Limite complète mais pas nette.

Solutions

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Ce qu'il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c'est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d'emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu'ils peuvent s'allonger lorsqu'elle est plus basse.

Le matériau d'empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d'empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d'empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.

Limite complète mais pas nette.

Aperçu

Solutions

Matériau pour empreintes stocké à une température trop basse

Ce qu’il faut faire.

La température influence la viscosité. *Conserver le matériau pour empreintes à température ambiante.* Plus la température sera basse plus la viscosité pourra être élevée.

Limite complète mais pas nette.

Solutions

Mauvaises conditions de stockage de l’empreinte finale

Ce qu’il faut faire.

Après la désinfection, *rincer les empreintes avec de l’eau puis les sécher avant de les envoyer au laboratoire.*

Stocker les empreintes à température ambiante et à l’abris du soleil.

Limite complète mais pas nette.

Aperçu

Solutions

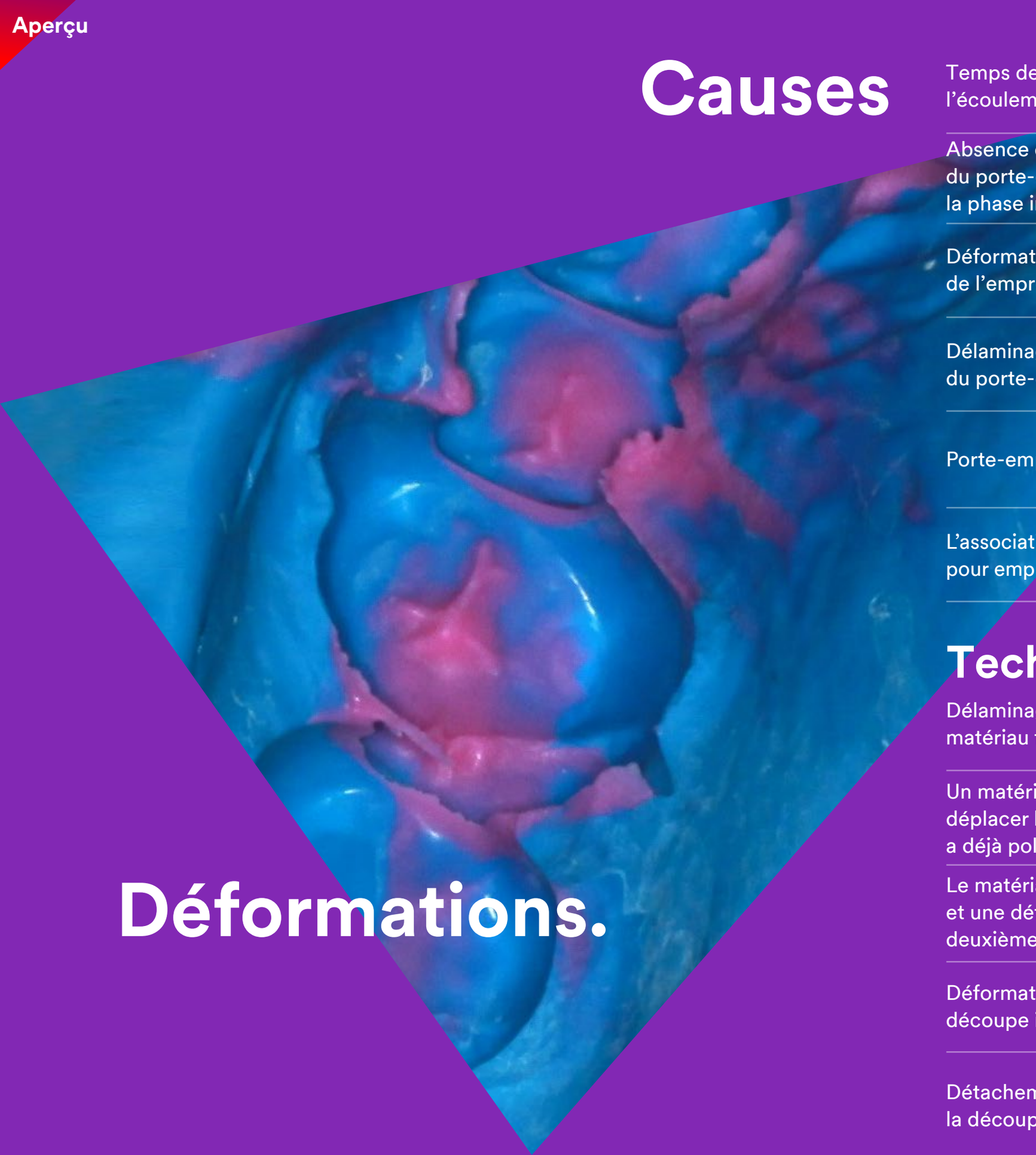
Désinfection insuffisante

Ce qu’il faut faire.

Utiliser les désinfectants recommandés.
Respecter le mode d’emploi du fabricant.
Ne pas dépasser le temps d’immersion.

Limite complète mais pas nette.

Causes



Temps de travail dépassé, aptitude à l’écoulement déjà altérée

Absence de support/stabilisation insuffisante du porte-empreinte par le praticien au cours de la phase initiale de polymérisation

Déformations au cours de la dépose de l’empreinte

Délaminage du matériau lourd du porte-empreinte

Porte-empreinte choisi trop souple

L’association du porte-empreinte et du matériau pour empreintes n’est pas appropriée

Déformations.

Technique en 2 temps :

Délaminage du matériau lourd et du matériau fluide

Un matériau fluide de viscosité élevée peut déplacer le matériau pour porte-empreinte qui a déjà polymérisé

Le matériau lourd utilisé est trop souple et une déformation survient lors de la deuxième prise d’empreinte

Déformations locales dues à un une découpe insuffisante

Détachement du matériau lourd lors de la découpe

Solutions

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Déformations.

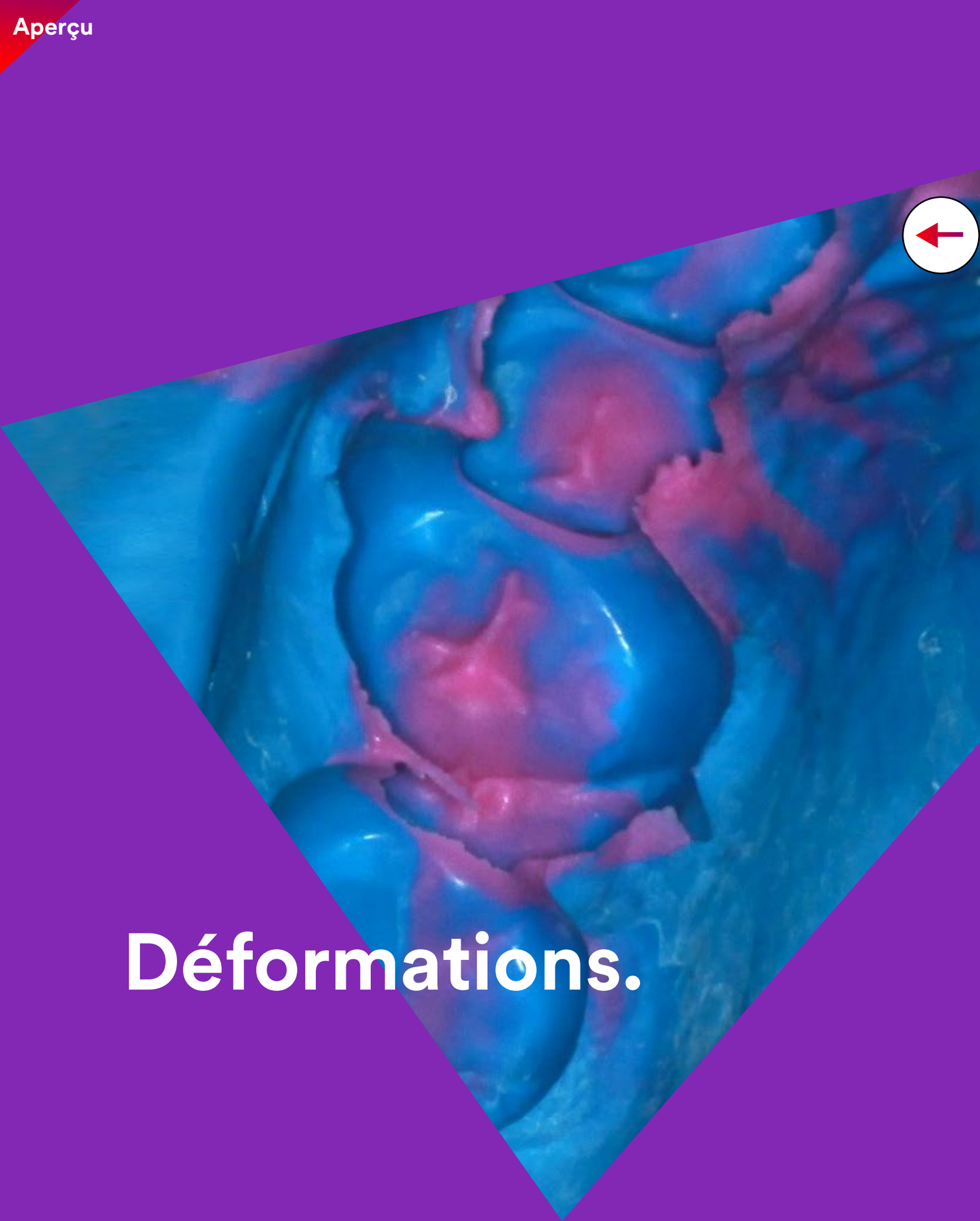
Ce qu'il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c'est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d'emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu'ils peuvent s'allonger lorsqu'elle est plus basse.

Le matériau d'empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d'empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d'empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.



Déformations.

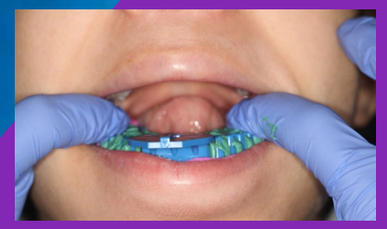
Solutions

Absence de support/stabilisation insuffisante du porte-empreinte par le praticien au cours de la phase initiale de polymérisation

Ce qu’il faut faire.

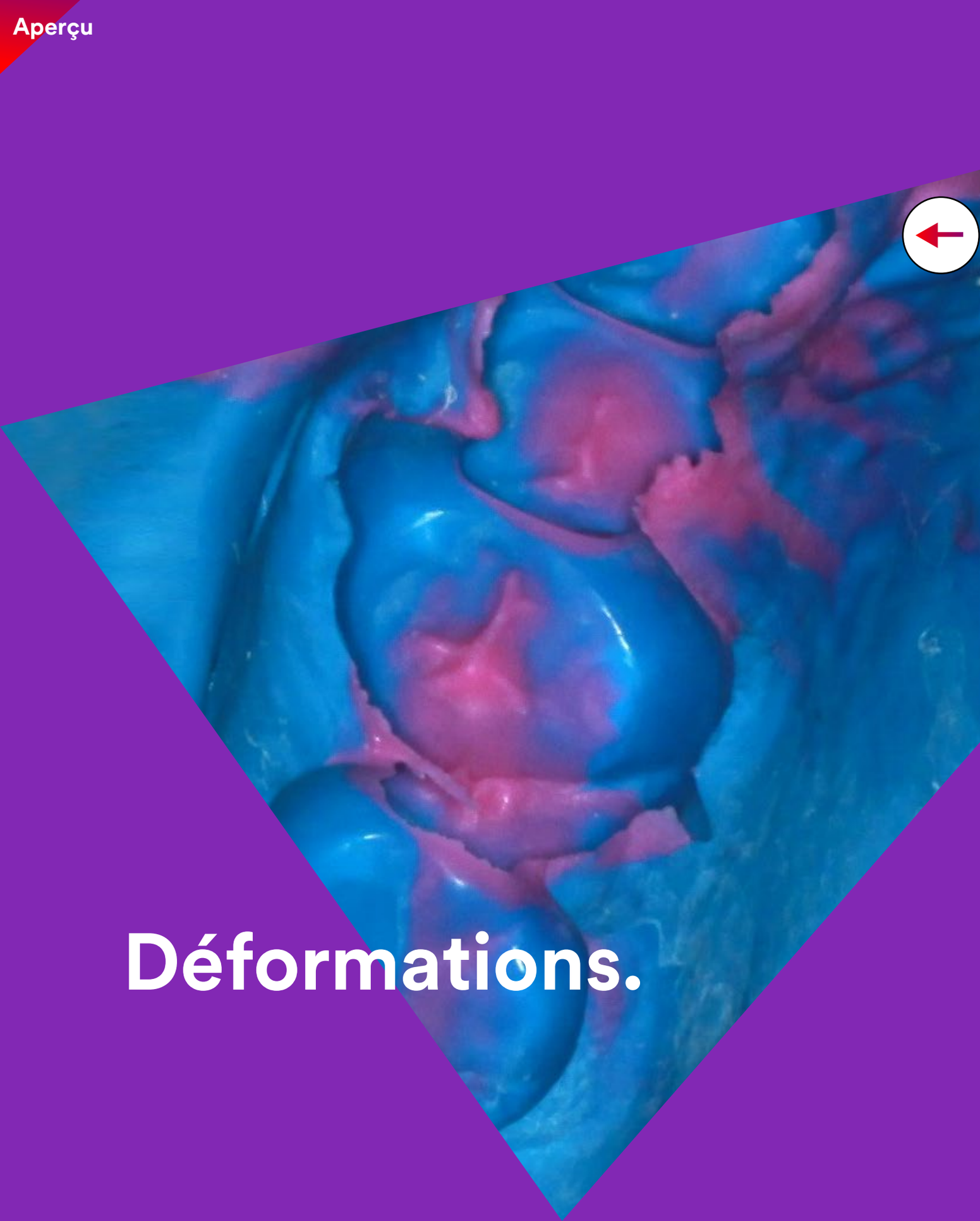
Soutenir le porte-empreinte jusqu’à ce que le matériau pour empreintes ait suffisamment pris.

Stabiliser le porte-empreinte après son insertion et éviter tout mouvement. Lors de la prise d’une empreinte *au maxillaire*, il est aisé de s’appuyer sur le menton ou la pommette du patient.



Pour l’empreinte *mandibulaire,* il est recommandé d’appuyer le porte-empreinte sur la mandibule.

Les patients doivent fermer la bouche autant que possible sans mordre le porte-empreinte pour éviter la déformation de la mandibule et, par conséquent, une empreinte faussée. Ne pas essayer de corriger la position du porte-empreinte après son insertion.



Déformations.

Solutions

Déformations au cours de la dépose de l’empreinte

Ce qu’il faut faire.

S’assurer que le porte-empreinte a la *bonne taille* avant de prendre l’empreinte et que le matériau a d’*excellentes propriétés élastomères.*

*D*époser l’empreinte *en respectant l’axe de la dent préparée.*

Respecter les instructions du fabricant relatives au temps de prise intra-orale et s’assurer de la *prise totale du matériau pour empreintes avant la dépose.*

Solutions

Délaminage du matériau lourd du porte-empreinte

Ce qu’il faut faire.

Utiliser un adhésif compatible avec tous les types de porte-empreinte et l’appliquer sur la partie inférieure et sur les faces internes, y compris la gaze des porte-empreintes sectoriels en mordu.

Il est également possible d’utiliser les **porte-empreintes 3M™ :** grâce à leur bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif pour porte-empreinte devient superflue – pour un gain de temps appréciable.

Déformations.

Déformations.

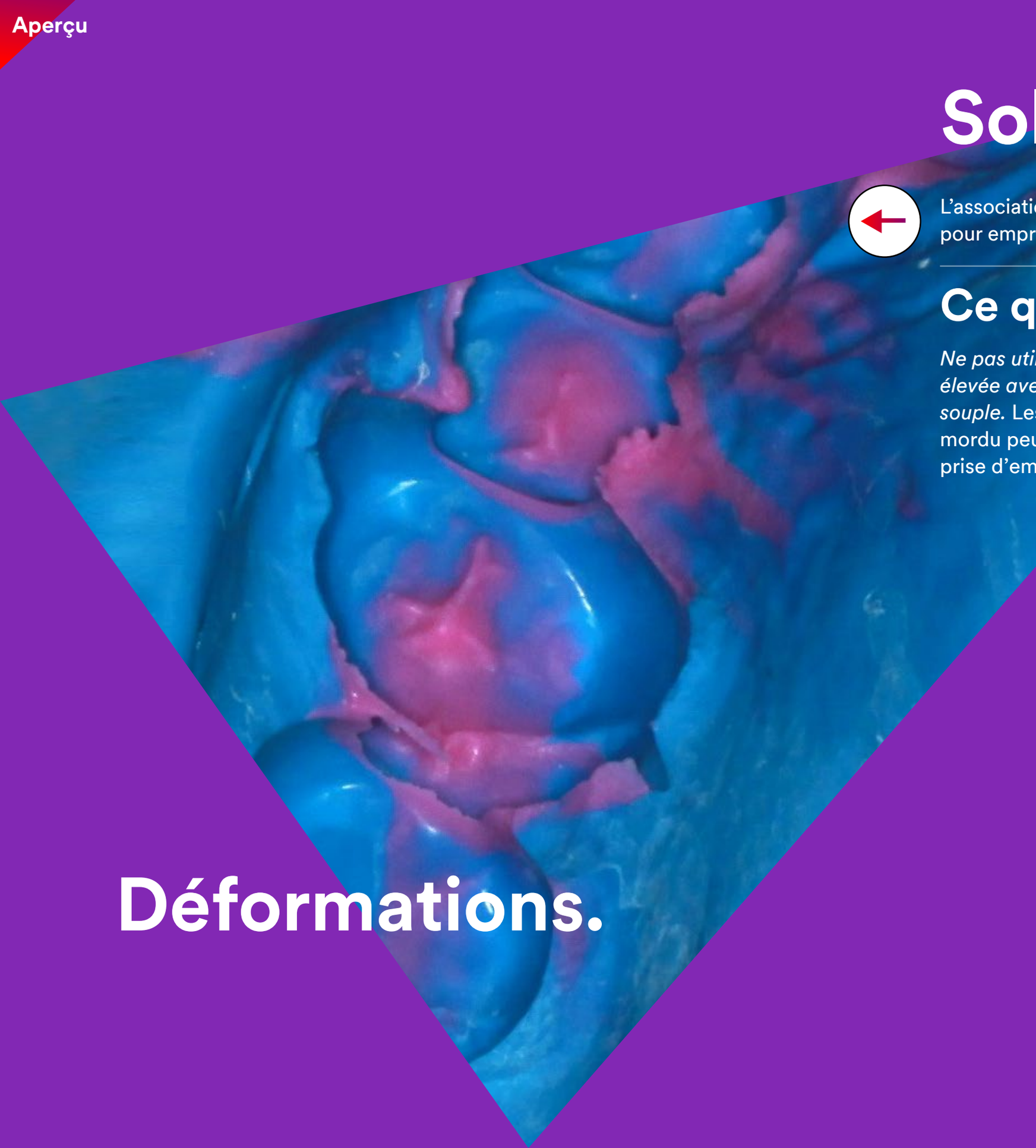
Solutions

Porte-empreinte choisi trop souple

Ce qu'il faut faire.

Utiliser des porte-empreintes rigides. En cas d'utilisation d'un porte-empreinte sectoriel en mordu, les matériaux lourds ayant une faible viscosité et une dureté Shore élevée conviennent tout particulièrement pour stabiliser l'empreinte.

Les matériaux pour empreintes polyéther **3M™ Impregum™** et **3M™ Imprint™ 4** VPS offrent tous deux des viscosités élevées adaptées pour une utilisation avec les porte-empreintes sectoriels en mordu.



Déformations.

Solutions

L’association du porte-empreinte et du matériau pour empreintes n’est pas appropriée

Ce qu’il faut faire.

Ne pas utiliser de matériaux putty de viscosité élevée avec des porte-empreintes en plastique souple. Les porte-empreintes sectoriels en mordu peuvent se déformer au cours de la prise d’empreinte.

Solutions

Délaminage du matériau lourd et du matériau fluide (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Nettoyer l’empreinte initiale avec une grande quantité d’eau (ou de l’alcool) et de l’air. Il convient, au cours de cette procédure, d’éliminer totalement la salive de l’empreinte.

Bien sécher avant de prendre la deuxième empreinte. Ne pas oublier de nettoyer et de sécher la première empreinte après l’essai en bouche.

Déformations.

Déformations.

Solutions

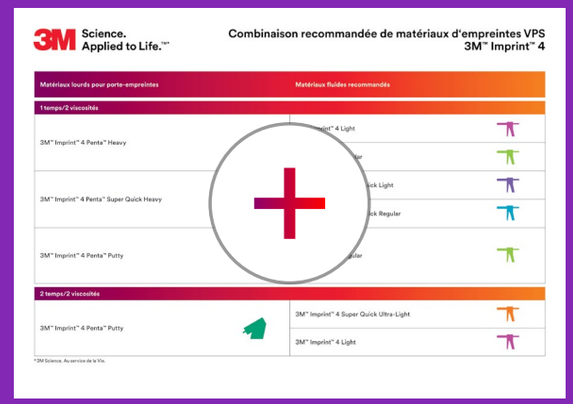
Un matériau fluide de viscosité élevée peut déplacer le matériau pour porte-empreinte qui a déjà polymérisé (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des matériaux fluides de faible viscosité pouvant former des couches très fines. Découper correctement la première empreinte en matériau lourd avant d’appliquer le matériau fluide.

Toutes les zones d’interférence ont été découpées avec un scalpel pour faciliter la réinsertion. Les évents sont eux aussi découpés pour permettre l’écoulement du matériau fluide en excès.

3M publie des recommandations pour optimiser les associations de matériaux pour empreintes. Voir les associations de matériaux recommandées pour le matériau pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** :



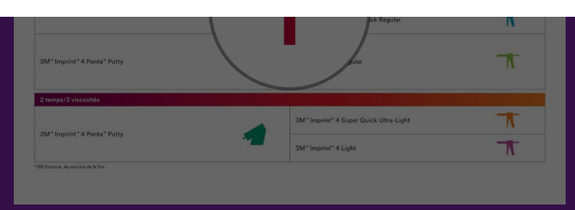
Solutions

3M Science. Applied to Life.™*

Combinaison recommandée de matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Matériaux lourds pour porte-empreintes	Matériaux fluides recommandés
1 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy	3M™ Imprint™ 4 Light
	3M™ Imprint™ 4 Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light
	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Regular
2 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light
	3M™ Imprint™ 4 Light

*3M Science. Au service de la Vie.



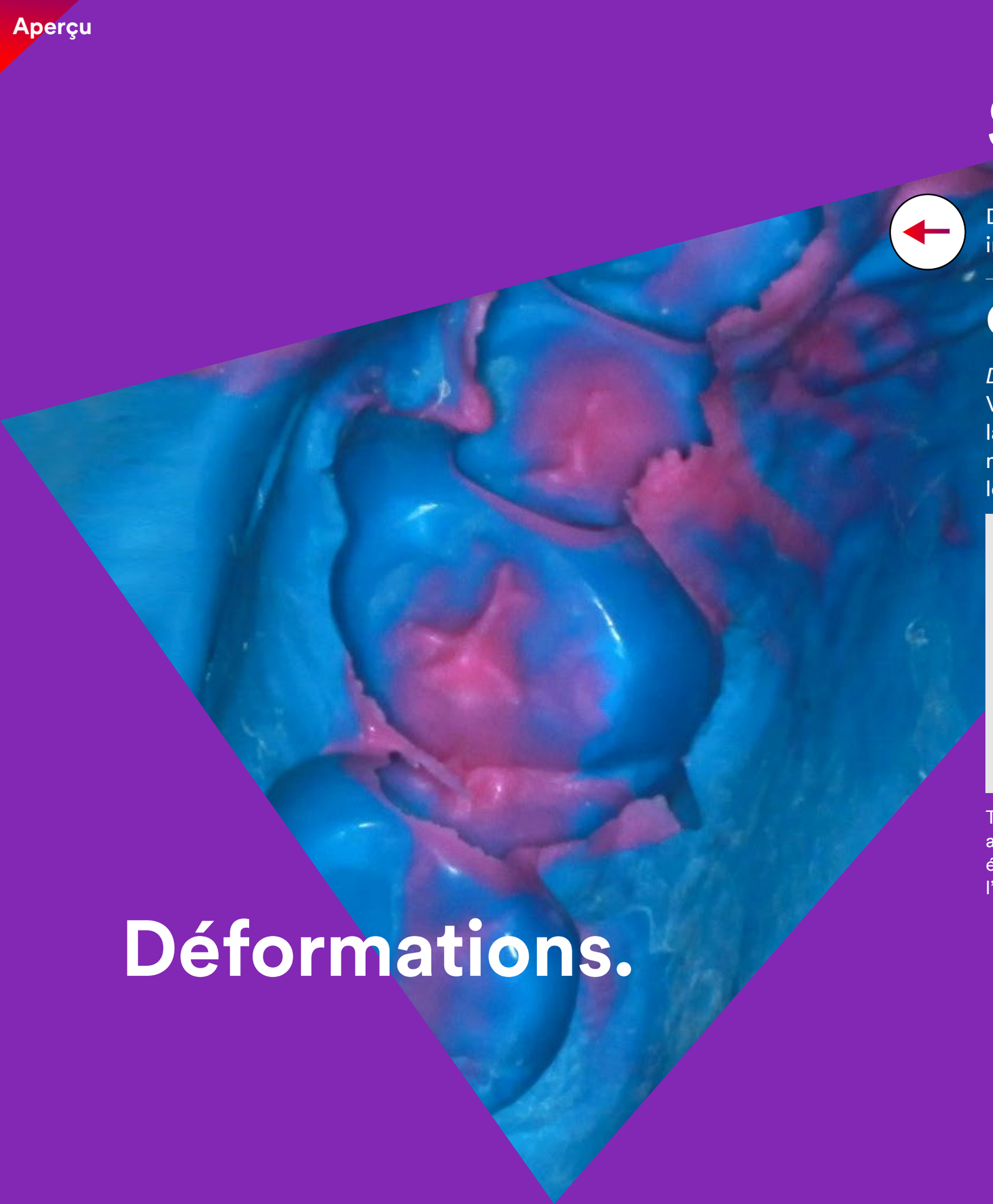
Solutions

Le matériau lourd utilisé est trop souple et une déformation survient lors de la deuxième prise d’empreinte (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Utiliser un matériau ayant une faible viscosité et une dureté élevée après la prise, comme par exemple le matériau pour empreinte VPS **3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty.**

Déformations.



Déformations.

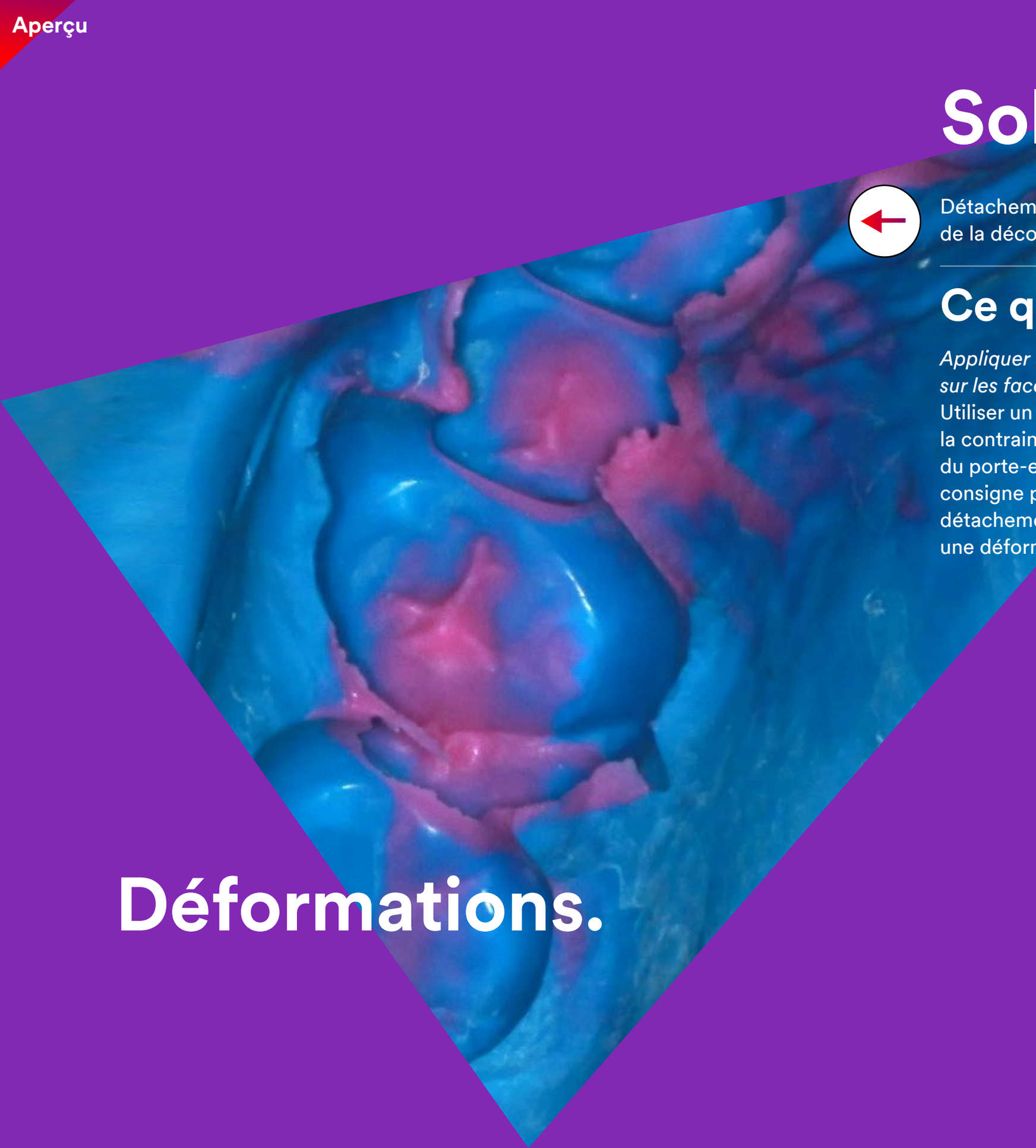
Solutions

Déformations locales dues à une découpe insuffisante (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Découper correctement le matériau lourd. Vérifier le repositionnement avant de prendre la deuxième empreinte. Appliquer une pression maîtrisée en insérant le porte-empreinte lentement et à la verticale.

Toutes les zones d’interférence ont été découpées avec un scalpel pour faciliter la réinsertion. Les évents sont eux aussi découpés pour permettre l’écoulement du matériau fluide en excès.



Solutions

Détachement du matériau lourd lors de la découpe (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Appliquer un adhésif sur la partie inférieure et sur les faces internes du porte-empreinte.
Utiliser un instrument coupant pour minimiser la contrainte à l’interface du matériau lourd et du porte-empreinte. Le non-respect de cette consigne pourrait avoir pour conséquence le détachement du matériau lourd et entraîner une déformation.

Déformations.

Tirages.

Causes

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Le porte-empreinte ne supporte pas l'écoulement du matériau lourd

Quantité de matériau pour empreintes utilisée insuffisante

Insertion trop rapide du porte-empreinte

Repositionnement du porte-empreinte après son positionnement

Tirages.

Solutions

Temps de travail dépassé, aptitude à l'écoulement déjà altérée

Ce qu'il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c'est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d'emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu'ils peuvent s'allonger lorsqu'elle est plus basse.

Le matériau d'empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d'empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d'empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.

Tirages.

Solutions

Le porte-empreinte ne supporte pas l’écoulement du matériau lourd

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des porte-empreintes rigides aux dimensions adaptées. Le cas échéant, utiliser des butées.

Utiliser des **porte-empreintes 3M**™ (ou porte-empreintes individuels) qui supportent l’écoulement du matériau pour empreintes. Leur conception pour un écoulement dirigé minimise les défauts d’écoulement et les manques distaux pour améliorer la précision de l’empreinte.

Tirages.

Solutions

Quantité de matériau pour empreintes utilisée insuffisante

Ce qu’il faut faire.

Ne pas mettre une quantité de matériau insuffisante dans le porte-empreinte. Utiliser suffisamment de matériau pour créer un effet de reflux. Le cas échéant, combler les dépouilles de la zone palatine du porte-empreinte.

Remplissage du porte-empreinte avec le mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Tirages.

Solutions

Insertion trop rapide du porte-empreinte

Ce qu’il faut faire.

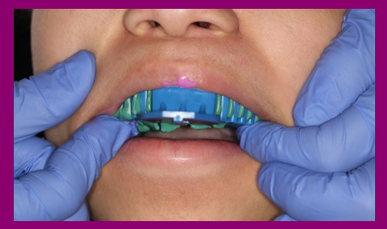
Insérer lentement le porte-empreinte, en minimum 5 secondes, pour limiter les défauts d’écoulement.

Tirages.

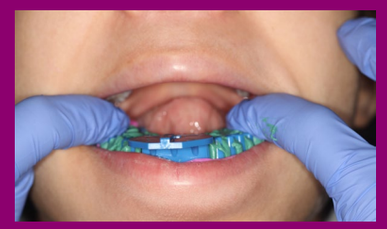
Solutions

Repositionnement du porte-empreinte après son positionnement

Ce qu’il faut faire.



Stabiliser le porte-empreinte après son positionnement et éviter tout mouvement.
Lors de la prise d’une empreinte *maxillaire*, il est aisé de prendre appui sur le menton ou la pommette du patient.



Pour l ‘empreinte *mandibulaire*, il est recommandé d’appuyer le porte-empreinte sur la mandibule.

Les patients doivent fermer la bouche autant que possible sans mordre le porte-empreinte pour éviter la déformation de la mandibule et, par conséquent, une empreinte faussée.
Ne pas essayer de corriger la position du porte-empreinte après l’insertion.

Le matériau pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** a le temps de prise intra-orale le plus court, ce qui laisse moins de temps pour les mouvements involontaires.

Si vous le souhaitez, vous pouvez utiliser le **matériau d‘empreintes 3M™ Impregum™ Super Quick** qui vous offrira les performances et la fiabilité des matériaux Polyéther tout en y alliant la rapidité des matériaux VPS.

Vue du porte-empreinte en transparence.

Causes

Contact de la dent ou des tissus avec le porte-empreinte

Pression excessive exercée lors du positionnement du porte-empreinte

Porte-empreinte non soutenu par le praticien au cours de la phase initiale de polymérisation

Quantité de matériau pour empreintes utilisée insuffisante

Vue du porte-empreinte en transparence.

Solutions

Contact de la dent ou des tissus avec le porte-empreinte

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des porte-empreintes du commerce aux bonnes dimensions ou des porte-empreintes individuels. Le cas échéant, utiliser des butées.

Utiliser des **porte-empreintes 3M**™ qui facilitent l’écoulement du matériau pour empreintes. Leur conception pour un écoulement dirigé minimise les défauts d’écoulement et les manques distaux pour améliorer la précision de l’empreinte.

Vue du porte-empreinte en transparence.

Solutions

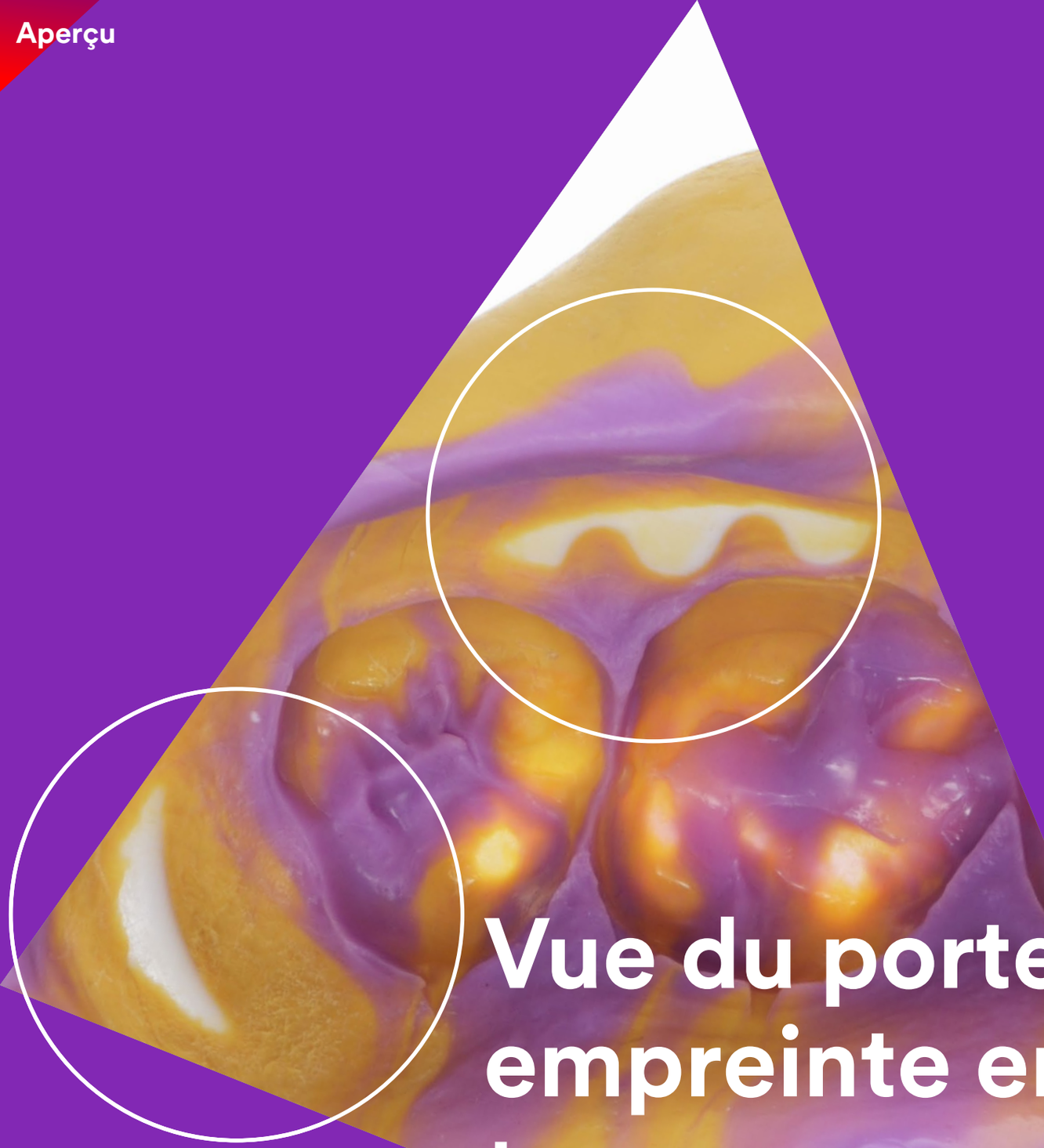
Pression excessive exercée lors du positionnement du porte-empreinte

Ce qu’il faut faire.

Appliquer une pression contrôlée lors du positionnement du porte-empreinte et le maintenir en place sans exercer de pression supplémentaire pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte.

Empreinte maxillaire : placer l’index et le majeur dans la région prémolaire pour assurer la stabilité. Ne jamais tenir l’empreinte par le manche. Rapprocher les bras vers soi pour un meilleur soutien.

Empreinte mandibulaire : toujours aligner le manche du porte-empreinte sur la ligne médiane du patient. Maintenir le porte-empreinte avec les pouces et placer les autres doigts sous le menton du patient pour une empreinte stable.



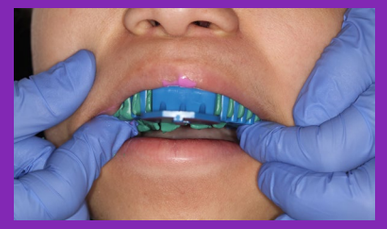
Vue du porte-empreinte en transparence.

Solutions

Porte-empreinte non soutenu par le praticien au cours de la phase initiale de polymérisation

Ce qu’il faut faire.

Soutenir le porte-empreinte jusqu’à ce que le matériau pour empreintes ait suffisamment polymérisé. Stabiliser le porte-empreinte après son positionnement et éviter tout mouvement. Lors de la prise d’une empreinte *maxillaire*, il est aisé de prendre appui sur le menton ou la pommette du patient.



Pour la prise d’empreinte *mandibulaire*, il est recommandé d’appuyer le porte-empreinte sur la mandibule.

Les patients doivent fermer la bouche autant que possible sans mordre le porte-empreinte pour éviter la déformation de la mandibule et, par conséquent, une empreinte faussée. Ne pas essayer de corriger la position du porte-empreinte après l’insertion.

Le matériau pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** a le temps de prise intra-orale le plus court, ce qui laisse moins de temps pour les mouvements involontaires.

Si vous le souhaitez, vous pouvez utiliser le **matériau d‘empreintes 3M™ Impregum™ Super Quick** qui vous offrira les performances et la fiabilité des matériaux Polyéther tout en y alliant la rapidité des matériaux VPS.

Vue du porte-empreinte en transparence.

Solutions

Quantité de matériau pour empreintes utilisée insuffisante

Ce qu’il faut faire.

Ne pas mettre une quantité de matériau insuffisante dans le porte-empreinte. Utiliser suffisamment de matériau pour créer un effet de reflux. Le cas échéant, combler les contre-dépouilles de la zone palatine du porte-empreinte.

Remplissage du porte-empreinte avec le mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

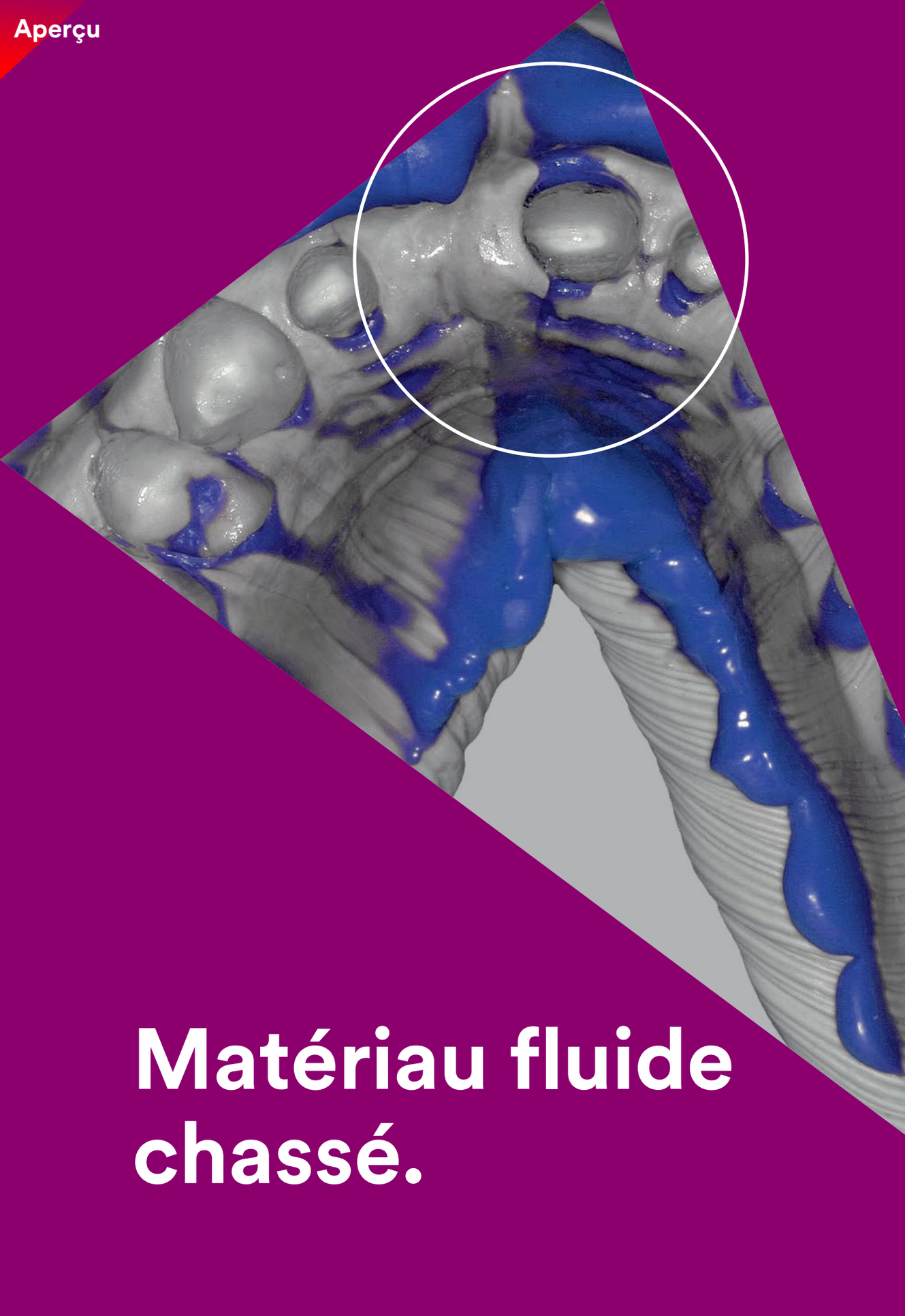
Causes

Quantité de matériau fluide appliquée insuffisante

Trop grande différence de viscosité entre les matériaux lourds et fluides

Temps de travail du matériau lourd dépassé, viscosité déjà altérée

Matériau fluide chassé.



Matériau fluide chassé.

Solutions

Quantité de matériau fluide appliquée insuffisante

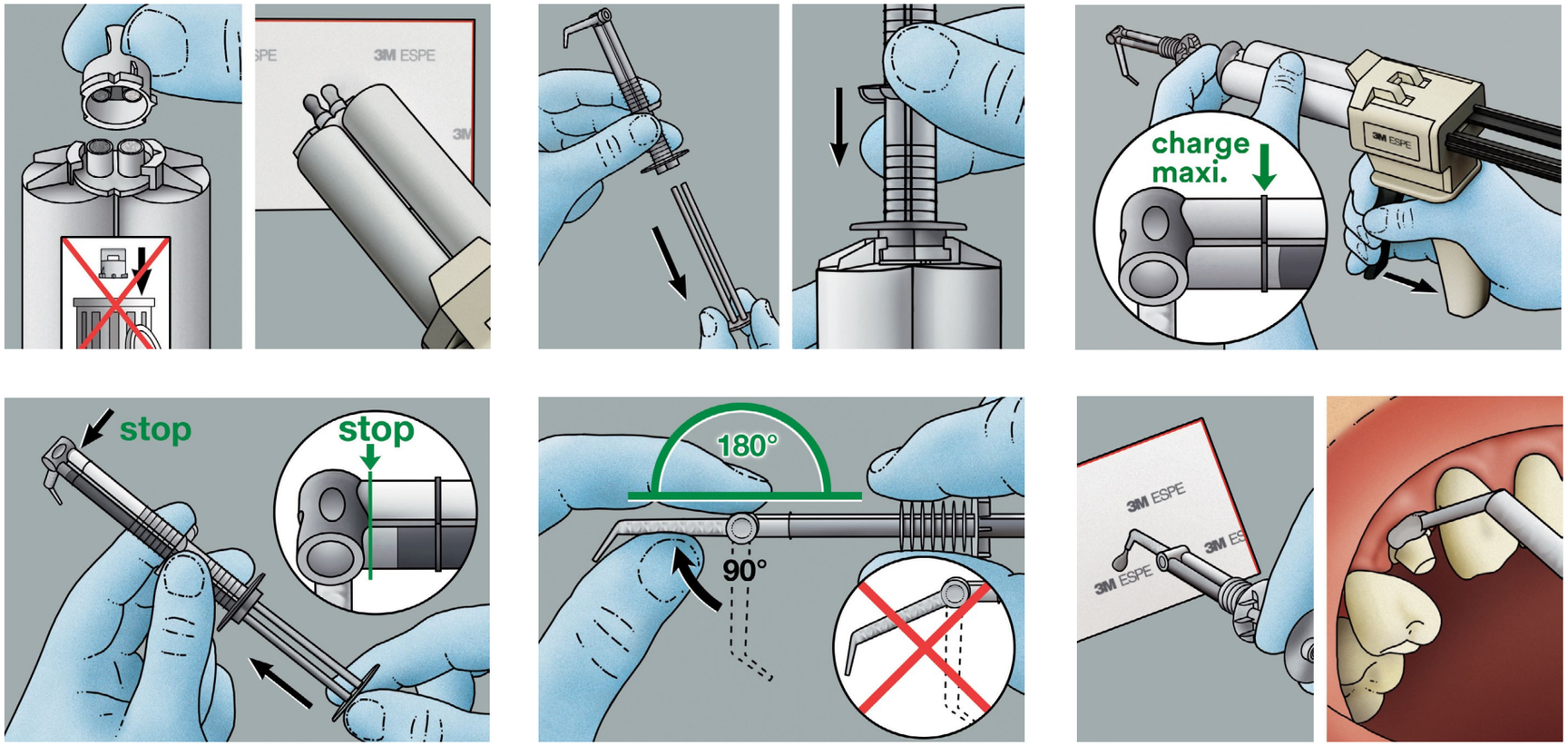
Ce qu’il faut faire.

Appliquer généreusement le matériau fluide sur la préparation et sur les dents.

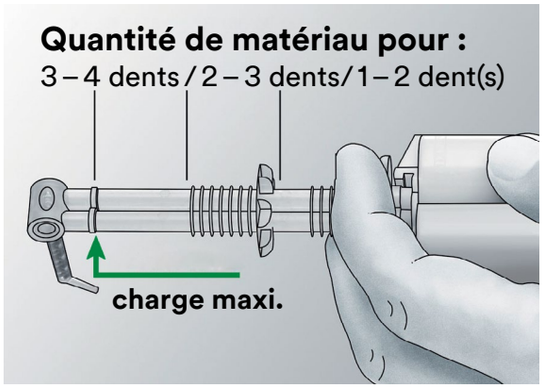
Seringuage d’un matériau fluide Polyéther à l’aide de la seringue Intra-Orale 3M™ Violette

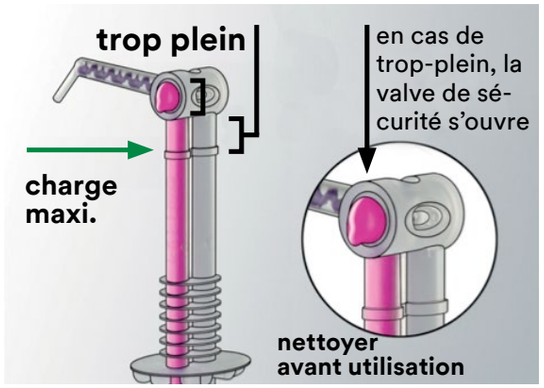
Voir le guide technique complet de la **seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette**

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette



Astuces pour réussir.





Matériau fluide chassé.

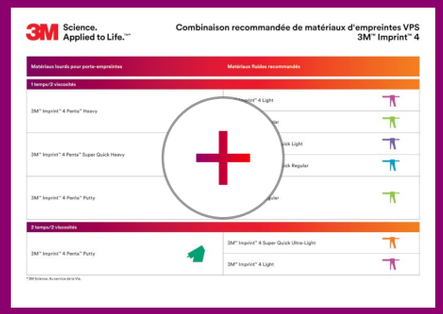
Solutions

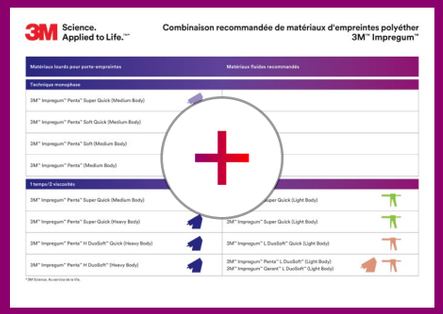
Trop grande différence de viscosité entre les matériaux lourds et fluides

Ce qu’il faut faire.

Éviter les grandes différences de viscosité entre les matériaux pour porte-empreinte et fluide. Lors de l’utilisation de matériaux putty notamment, les associer avec un matériau fluide de viscosité élevée. De manière générale, suivre les recommandations des fabricants relatives aux associations de matériaux.

Tous les matériaux pour empreintes 3M sont proposés avec des viscosités assorties. Voir les associations de matériaux recommandées ici :





Solutions

3M Science. Applied to Life.™*

Combinaison recommandée de matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Matériaux lourds pour porte-empreintes	Matériaux fluides recommandés
1 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy	3M™ Imprint™ 4 Light
	3M™ Imprint™ 4 Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light
	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Regular
2 temps/2 viscosités	
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty	3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light
	3M™ Imprint™ 4 Light

*3M Science. Au service de la Vie.

M
chassé.

Solutions

3M Science. Applied to Life.™*

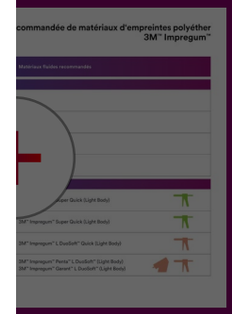
Combinaison recommandée de matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

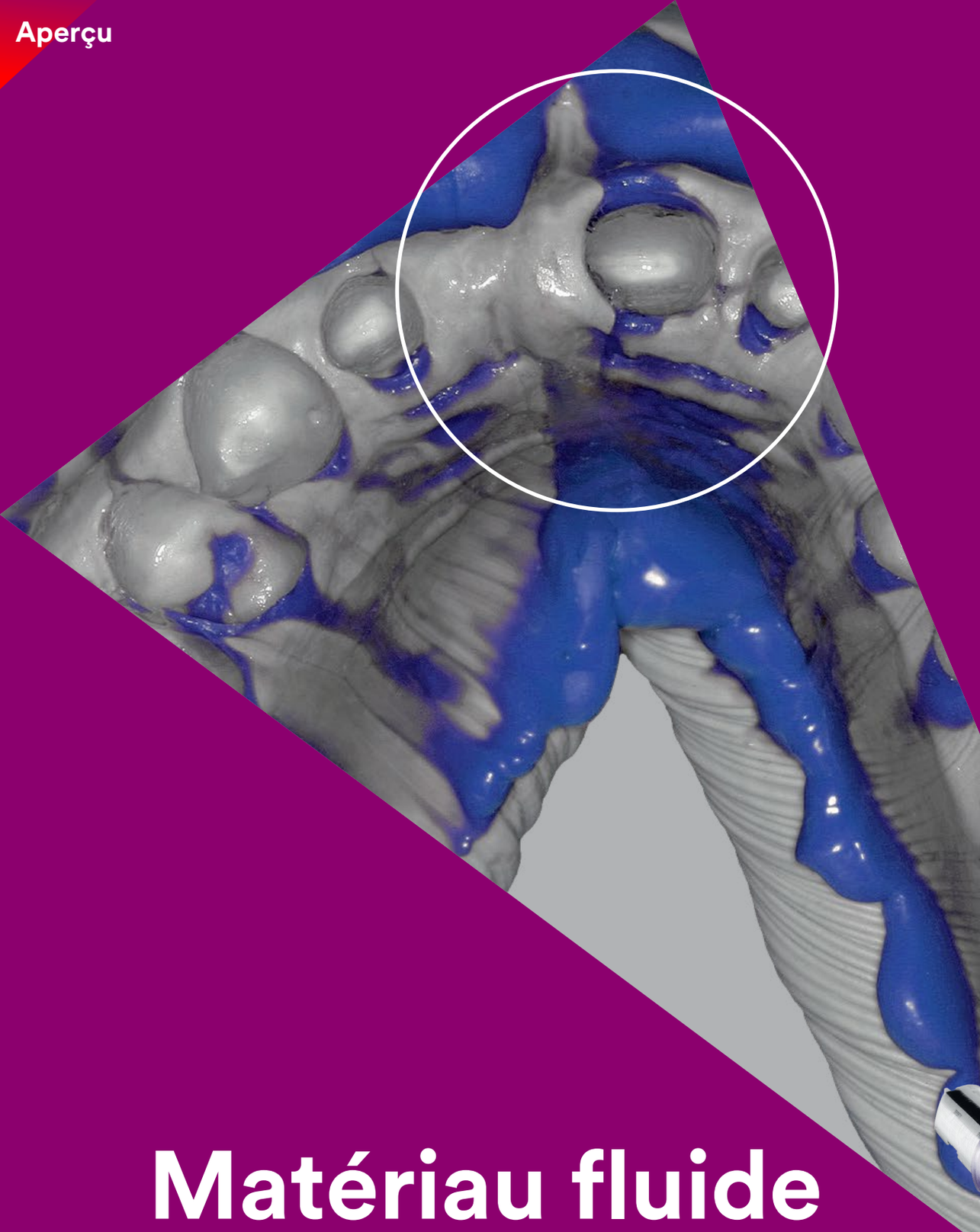
Matériaux lourds pour porte-empreintes	Matériaux fluides recommandés
Technique monophase	
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)	
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)	
1 temps/2 viscosités	
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)	3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)	3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)	3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)	3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body) 3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)

*3M Science. Au service de la Vie.

M
chassé.

entre
e.
m-
de
re
es
t
les
ci :





Matériau fluide chassé.

Solutions

Temps de travail du matériau lourd dépassé, viscosité déjà altérée

Ce qu’il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c’est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d’emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Le matériau d’empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d’empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d’empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.

Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Causes

- Matériau mal mélangé
- Inhibition de la prise due à l’utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels ferriques ou d’aluminium
- Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex
- Présence de résidus produits par une prothèse provisoire, des ciments provisoires ou un faux-moignon (acryliques)
- Dépose prématurée de la bouche
- Matériau pour empreintes stocké à une température trop basse
- Matériau pour empreintes périmé

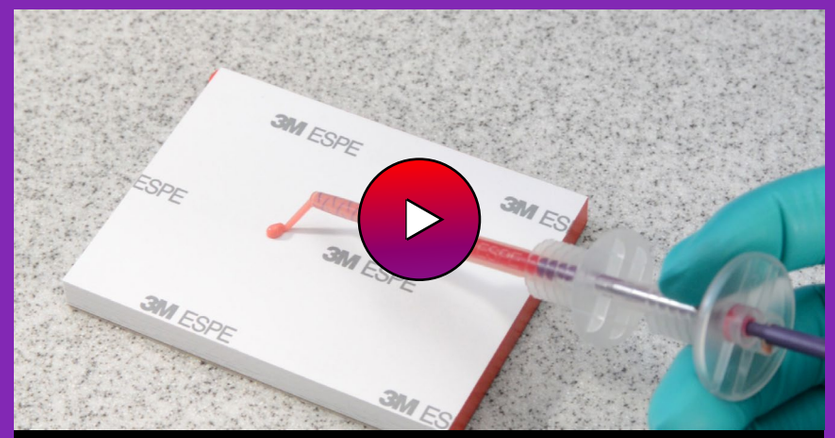
Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Matériau mal mélangé

Ce qu’il faut faire.

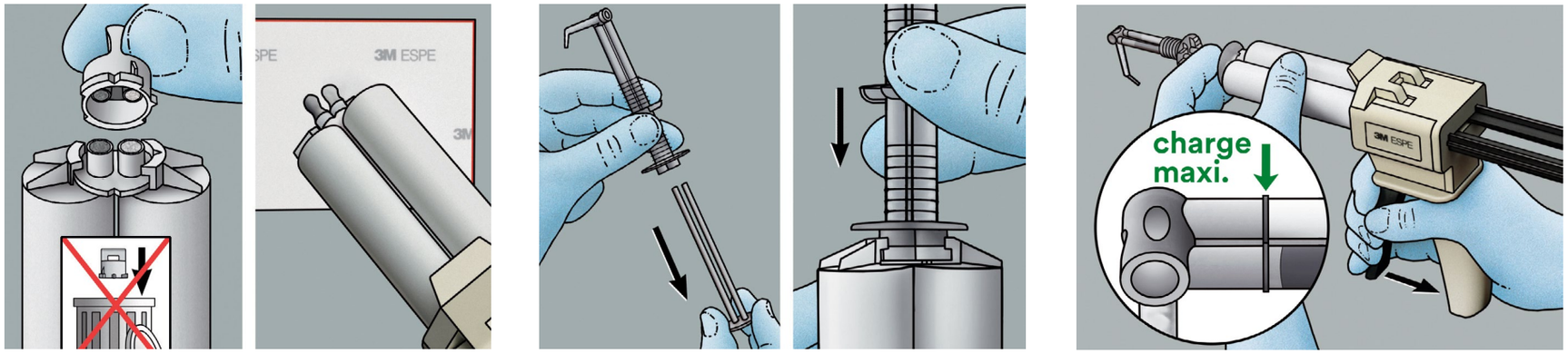
Purger la cartouche avant l’application avec l’embout mélangeur pour garantir une distribution uniforme. *Utiliser ensuite les embouts mélangeurs recommandés par le fabricant* et appliquer une noisette de produit sur un bloc de mélange avant utilisation.

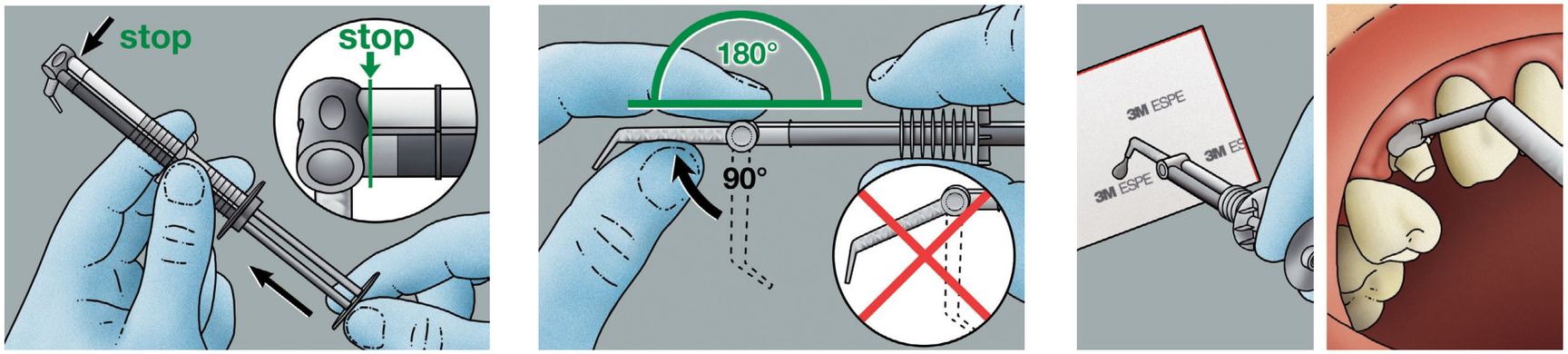


Purger la seringue

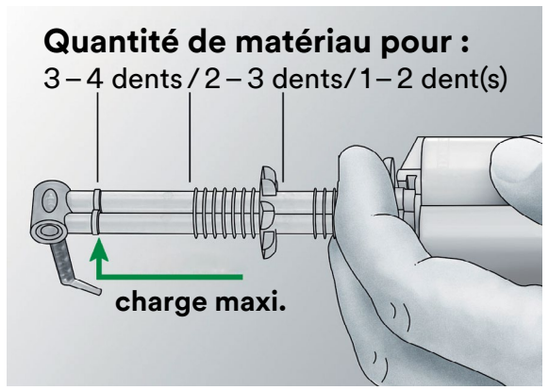
Voir le guide technique complet de la **seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette**

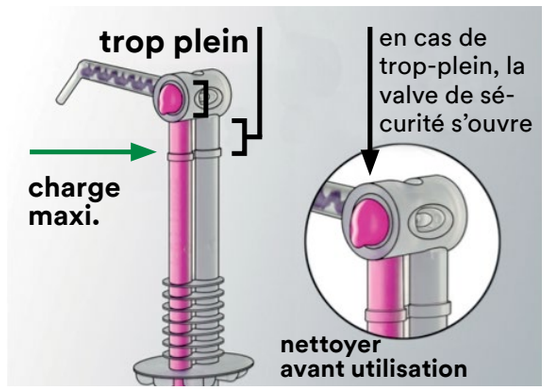
Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette





Astuces pour réussir.





Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Inhibition de la prise due à l'utilisation de matériaux de rétraction acides/agents hémostatiques tels que les sels ferriques ou d'aluminium

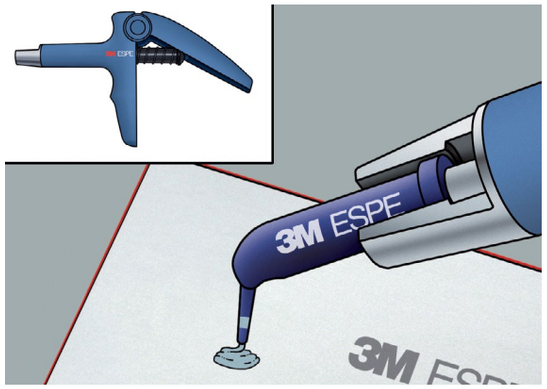
Ce qu'il faut faire.

Bien rincer la préparation avec de l'eau puis la sécher avant de prendre l'empreinte.

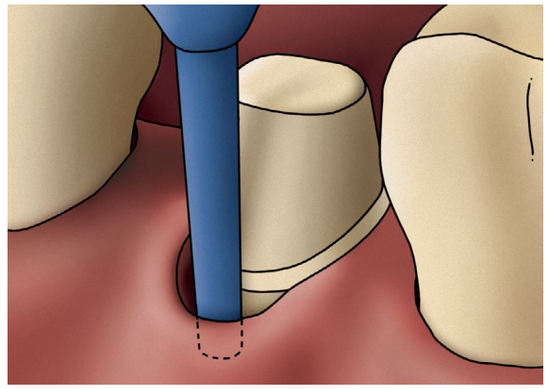
Rincer et sécher la préparation

Voir le guide technique complet de la pâte de rétraction gingivale **3M™ ARP Cap**

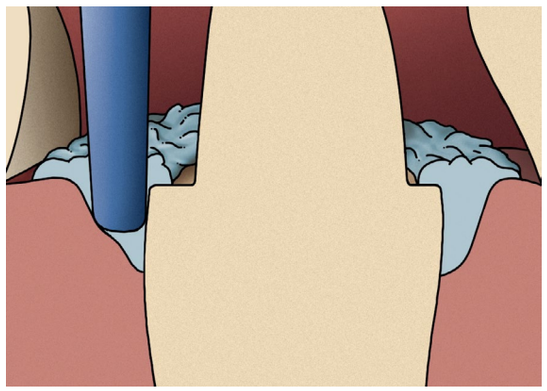
Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap



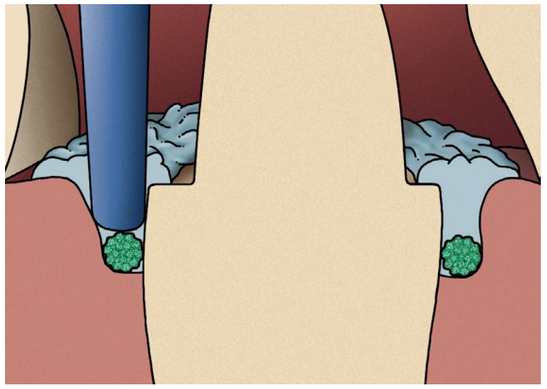
La pâte de rétraction gingivale ARP Cap peut s'utiliser avec un pistolet à composite classique de toute marque. Extruder une faible quantité de matériau sur un bloc de mélange, après avoir rétiré la capsule de son blister.



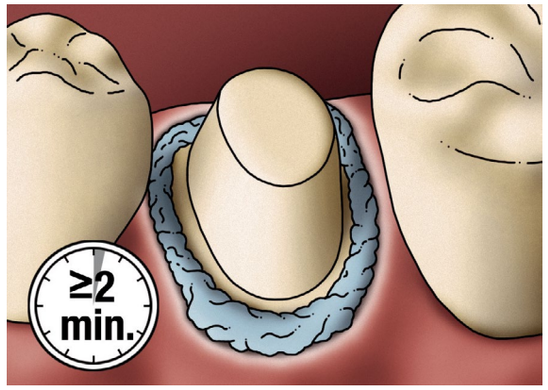
Insérer l'embout de la capsule de rétraction dans le sulcus. Les tissus se rétractent mécaniquement.



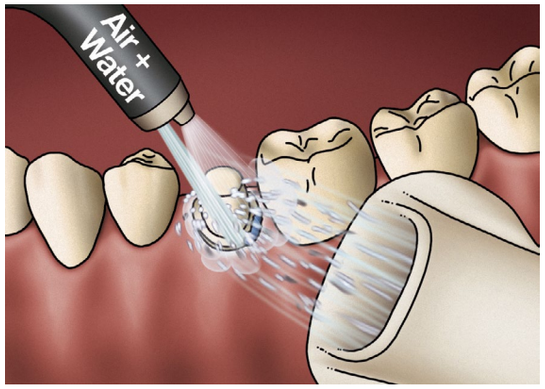
Insérer la pâte lentement et régulièrement à l'intérieur du sulcus, jusqu'à le remplir totalement.



Optionnel : avec fils de rétraction.
Pour une rétraction gingivale optimale, ARP Cap peut être utilisé en combinaison avec des fils de rétraction.



Laisser agir la pâte de rétraction gingivale ARP Cap pendant au moins deux minutes.



Retirer complétement la pâte de rétraction gingivale ARP Cap avec un spray d'air et d'eau et aspirer.

Aperçu

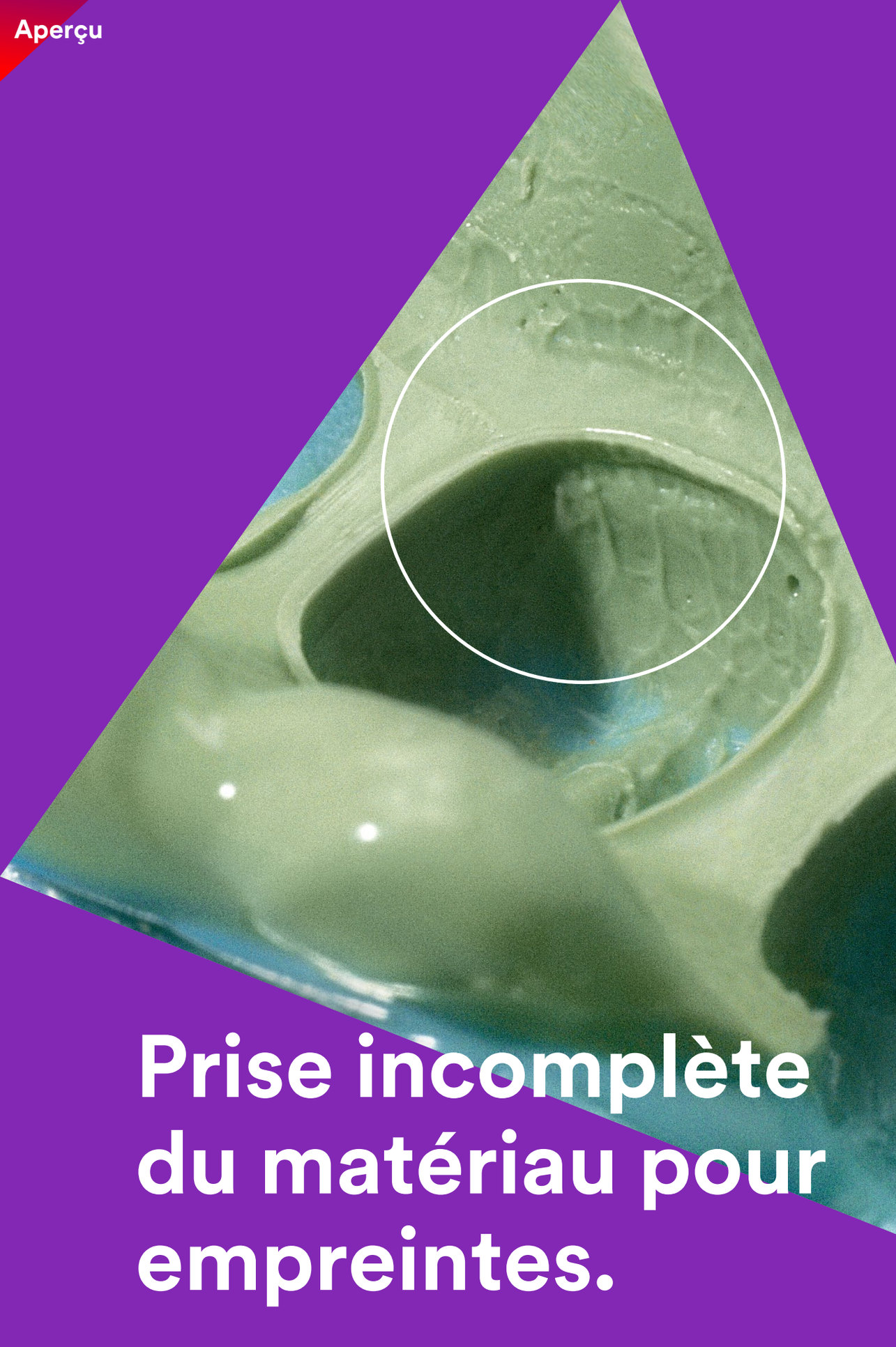
Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Inhibition de la prise des matériaux pour empreintes VPS à cause du contact avec le soufre présent dans les gants en latex

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des gants *exempts de toute trace de soufre*, comme par exemple des gants en nitrile.



Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Présence de résidus produits par une prothèse provisoire, des ciments provisoires ou un faux-moignon (acryliques)

Ce qu’il faut faire.

La présence de résidus provenant des acrylates (par exemple faux-moignon ou matériaux provisoires) peut inhiber la prise des matériaux pour empreintes.

*E*n cas de réalisation d’un faux-moignon et d’une empreinte au cours de la même séance :

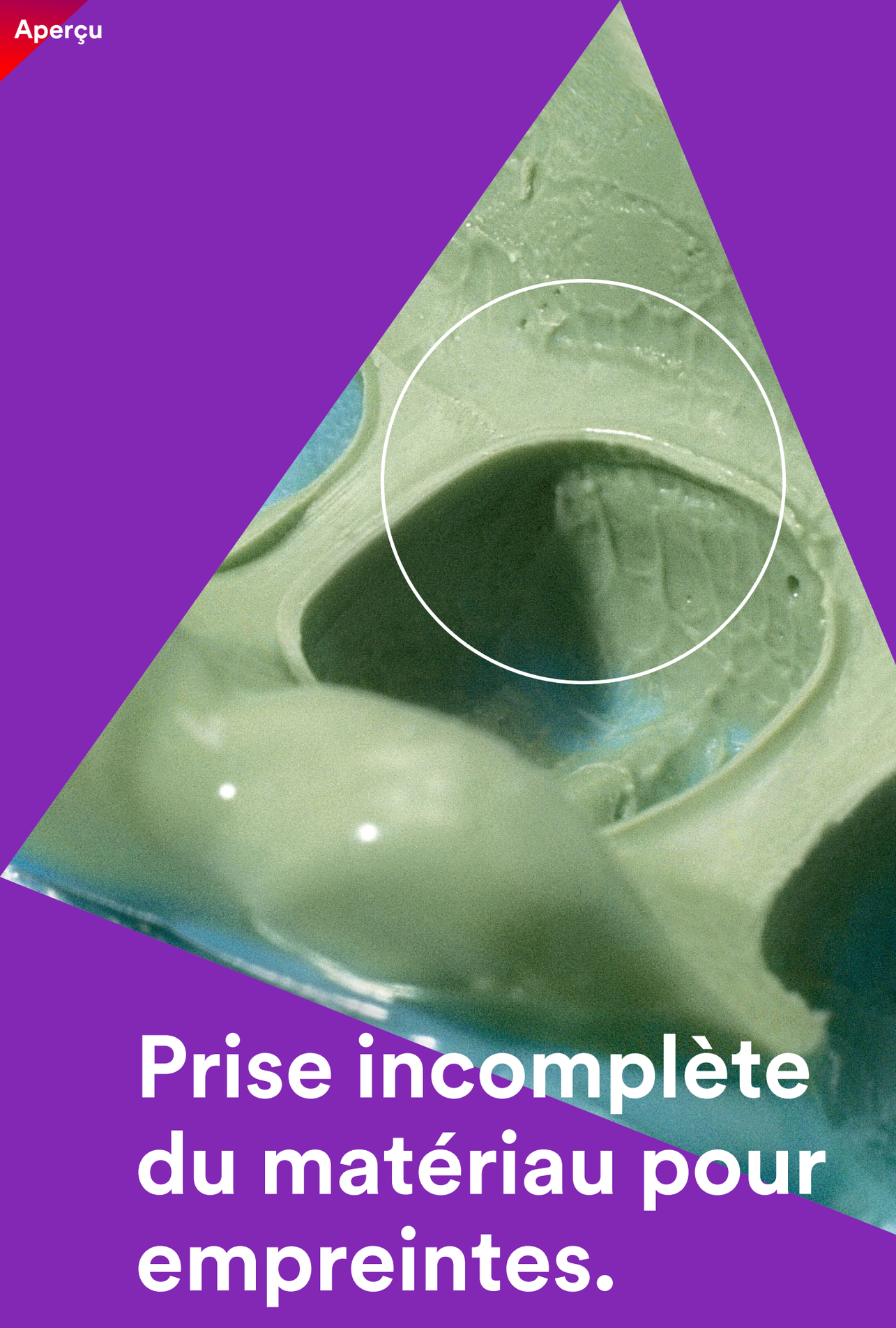
- veiller à éliminer totalement les résidus avec de l’alcool ou par polissage avant la prise d’empreinte. S’assurer de l’absence de résidus sur les dents et le tissu environnants.

En cas de réalisation de la prothèse provisoire et des empreintes au cours de la même séance :

- fabriquer la prothèse provisoire après la prise de l’empreinte ou éliminer avec de l’alcool la couche d’inhibition par l’oxygène sur la préparation exposée avant la prise de l’empreinte.

- ne pas utiliser les empreintes déjà utilisées pour fabriquer la prothèse provisoire pour la prise d’empreinte de précision suivante.

- en cas de dépose d’une prothèse provisoire avant la prise d’empreinte : éliminer tous les résidus de ciment et nettoyer la dent pilier. En présence d’un faux-moignon, éliminer avec de l’alcool la couche d’inhibition par l’oxygène sur la préparation exposée avant la prise de l’empreinte.



Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Dépose prématurée de la bouche

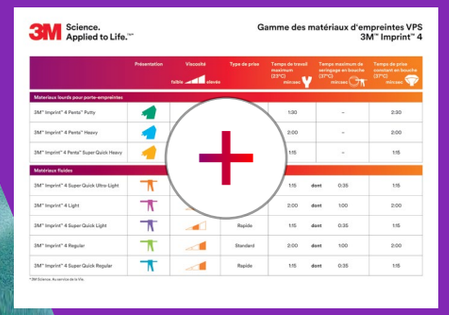
Ce qu’il faut faire.

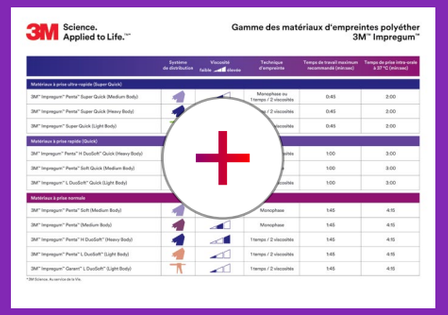
Respecter les instructions du fabricant relatives au temps de prise intra-orale et s’assurer de la *prise totale du matériau pour empreintes avant la dépose*.

Conserver le matériau pour empreintes à température ambiante. Les temps indiqués dans le mode d’emploi fourni par le fabricant sont habituellement valables pour une température de stockage de 23 °C.

Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Voir les temps de travail et de prise des matériaux pour empreintes VPS **3M™ Imprint™ 4** et des matériaux pour empreintes polyéthers **3M™ Impregum™ :**





Solutions

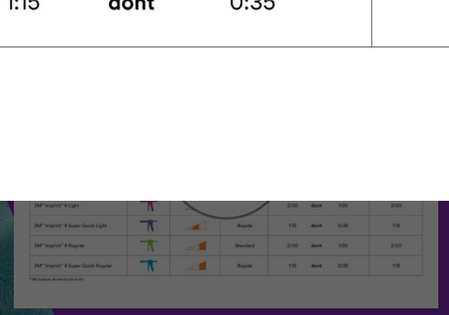
3M Science. Applied to Life.™*

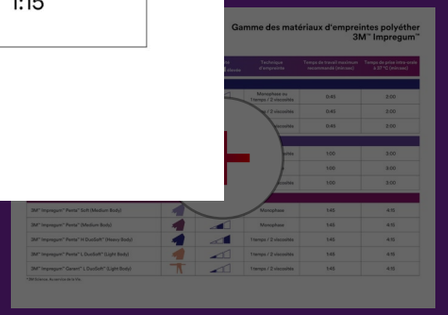
Gamme des matériaux d'empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

	Présentation	Viscosité (faible – elevée)	Type de prise	Temps de travail maximum (23°C) min:sec	Temps maximum de seringage en bouche (37°C) min:sec	Temps de prise constant en bouche (37°C) min:sec
Materiaux lourds pour porte-empreintes						
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Putty			Standard	1:30	–	2:30
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Heavy			Standard	2:00	–	2:00
3M™ Imprint™ 4 Penta™ Super Quick Heavy			Rapide	1:15	–	1:15
Matériaux fluides						
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Ultra-Light			Rapide	1:15	**dont** 0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Light			Standard	2:00	**dont** 1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Light			Rapide	1:15	**dont** 0:35	1:15
3M™ Imprint™ 4 Regular			Standard	2:00	**dont** 1:00	2:00
3M™ Imprint™ 4 Super Quick Regular			Rapide	1:15	**dont** 0:35	1:15

*3M Science. Au service de la Vie.

Pr
du matériau pour
empreintes.





Science.
Applied to Life.™*

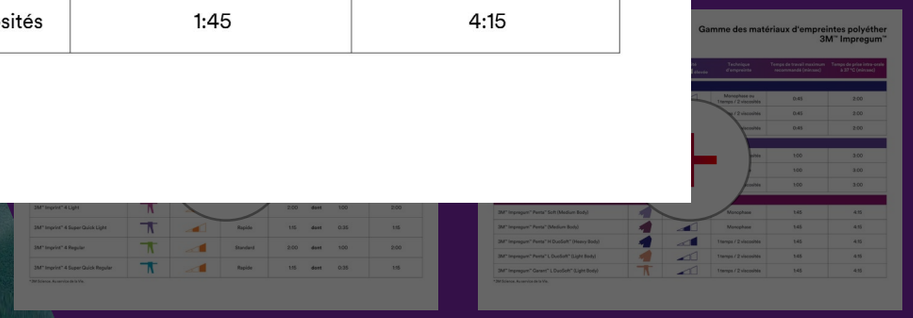
Gamme des matériaux d'empreintes polyéther 3M™ Impregum™

	Système de distribution	Viscosité faible élevée	Technique d'empreinte	Temps de travail maximum recommandé (min:sec)	Temps de prise intra-orale à 37 °C (min:sec)
Matériaux à prise ultra-rapide (Super Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Medium Body)			Monophase ou 1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Penta™ Super Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
3M™ Impregum™ Super Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	0:45	2:00
Matériaux à prise rapide (Quick)					
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ Quick (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
3M™ Impregum™ Penta™ Soft Quick (Medium Body)			Monophase	1:00	3:00
3M™ Impregum™ L DuoSoft™ Quick (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:00	3:00
Matériaux à prise normale					
3M™ Impregum™ Penta™ Soft (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ (Medium Body)			Monophase	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ H DuoSoft™ (Heavy Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Penta™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15
3M™ Impregum™ Garant™ L DuoSoft™ (Light Body)			1 temps / 2 viscosités	1:45	4:15

*3M Science. Au service de la Vie.

Solutions

Pr
du matériau pour
empreintes.



Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Matériau pour empreintes stocké à une température trop basse

Ce qu’il faut faire.

Stocker le matériau pour empreintes à température ambiante. Les temps indiqués dans les modes d’emploi fournis par les fabricants sont habituellement valables pour une température de stockage de 23 °C. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Étant moins sensible à la température, les fluctuations de la température de stockage ont moins d’impact sur le matériau pour empreintes polyéther **3M**™ **Impregum**™ que sur les matériaux VPS.

Prise incomplète du matériau pour empreintes.

Solutions

Matériau pour empreintes périmé

Ce qu’il faut faire.

Ne pas utiliser un matériau pour empreintes périmé.

Respecter les conditions de stockage définies pour les matériaux dans le mode d’emploi et ce, pendant toute la durée de vie du produit.

Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Causes

- Temps de travail dépassé
- Empreinte initiale mal nettoyée et mal séchée (technique en 2 temps)
- Contamination de l’empreinte initiale polymérisée par du soufre ou de l’acrylique (technique en 2 temps)
- Rebasage de l’empreinte pour corriger un défaut

Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Solutions

Temps de travail dépassé

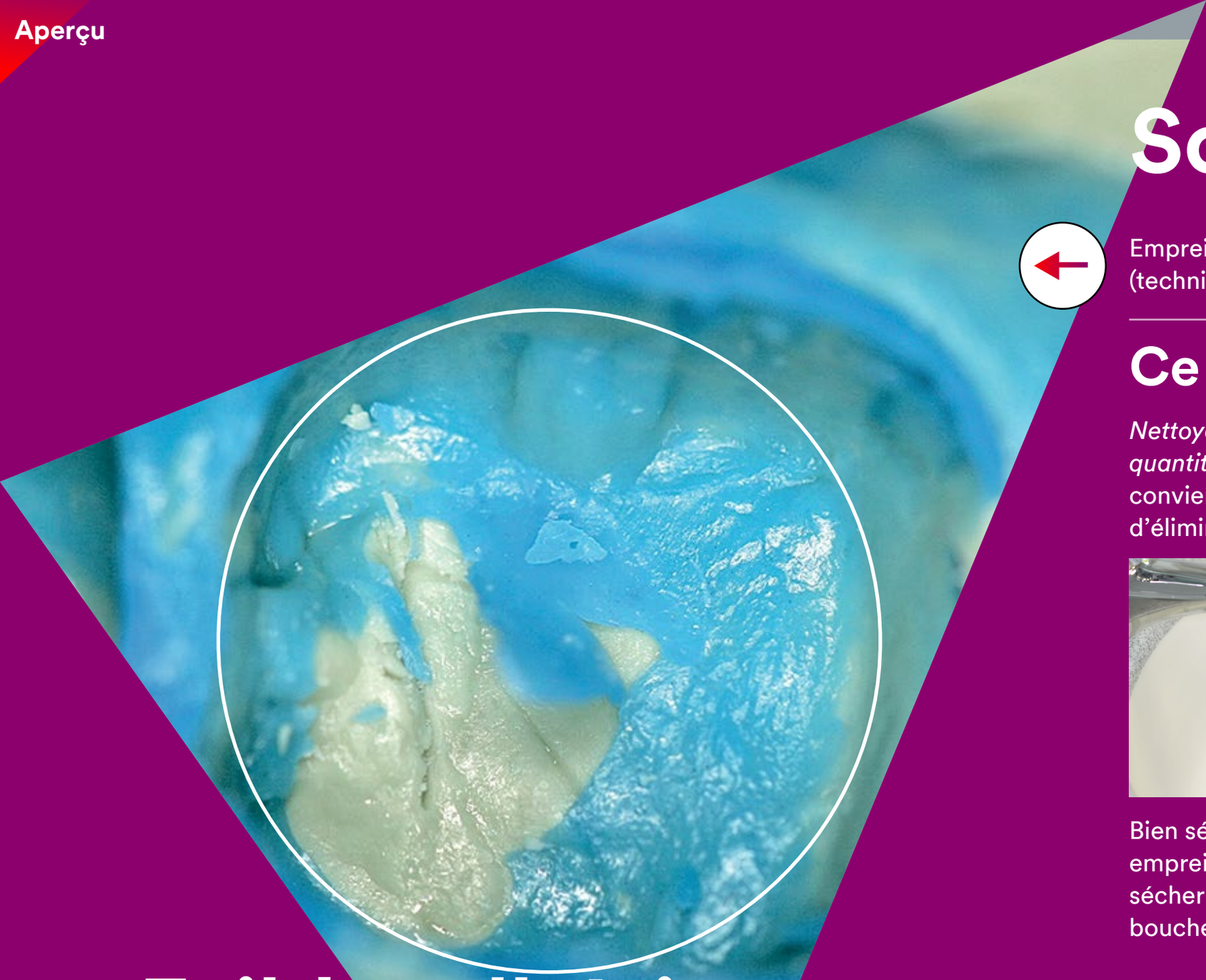
Ce qu’il faut faire.

Choisir un matériau avec un temps de travail suffisamment long (c’est-à-dire avec une prise normale plutôt que rapide). Le choix dépendra de la situation rencontrée et de la préférence en termes de matériau. Ne pas dépasser le temps de travail indiqué dans le mode d’emploi. Pour les matériaux pour empreintes 3M, respecter les temps indiqués pour le seringage intra-oral des matériaux de rebasage.

Respecter les températures de stockage. Les temps de travail raccourcissent lorsque la température du produit est plus élevée tandis qu’ils peuvent s’allonger lorsqu’elle est plus basse.

Le matériau d’empreintes Polyether 3M™ offre un temps de travail très long avec une viscosité constante, idéale pour les cas cliniques étendus. Pour des cas cliniques plus petits (1 à 3 éléments), le «Super Quick» délivre un temps de travail de 45 secondes et un temps de prise très rapide en bouche de 2 minutes. Les matériaux d’empreintes Polyéther sont en général moins sensibles à la température pour leur temps de prise que les VPS.

Le matériau d’empreinte VPS 3M™ Imprint 4 offre à la fois un temps de prise normal et rapide. Optez pour le Quick Set pour 1 à 2 élements et le Regular Set pour les cas de plus de 3 éléments.



Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Solutions

Empreinte initiale mal nettoyée et mal séchée (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Nettoyer l’empreinte initiale avec une grande quantité d’eau (ou de l’alcool) et de l’air. Il convient, au cours de cette procédure, d’éliminer totalement la salive de l’empreinte.

Bien sécher avant de prendre la deuxième empreinte. Ne pas oublier de nettoyer et de sécher la première empreinte après l’essai en bouche.

Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Solutions

Contamination de l’empreinte initiale polymérisée par du soufre ou de l’acrylique (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des gants *exempts de toute trace de soufre*, comme par exemple des gants en nitrile.

Ne pas choisir les empreintes déjà utilisées pour fabriquer la prothèse provisoire pour la prise d’empreinte de précision.

Faible adhésion entre le matériau lourd et le matériau fluide.

Solutions

Rebasage de l’empreinte pour corriger un défaut

Ce qu’il faut faire.

Ne pas essayer de rebaser les empreintes. Cela peut se traduire par des déformations et par une mauvaise adhésion entre le nouveau matériau de rebasage fluide et le matériau déjà polymérisé. Il convient plutôt de refaire l’empreinte.

Faible adhésion du matériau lourd.

Causes

- Aucun adhésif pour porte-empreinte n’a été utilisé
- Couche d’adhésif pour porte-empreinte inadéquate
- Résidus sur les porte-empreintes individuels
- Déformation du porte-empreinte lors de la dépose
- Détachement du matériau lourd au cours de la découpe (technique en 2 temps)

Faible adhésion du matériau lourd.

Solutions

Aucun adhésif pour porte-empreinte n’a été utilisé

Ce qu’il faut faire.

Utiliser un adhésif compatible avec tous les types de porte-empreinte et l’appliquer sur la partie inférieure et sur les faces internes, y compris la gaze des porte-empreintes en sectoriel mordu.

Les matériaux pour empreinte polyéthers et VPS ont chacun un adhésif pour porte-empreinte spécifique. Veiller à utiliser l’adhésif pour porte-empreinte correspondant au matériau pour empreintes utilisé.

Il est également possible d’utiliser les **porte-empreintes 3M™ :** grâce à leur bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif pour porte-empreinte devient superflue – pour un gain de temps appréciable.

Faible adhésion du matériau lourd.

Solutions

Couche d’adhésif pour porte-empreinte inadéquate

Ce qu’il faut faire.

Respecter le mode d’emploi du fabricant pour les temps d’application et de séchage.

Faible adhésion du matériau lourd.

Solutions

Résidus sur les porte-empreintes individuels

Ce qu’il faut faire.

Éliminer les résidus avec de *l’acétone, ou par meulage ou par sablage.* Veiller à toujours nettoyer les porte-empreintes après l’essai en bouche.

Faible adhésion du matériau lourd.

Solutions

Déformation du porte-empreinte lors de la dépose

Ce qu’il faut faire.

Utiliser des *porte-empreintes rigides* et veiller à leur bon ajustement.

S’assurer que le porte-empreinte a la *bonne taille* avant de prendre l’empreinte.

Déposer l’empreinte *dans l’axe de la dent préparée.*

Faible adhésion du matériau lourd.

Solutions

Détachement du matériau lourd au cours du de la découpe (technique en 2 temps)

Ce qu’il faut faire.

Appliquer un adhésif sur la partie inférieure et sur les faces internes du porte-empreinte. Utiliser un instrument coupant pour minimiser la contrainte à l’interface du matériau lourd et du porte-empreinte. Le non-respect de cette consigne pourrait avoir pour conséquence le détachement du matériau lourd et entraîner une déformation.

Problème avec le modèle en plâtre.

Causes

- Dégazage avec les matériaux pour empreintes VPS
- Gonflement du modèle en plâtre
- Le modèle n’a pas été réalisé conformément aux directives de préparation et manque de détails

Problème avec le modèle en plâtre.

Solutions

Dégazage avec les matériaux pour empreintes VPS

Ce qu’il faut faire.

Respecter les préconisations du mode d’emploi du fabricant concernant le délai d’attente avant la coulée de l’empreinte pour réaliser le modèle.

Problème avec le modèle en plâtre.

Solutions

Gonflement du modèle en plâtre

Ce qu’il faut faire.

Cela peut être dû à des manques invisibles sous la surface de l’empreinte. Bien inspecter l’empreinte pour identifier les éventuels vides.

Le mélange automatique des matériaux pour empreintes avec le mélangeur **3M™ Pentamix™ 3** ou **3M™ Pentamix™ Lite** garantit l’obtention d’un mélange homogène et sans vides.

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ 3

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Visualiser la différence : mélange manuel versus mélange automatique

Problème avec le modèle en plâtre.

Solutions

Le modèle n’a pas été réalisé conformément aux directives de préparation et manque de détails

Ce qu’il faut faire.

Fournir toutes les informations pertinentes au laboratoire dentaire : matériau pour empreintes utilisé et date de fabrication, agents de surface additionnels pour la coulée le cas échéant, etc.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés

selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction

et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte

et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme

le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants

qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire

dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli

dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte

de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation

et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement

et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés

selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction

et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte

et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme

le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants

qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire

dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli

dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte

de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation

et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement

et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés

selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction

et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte

et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme

le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants

qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire

dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli

dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte

de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation

et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement

et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés

selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction

et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte

et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme

le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants

qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire

dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli

dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte

de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation

et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement

et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés

selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction

et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte

et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme

le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants

qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire

dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli

dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte

de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation

et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement

et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

10 règles d’or

pour des empreintes parfaites.

01. Choisir les viscosités et types de matériaux lourds/fluides appropriés
selon la technique d’empreinte et l’indication. Utiliser des porte-empreintes bien ajustés, rigides et solides.

02. Assurer une bonne rétraction
et, le cas échéant, stopper tout saignement pour obtenir un champ propre et sec. En cas d’utilisation d’agents de rétraction, bien rincer et sécher.

03. Bien appliquer l’adhésif pour porte-empreinte
et le laisser sécher correctement pour s’assurer que le matériau lourd ne se détachera pas lors du retrait du porte-empreinte. Il est également possible d’utiliser un porte-empreinte 3M™. Grâce à sa bandelette autoadhésive intégrée, l’utilisation d’un adhésif devient superflue.

04. Veiller à mélanger de manière homogène et uniforme
le matériau pour empreintes. Mettre suffisamment de matériau pour empreintes dans le porte-empreinte. Un mélange automatique convenable est garanti pour tous les matériaux 3M™ Penta™ et tous les matériaux en cartouche 3M™ Garant™.

05. Utiliser des gants
qui n’inhibent pas la prise du matériau pour empreintes. Les gants en latex peuvent inhiber la prise des matériaux pour empreintes VPS. Il convient par conséquent d’utiliser de préférence des gants en nitrile.

06. Laisser l’extrémité immergée de l’embout intra-sulculaire
dans le matériau tout au long du seringage intra-oral du matériau fluide pour éviter d’y emprisonner des bulles d’air.

07. Insérer lentement le porte-empreinte rempli
dans la bouche en le maintenant parallèle à l’axe des dents préparées. Appliquer une pression maîtrisée lors du positionnement du porte-empreinte pour éviter tout contact entre les dents/tissus et la partie inférieure du porte-empreinte. Respecter le temps de travail des matériaux pour empreintes et de fluide. Maintenir le porte-empreinte en place sans exercer de pression et éviter tout mouvement qui pourrait le déplacer et entraîner des déformations.

08. Lors du retrait du porte-empreinte
de la bouche, éviter toute rotation unilatérale. Respecter les temps de prise indiqués dans le mode d’emploi du fabricant avant de déposer l’empreinte.

09. Vérifier la limite de la préparation
et s’assurer qu’elle est entièrement et correctement reproduite. Les caractéristiques suivantes pourraient se traduire par des résultats imprécis : vides, déchirures, déformations du matériau, défauts d’écoulement, détachement du porte-empreinte, délaminage des matériaux lourd et fluide, vue par transparence du porte-empreinte.

10. Désinfecter l’empreinte convenablement
et conformément au mode d’emploi du fabricant. Rincer l’empreinte avec de l’eau avant et après la désinfection, puis la sécher avant de l’envoyer au laboratoire de prothèses.

Étapes de la prise d’empreintes.

Une empreinte réussie n’est pas seulement la première étape du processus de fabrication, elle est également la condition sine qua non d’une restauration prothétique de grande qualité.

Pour obtenir des résultats fiables concernant l’ajustement précis des restaurations, il est impératif de normaliser le processus depuis la préparation de la dent jusqu’ à la pose de la prothèse d’usage. Cela commence avec le plan de traitement et finit avec les conditions de transport lors de l’envoi de l’empreinte au laboratoire de prothèses.

Cette partie vous donne un aperçu du déroulement idéal des étapes de prise d’empreintes clinique avec les matériaux pour empreintes.

Introduction

Choix de la technique d’empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d’empreintes

Nettoyage de l’empreinte

Transport et stockage de l’empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut …

Technique en 1 temps

Technique en 2 temps

Introduction

Choix de la technique d’empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d’empreintes

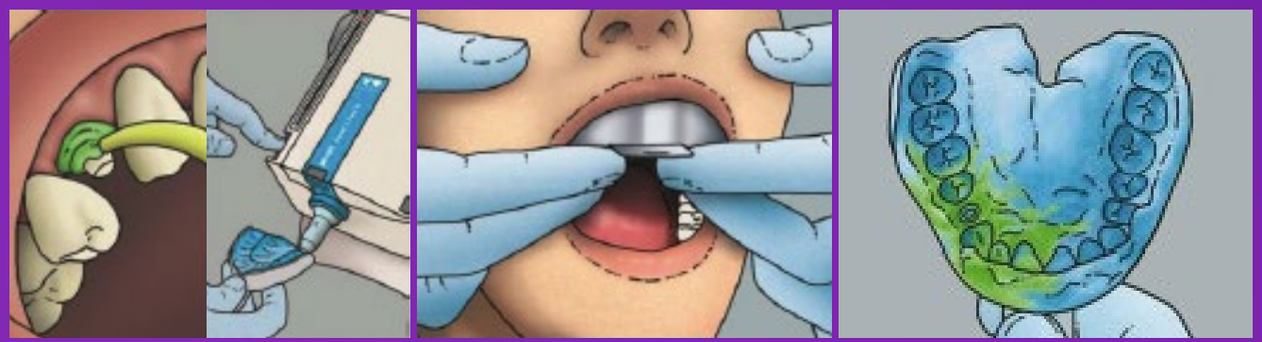
Nettoyage de l’empreinte

Transport et stockage de l’empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Technique en 1 temps.

Le matériau fluide est seringué intra-oralement juste avant le positionnement du porte-empreinte et les deux matériaux - lourd et fluide - polymérisent simultanément.
Selon le cas et la préférence du chirurgien-dentiste, il est possible d'utiliser pour le porte-empreinte des matériaux de haute viscosité, de viscosité moyenne ou putty, comme par exemple le matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4 ⊕.



TECHNIQUE MONO-PHASE +

TECHNIQUE D'EMPREINTE SECTORIELLE EN MORDU +

Technique en 1 temps

Technique en 2 temps

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

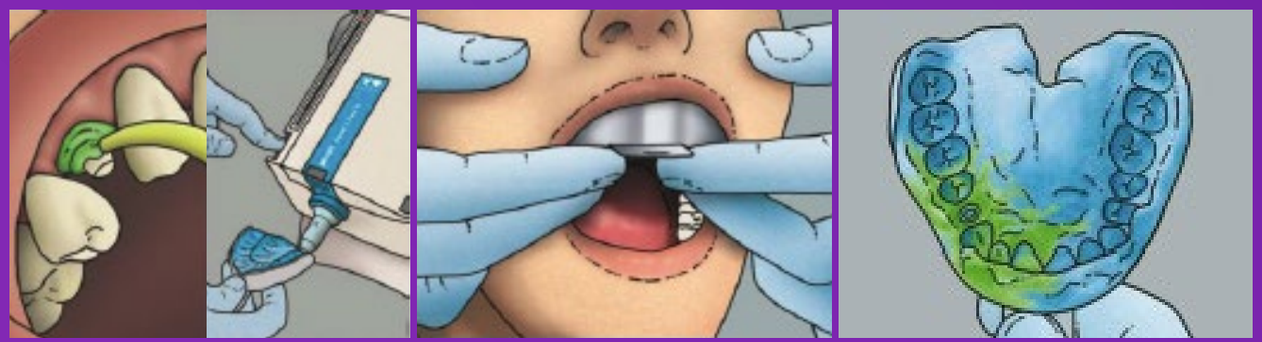
Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Technique en 1 temps.

Le matériau fluide est seringué intra-oralement juste avant le positionnement du porte-empreinte et les deux matériaux - lourd et fluide - polymérisent simultanément.
Selon le cas et la préférence du chirurgien-dentiste, il est possible d'utiliser pour le porte-empreinte des matériaux de haute viscosité, de viscosité moyenne ou putty, comme par exemple le matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4 ⊕.



TECHNIQUE MONO-PHASE

Technique monophase.

Variante de la technique en 1 temps qui consiste à utiliser le même matériau (habituellement de réaliser viscosité moyenne) pour remplir le du porte-empreinte et le seringage autour des dents préparées. Cette technique est très fréquemment utilisée avec les matériaux polyéthers 3M™ Impregum™ ⊕.

TECHNIQUE D'EMPREINTE SECTORIELLE EN MORDU

Technique en 1 temps

Technique en 2 temps

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

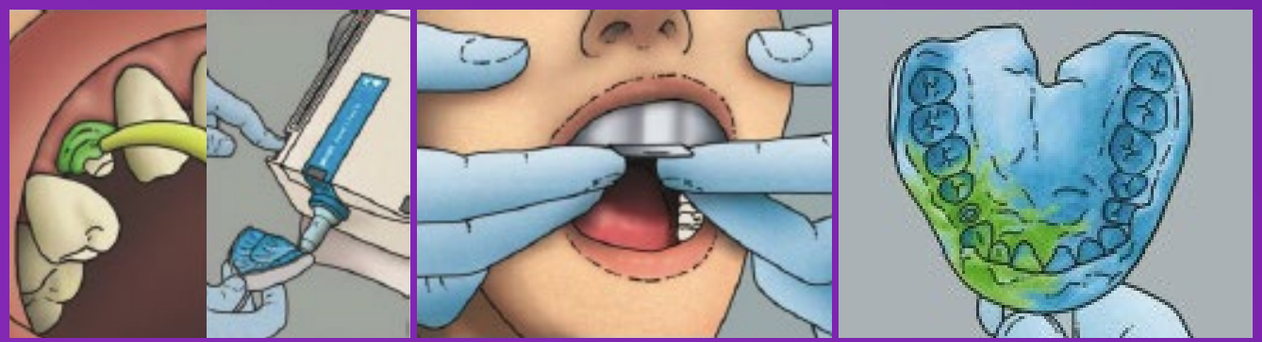
Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Technique en 1 temps.

Le matériau fluide est seringué intra-oralement juste avant le positionnement du porte-empreinte et les deux matériaux - lourd et fluide - polymérisent simultanément.
Selon le cas et la préférence du chirurgien-dentiste, il est possible d'utiliser pour le porte-empreinte des matériaux de haute viscosité, de viscosité moyenne ou putty, comme par exemple le matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4 ⊕.



TECHNIQUE MONO-PHASE

\+

Technique d'empreinte sectorielle en mordu en 1 temps.

Une empreinte sectorielle des deux arcades et un enregistrement de l'occlusion sont réalisés simultanément (avec des porte-empreintes spécifiques). Cela signifie que les étapes supplémentaires pour les empreintes de l'arcade antagoniste et l'enregistrement de l'occlusion ne sont pas nécessaires. Il est recommandé, pour la réussite clinique, d'utiliser cette technique uniquement pour les restaurations unitaires et pas pour les préparations des dents terminales.

TECHNIQUE D'EMPREINTE SECTORIELLE EN MORDU

\−

Technique en 1 temps

Technique en 2 temps

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

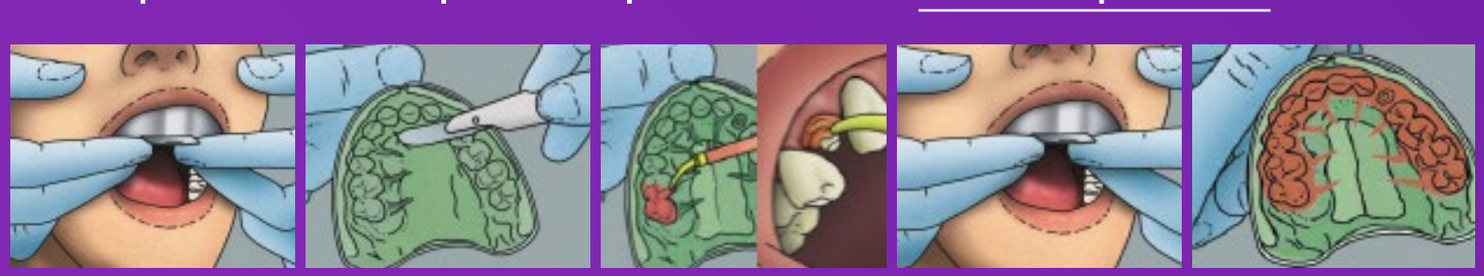
Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Technique en 2 temps.

Deux empreintes différentes sont réalisées. L'empreinte initiale est prise avec le matériau lourd uniquement. L'empreinte polymérisée est déposée de la bouche puis découpée. Il est également possible, pour réduire considérablement les efforts de découpe, d'utiliser une feuille d'espacement pour l'empreinte initiale. Le matériau fluide est ensuite appliqué dans la première empreinte découpée ou seringué intra-oralement avant de réaliser une deuxième empreinte.
Matériau pour empreintes recommandé pour la technique en 2 temps : matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4.



Technique en 1 temps

Technique en 2 temps

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Choix du matériau.

Dans le fond, tous les matériaux pour empreintes donnent d'excellents résultats et le choix du matériau dépend du type d'empreinte et de la préférence du praticien.
Pour des résultats remarquables et une adaptation à toutes les situations cliniques et à toutes les techniques, 3M propose une gamme complète de matériaux pour empreintes polyéthers et VPS :
matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™ et matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Les qualités communes aux bons matériaux pour empreintes sont :

- l'hydrocompatibilité pour une bonne reproduction des détails dans des conditions buccales humides
- la résistance mécanique
- un temps de travail long et un temps de prise court
- une bonne lisibilité
- la stabilité dimensionnelle après la désinfection et dans le temps
- la possibilité de réaliser plusieurs coulées
- un goût et une odeur agréables

Choix du matériau
Préparation
Choix du porte-empreinte et de l'adhésif pour porte-empreinte

Introduction
Choix de la technique d'empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d'empreintes
Nettoyage de l'empreinte
Transport et stockage de l'empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Préparation.

Seul un mélange homogène et sans vide avec un rapport de mélange des matériaux correct permet une empreinte de précision parfaite qui exploite toutes les qualités des matériaux pour empreintes modernes.

La majorité des empreintes sont encore, à travers le monde, réalisées avec des matériaux en mélange manuel. Cependant, toutes les viscosités courantes - y compris le matériau putty de viscosité élevée – peuvent être mélangées facilement, automatiquement, de manière homogène et sans vide avec les mélangeurs automatiques tels que 3M™ Pentamix™ 3.

Choix du matériau

Préparation

Choix du porte-empreinte et de l'adhésif pour porte-empreinte

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

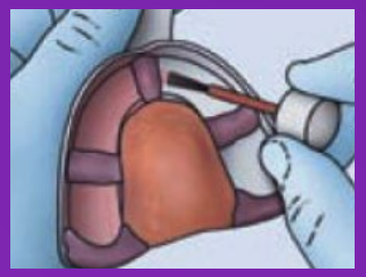
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Choix du porte-empreinte.

Il est important de choisir, avant la prise d'empreinte, le type et la taille de porte-empreinte appropriés. Si le porte-empreinte est trop petit, il peut entrer en contact avec les dents ou les tissus buccaux pendant l'insertion ou la dépose. Des problèmes sont également possibles si le porte-empreinte est trop souple pour soutenir le type de matériau sélectionné, par exemple si des matériaux putty ou de viscosité élevée rigides sont utilisés avec des porte-empreintes en plastique souple. Si aucun porte-empreinte ne convient, il est recommandé d'utiliser un porte-empreinte personnalisable tel que le porte-empreinte 3M™.

Mise en place des butées distales.

Essai en bouche et découpe avec un scalpel le cas échéant.



Ajout de butées palatines et occlusales.

Porte-empreinte individuel avec butées palatines et occlusales, distales et adhésif pour porte-empreinte.

Adhésif pour porte-empreinte.

Tous les porte-empreintes doivent généralement être recouverts d'une fine couche d'adhésif adapté avant utilisation. L'adhésif utilisé doit être compatible avec le type de matériau pour empreintes pour garantir une bonne adhésion. Un adhésif n'est pas nécessaire avec les porte-empreintes 3M™ dans la mesure où la bandelette auto-adhésive assure l'adhésion avec le matériau pour empreintes.

Choix du matériau →

Préparation →

Choix du porte-empreinte et de l'adhésif pour porte-empreinte →

Introduction →

Choix de la technique d'empreinte →

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage →

Prise d'empreintes →

Nettoyage de l'empreinte →

Transport et stockage de l'empreinte →

Pour une bonne empreinte, il faut … →

Prise en charge des tissus.

Dans l’idéal, il convient de parvenir à une hygiène buccale appropriée et d’obtenir un parodonte sain avant le début du traitement prothétique.
Le risque d’échec peut être inférieur - même dans le cas de préparations entièrement supra-gingivales - lorsque l’empreinte ne suit pas immédiatement la préparation et lorsque, au contraire, le tissu a suffisamment de temps pour cicatriser après la préparation de la dent. En cas de lésion du parodonte marginal au cours de la préparation, il convient de le laisser cicatriser totalement avant la prise de l’empreinte.

Des empreintes indolores prises sous anesthésie locale sont souvent mieux réussies que celles prises sans anesthésie. En outre, la plupart des solutions anesthésiantes contiennent des vasoconstricteurs qui réduisent le saignement sulculaire. En cas de saignement léger, le stopper avec des agents hémostatiques avant de prendre l’empreinte, par exemple avec la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap.

Prise en charge des tissus

Rétraction

Nettoyage

Introduction
Choix de la technique d’empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d’empreintes
Nettoyage de l’empreinte
Transport et stockage de l’empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Rétraction.

La reproduction précise des dents préparées est une condition essentielle pour la réussite de l'empreinte. Si la limite de la préparation n'est pas accessible, elle peut être réalisée en supra-gingival au moyen d'un traitement chirurgical et/ou - de préférence - le sulcus peut temporairement être évasé avec un fil ou une pâte de rétraction, comme par exemple la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap.

Le but d'une rétraction temporaire est d'exposer clairement la préparation tout en étant le moins traumatisante possible pour le tissu. Outre le déplacement temporaire du bord gingival et le contrôle des saignements, l'étape de rétraction a pour autres objectifs le nettoyage et le séchage du sulcus.

Prise en charge des tissus

Rétraction

Nettoyage

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Nettoyage.

Il est impératif, avant la prise d'empreinte, d'éliminer au jet d'eau les agents qui auront été utilisés pour l'hémostase, le nettoyage ou la désinfection de la cavité (par exemple peroxyde d'hydrogène). Les résidus de ces produits risquent d'inhiber, voire d'empêcher, la polymérisation totale du matériau pour empreintes.
De même, les résidus non polymérisés de méthacrylates (par exemple matériaux pour faux-moignons et matériaux de restauration provisoires) peuvent géner le processus de polymérisation et doivent par conséquent être éliminés soigneusement avec de l'alcool puis de l'eau. Il convient ensuite de procéder au séchage du champ opératoire avec un jet d'air doux.

Prise en charge des tissus
Rétraction
Nettoyage

Introduction
Choix de la technique d'empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d'empreintes
Nettoyage de l'empreinte
Transport et stockage de l'empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Remplissage du porte-empreinte.

Il est extrêmement important, notamment pour les systèmes en distribution manuelle, d'utiliser l'embout mélangeur ayant le bon code couleur. Veiller à ce que la pâte base et la pâte catalyseur soient parfaitement mélangées et extrudées en une pâte de couleur uniforme.

Remplir le porte-empreinte avec une quantité suffisante de matériau.

Pour les mélangeurs automatiques, laisser la canule de mélange immergée dans la pâte pour éviter d'emprisonner des bulles d'air.

ASTUCES
Technique en 1 temps.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Remplissage du porte-empreinte.

Il est extrêmement important, notamment pour les systèmes en distribution manuelle, d'utiliser l'embout mélangeur ayant le bon code couleur. Veiller à ce que la pâte base et la pâte catalyseur soient parfaitement mélangées et extrudées en une pâte de couleur uniforme.

Remplir le porte-empreinte avec une quantité suffisante de matériau.

Pour les mélangeurs automatiques, laisser la canule de mélange immergée dans la pâte pour éviter d'emprisonner des bulles d'air.

ASTUCES
Technique en 1 temps.

Si le praticien travaille seul, remplir d'abord le porte-empreinte puis seringuer la préparation. La température étant plus élevée dans la bouche, le temps de travail du matériau utilisé pour le seringage est plus court que celui du matériau pour empreintes à température ambiante. **Si le praticien travaille avec un(e) assistant(e),** le seringage des dents et le remplissage du porte-empreinte doivent être coordonnés de manière à ce que les deux procédures s'achèvent idéalement en même temps ou veiller à ce que le porte-empreinte soit prêt lorsque le seringage intra-oral est fini. Veiller à ce que le porte-empreinte soit inséré pendant le temps de travail qui lui correspond mais également pendant le temps de travail intra-oral du matériau fluide.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Seringage de la préparation.

Toujours utiliser l'embout intra-sulculaire correspondant à l'embout intra-oral installé sur la seringue. Extruder une petite quantité de matériau pour s'assurer qu'il est bien mélangé.

Retirer, immédiatement avant le seringage intra-oral, les fils ou la pâte de rétraction, puis rincer soigneusement le sulcus de chacune des dents préparées et les sécher légèrement à l'air. L'extrémité de la seringue est ensuite placée dans le sulcus et la préparation est seringuée avec une grande quantité de matériau en un écoulement continu. La dent pilier sert de support-guide.

L'extrémité de la seringue reste en permanence immergée dans le matériau pour éviter l'emprisonnement d'air et, ainsi, d'éventuelles bulles d'air dans l'empreinte. Toujours respecter le temps de travail recommandé dans le mode d'emploi du fabricant.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

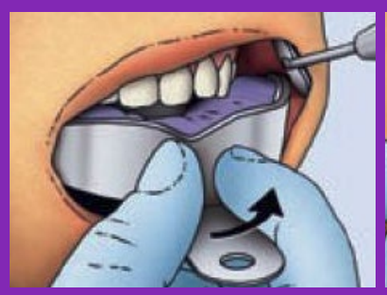
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Insertion d’un porte-empreinte pour arcade complète.

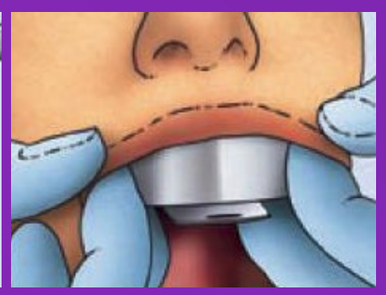
En général, l’insertion très lente du porte-empreinte aide à limiter les défauts d’écoulement. Pour la mise en place du porte-empreinte rempli en bouche, insérer tout d’abord une seule de ses extrémités. Écarter ensuite l’autre joue et insérer tout le porte-empreinte. Le mettre en place dans la bouche avec un mouvement de rotation sans toucher l’arcade dont l’empreinte est à prendre. Le porte-empreinte est alors inséré lentement dans l’axe de la préparation et maintenu en position sans pression jusqu’à la polymérisation du matériau.

Écartement de la joue opposée...

... et insertion du porte-empreinte sur le côté avec un mouvement de rotation.



La joue peut également être écartée avec un miroir.



Adaptation de la lèvre au bord du porte-empreinte pour reproduire correctement la zone du pli gingivo-vestibulaire.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d’empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d’empreintes

Nettoyage de l’empreinte

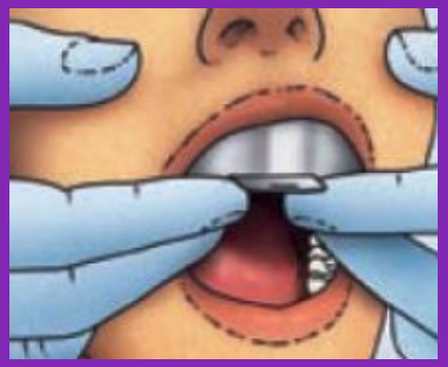
Transport et stockage de l’empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Polymérisation.

Lors de la polymérisation d’une empreinte au maxillaire supérieure, il est aisé de prendre appui sur le menton ou la pommette du patient. Pour l’empreinte mandibulaire, il est recommandé d’appuyer le porte-empreinte sur la mandibule. Le patient doit, de plus, fermer la bouche autant que possible sans mordre le porte-empreinte pour éviter la déformation de la mandibule et, par conséquent, une empreinte faussée.

Ne pas essayer de corriger la position du porte-empreinte après l’insertion.



Soutien extra-oral avec les doigts sur l’os zygomatique et intra-oral sur les deux côtés des parties distales du porte-empreinte.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d’empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d’empreintes

Nettoyage de l’empreinte

Transport et stockage de l’empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

Dépose de la bouche.

La déformation permanente de l’empreinte peut être évitée si l’empreinte est retirée en respectant exactement le sens de l’axe des dents préparées.

ASTUCES +

Remplissage du porte-empreinte
Seringage de la préparation
Insertion du porte-empreinte
Polymérisation
Dépose de la bouche

Introduction
Choix de la technique d’empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d’empreintes
Nettoyage de l’empreinte
Transport et stockage de l’empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Dépose de la bouche.

La déformation permanente de l’empreinte peut être évitée si l’empreinte est retirée en respectant exactement le sens de l’axe des dents préparées.

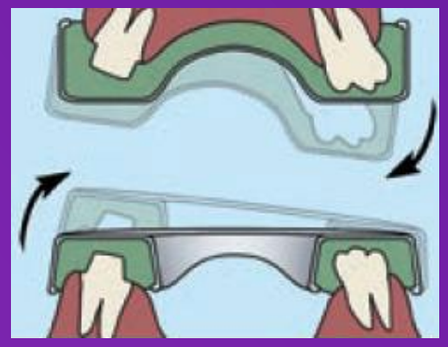
ASTUCES

Empreintes de la région maxillaire inférieure/ postérieure :
Relâcher l’empreinte du côté de la/des dent(s) préparée(s) de manière à ce qu’elle pivote autour d’un support dans le vestibule controlatéral.

Empreintes de la région maxillaire supérieure/ postérieure :
De préférence, relâcher d’abord du côté opposé.

Empreintes dans la région antérieure :
Relâcher l’empreinte distalement des deux côtés.

Empreintes avec des préparations des deux côtés l’arcade :
La déformation du matériau pour empreintes autour des préparations est inévitable. Dans ces cas, il convient de choisir le porte-empreinte avec soin et de veiller à ce qu’il soit suffisamment large autour des zones de contre-dépouille.



Dépose optimale du porte-empreinte : au maxillaire supérieure, relâcher le porte-empreinte du côté opposé ; à la mandibule, le relâcher du côté de la préparation.

Remplissage du porte-empreinte

Seringage de la préparation

Insertion du porte-empreinte

Polymérisation

Dépose de la bouche

Introduction

Choix de la technique d’empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d’empreintes

Nettoyage de l’empreinte

Transport et stockage de l’empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut …

Nettoyage de l’empreinte.

Le contrôle des infections est l’une des activités primordiales dans un cabinet dentaire. Les empreintes sont des porteurs importants de bactéries et de virus dans la mesure où elles sont contaminées par la salive et, souvent, par le sang. Il convient par conséquent de désinfecter chaque empreinte dès sa dépose de la bouche.

L’empreinte doit tout d’abord être bien rincée sous l’eau courante avant sa désinfection. Seule une immersion totale dans des désinfectants – spécifiquement conçus et vendus pour les matériaux pour empreintes – peut garantir une désinfection suffisante.

Laisser les empreintes dans la solution désinfectante aussi longtemps que le préconise le fabricant de la solution. Après la désinfection, l’empreinte doit être de nouveau rincée sous l’eau courante puis séchée.

Introduction
Choix de la technique d’empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d’empreintes
Nettoyage de l’empreinte
Transport et stockage de l’empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut …

Transport et stockage de l'empreinte

Il est préférable de transporter l'empreinte dans une boîte, bien calée dans de la mousse.

- Les empreintes à base d'alginate, d'hydrocolloïde, de silicone C ou de polysulfure doivent être coulées immédiatement (habituellement au cabinet dentaire).
  Si le transport est inévitable, l'empreinte doit être conservée dans un hygrophore ou dans un sachet en plastique scellé avec une serviette en papier à peine humide.
- Les empreintes en polyéther doivent impérativement être expédiées séparément ; elles doivent être transportées et conservées au sec et au frais, à l'abri du rayonnement solaire direct.
- Les empreintes VPS ont des propriétés plus favorables pour leur conservation. Elles doivent néanmoins être conservées et transportées au sec et avec une protection.

Introduction
Choix de la technique d'empreinte
Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte
Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage
Prise d'empreintes
Nettoyage de l'empreinte
Transport et stockage de l'empreinte
Pour une bonne empreinte, il faut ...

Pour une bonne empreinte, il faut...

- un porte-empreinte rigide, suffisamment rempli de matériau pour empreintes
- un adhésif pour porte-empreinte correctement appliqué
- un matériau mélangé de manière homogène et uniforme
- une reproduction complète de la limite de la préparation
- une limite précise sans déchirures, ni vides, ni surfaces rugueuses
- aucun défaut d'écoulement
- absence de vue par transparence du porte-empreinte
- aucun contact entre les dents et le porte-empreinte
- ne pas chasser le matériau fluide
- des matériaux pour empreintes parfaitement polymérisés
- une bonne association entre les matériaux de viscosité élevée et fluide
- une liaison forte entre le matériau pour empreintes et le porte-empreinte

Introduction

Choix de la technique d'empreinte

Choix et préparation du matériau, choix du porte-empreinte

Prise en charge des tissus, préparation et nettoyage

Prise d'empreintes

Nettoyage de l'empreinte

Transport et stockage de l'empreinte

Pour une bonne empreinte, il faut ...

3M Solutions pour les empreintes

Mélangeurs automatiques

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ 3

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Matériau pour empreintes VPS

Matériau pour empreintes de précision VPS 3M™ Imprint™ 4

Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Matériau pour l'enregistrement de l'occlusion VPS 3M™ Imprint™ 4 Bite

Matériau pour empreintes polyéther

Matériau pour empreintes de précision Polyether 3M™ Impregum™

Prise en charge des tissus

Pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap

Accessoires

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette

Porte-empreinte 3M™

Mélangeurs automatiques

Matériau pour empreintes VPS

Matériau pour empreintes Polyéther

Prise en charge des tissus

Accessoires

Mélangeurs automatiques 3M™ Pentamix™

reddot award 2014
winner

Arrêtez le mélange manuel. Passez au mélange automatique.

Sur simple pression d'un bouton, les mélangeurs automatiques 3M™ Pentamix™ 3 et 3M™ Pentamix™ Lite distribuent sans efforts des matériaux pour empreintes parfaitement mélangés pour des empreintes précises et des restaurations parfaitement ajustées.

Compatibles avec les matériaux pour empreintes VPS et polyéthers – y compris les matériaux putty –, ils apportent contrôle, vitesse, précision et productivité du cabinet.

Retour

Mélange au Pentamix.
Voici le résultat.

Mélange avec 3M™ Pentamix.™ Voici le résultat.

- Un mélange de qualité homogène, sans bulle et reproductible
- Gain de temps et amélioration de la productivité
- Fonctionnement facile et intuitif
- Travail propre et hygiénique
- Modèle contemporain et solide fabriqué en Allemagne

Visualiser la différence : mélange manuel versus mélange automatique

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ 3

Le dispositif automélangeur le plus rapide pour les cabinets dentaires à forte activité.

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Le dispositif automélangeur portatif à la portée de tous les cabinets dentaires.

Retour

Faites votre choix.

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ 3

Avantages :

- Mélangeur le plus rapide sur le marché
- Divise par deux les temps de mélange et de remplissage du porte-empreinte - idéal pour les matériaux à prise rapide
- Gain de place
- Boutons-poussoirs à gauche et à droite
- Nom et temps de travail/prise du matériau visibles
- Option support mural

Indications :

Développé pour le mélange automatique de tous les matériaux pour empreintes VPS et polyéthers. Pour un fonctionnement correct et une vitesse de mélange maximale, à utiliser avec les matériaux pour empreintes Penta™ de 3M tels que :

- Matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™
- Matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4
- Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Retour

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ Lite

Avantages :

- Vitesse de mélange pratique
- Gain de place en position de veille verticale
- Passage aisé du mode veille au mode marche
- Portatif avec poignée intégrée

Indications :

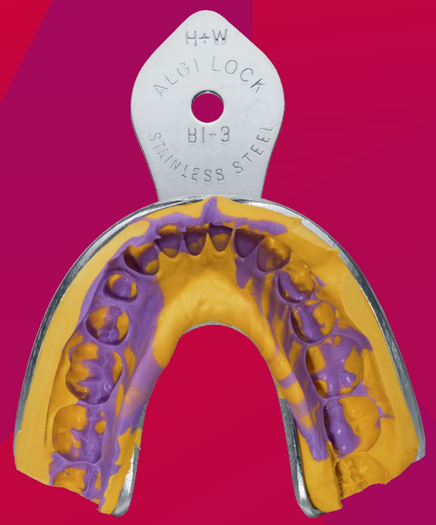
Développé pour le mélange automatique de tous les matériaux pour empreintes Penta™ de 3M tels que :

- Matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™
- Matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4
- Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Retour

Mélangeur automatique 3M™ Pentamix™ 3

3M™ Imprint™ 4 VPS



Matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Matériau pour l’enregistrement de l‘occlusion VPS 3M™ Imprint™ 4 Bite

Retour

Matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Le matériau VPS rapide et polyvalent pour des empreintes de précision pour couronnes et bridges au quotidien – développé pour offrir vitesse, contrôle et précision.

Retour

Avantages et indications

Matériau pour empreintes VPS 3M™ Imprint™ 4

Avantages :

- Prise intra-orale la plus rapide et actifs auto-chauffants pour un gain de temps réel
- Temps de travail suffisant pour un traitement sans stress
- Hydrocompatibilité extrêmement prononcée à l'état non polymérisé enregistrant les moindres détails
- Couleurs de matériaux vives pour une meilleure lisibilité
- Parfum menthe qui plaît aux patients

Indications :

Développé pour tous les types d'empreintes de précision avec la technique en 1 ou 2 temps :

- empreintes pour couronnes/bridges
- empreintes pour inlays/onlays
- empreintes pour implant unitaire
- empreintes orthodontiques

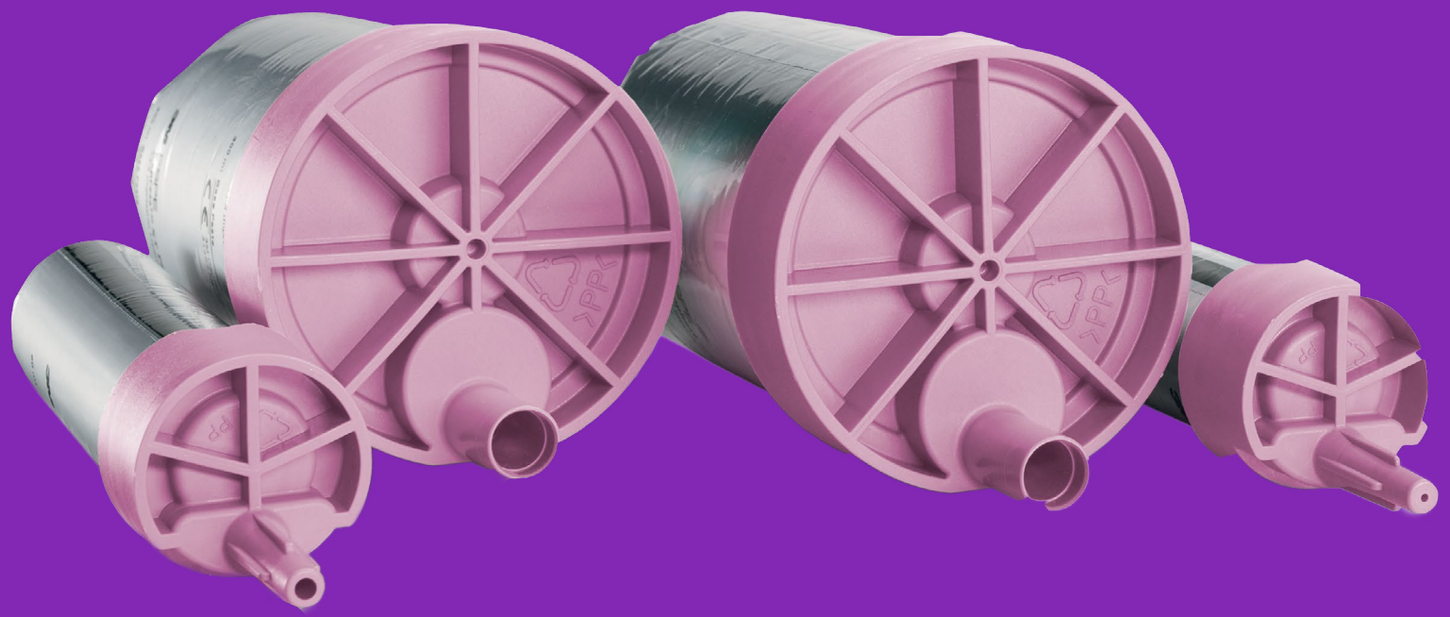
Matériau pour empreintes de position

Matériau pour l'enregistrement de l'occlusion

Retour

Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Pas de poussière, pas de désordre, tout simplement le meilleur : la prise d’empreinte pour les indications classiques de l’alginate en plus rapide et plus pratique. Également proposé en version à prise rapide «Super Quick».



Retour

Avantages et indications

Matériau pour empreintes de position VPS 3M™ Imprint™ 4 Preliminary

Avantages :

- Matériau pour un mélange automatique propre et pratique – pas de mélange manuel salissant
- Coulée au moment qui convient le mieux grâce à une stabilité dimensionnelle durable
- Plusieurs coulées possibles pour réaliser facilement les modèles et les prothèses provisoires
- Hydrocompatibilité prononcée pour une coulée aisée du modèle
- Désinfection totale par immersion
- Scannable
- Couleur de matériaux vive pour une bonne lisibilité
- Parfum menthe qui plaît aux patients

Indications :

Développé pour toutes les indications habituelles de l'alginate :

- empreintes pour couronnes/bridges provisoires
- empreintes d'arcade antagoniste
- empreintes pour modèle d'étude
- empreintes préliminaires
- empreintes orthodontiques
- empreintes pour gouttières de blanchiment et gouttières de protection

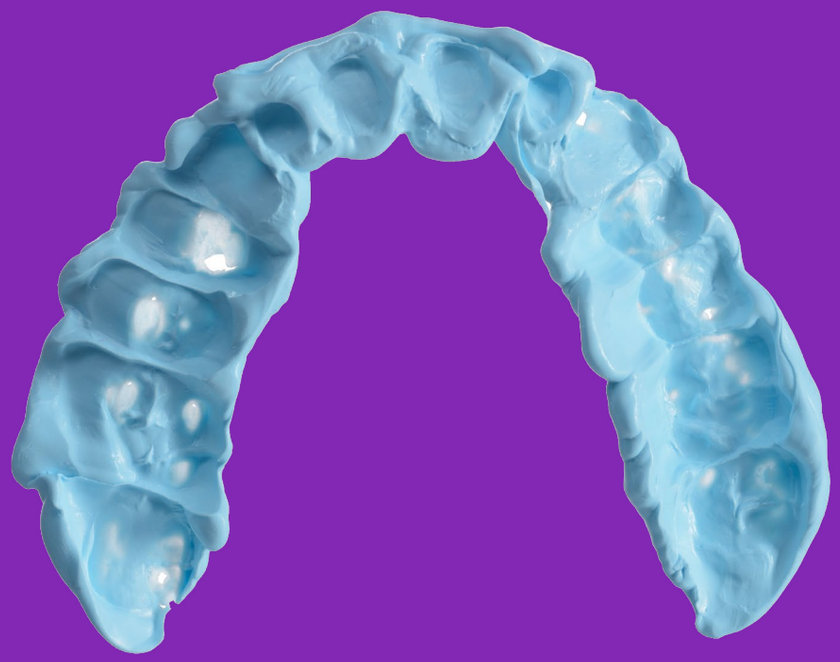
Retour

Matériau pour empreintes de précision

Matériau pour empreintes d'enregistre-ment de l'occlusion

Matériau VPS pour enregistrement de l’occlusion 3M™ Imprint™ 4 Bite

Des enregistrements de l’occlusion rapides et très précis – avec un temps de prise intra-orale court de 60 secondes.



Matériau VPS pour enregistrement de l’occlusion 3M™ Imprint™ 4 Bite

Avantages :

- Grande précision grâce à une excellente viscosité
- Ne s’affaisse pas – ne stagne pas dans les zones de contre-dépouilles ou interdentaires
- Gain de temps grâce à une prise intra-orale rapide
- Facile à découper et à ébarber grâce à la dureté et à la flexibilité du matériau
- Scannable
- Couleur de matériaux vive pour une bonne lisibilité

Indications :

Matériau VPS universel pour enregistrement de l’occlusion développé pour :

- enregistrement de l’occlusion
- enregistrement de l’occlusion pour les systèmes de CFAO

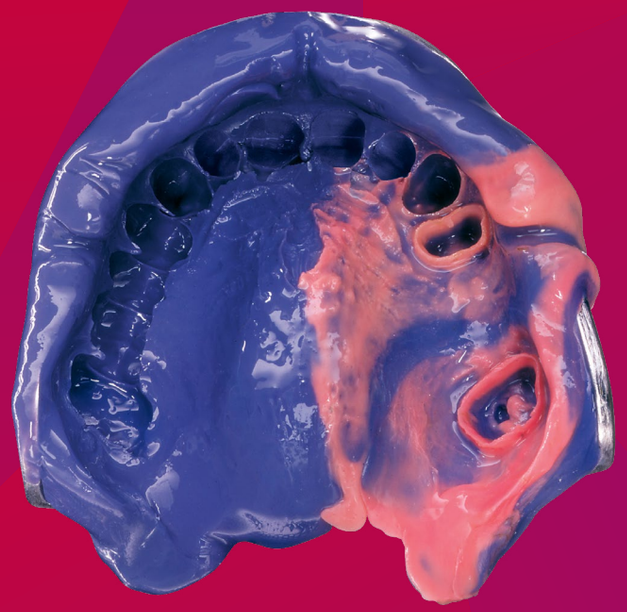
Matériau pour empreintes de précision

Matériau pour empreintes de position

Retour

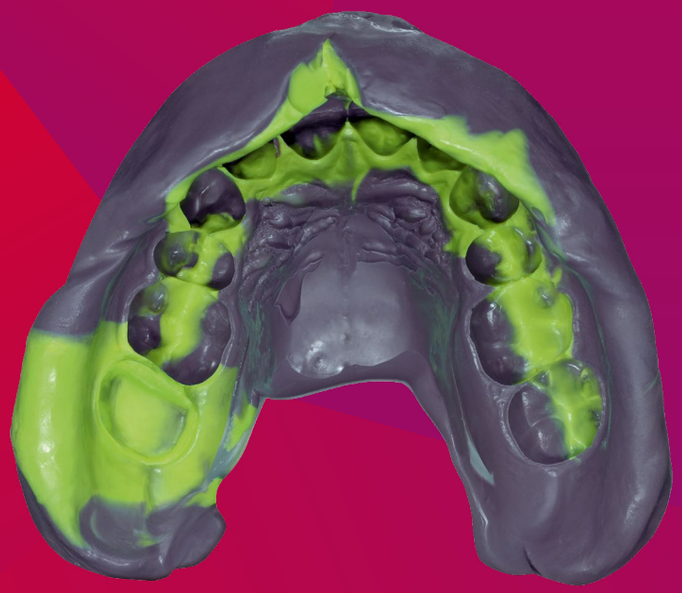
Matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™

Les caractéristiques uniques du produit permettent une précision parfaite et en font le choix parfait pour que les chirurgiens-dentistes contrôlent ...



... les cas les plus grands et difficiles

... et les empreintes pour implants



... les cas les plus petits

Retour

Avantages et indications

Matériau pour empreintes polyéther 3M™ Impregum™

Avantages :

- Hydrocompatibilité initiale pour des empreintes sans bulle en présence d'humidité
- Excellentes propriétés d'écoulement pour une meilleure reproduction des détails
- Écoulement constant tout au long du temps de travail
- Temps de travail long le rendant idéal pour les cas difficiles
- Prise snap-set : le matériau est très clément et ne montre aucun signe de prise avant la fin du temps de travail
- Les matériaux pour empreintes «classiques» donnent un temps de travail suffisamment long pour des cas cliniques etendus et/ou complexes.
- Les matériaux pour empreintes «Super Quick», très rapides offrent un temps de prise en bouche de 2 minutes seulement avec un goût amélioré pour un meilleur confort du patient, dans les cas classiques et simples.

Indications :

Idéal pour :

- empreintes pour implants et cas difficiles
- empreintes pour couronnes/bridges
- empreintes pour inlays/onlays
- empreintes fonctionnelles (matériaux pour empreintes «classiques» avec un temps de prise standard ou rapide).

Retour

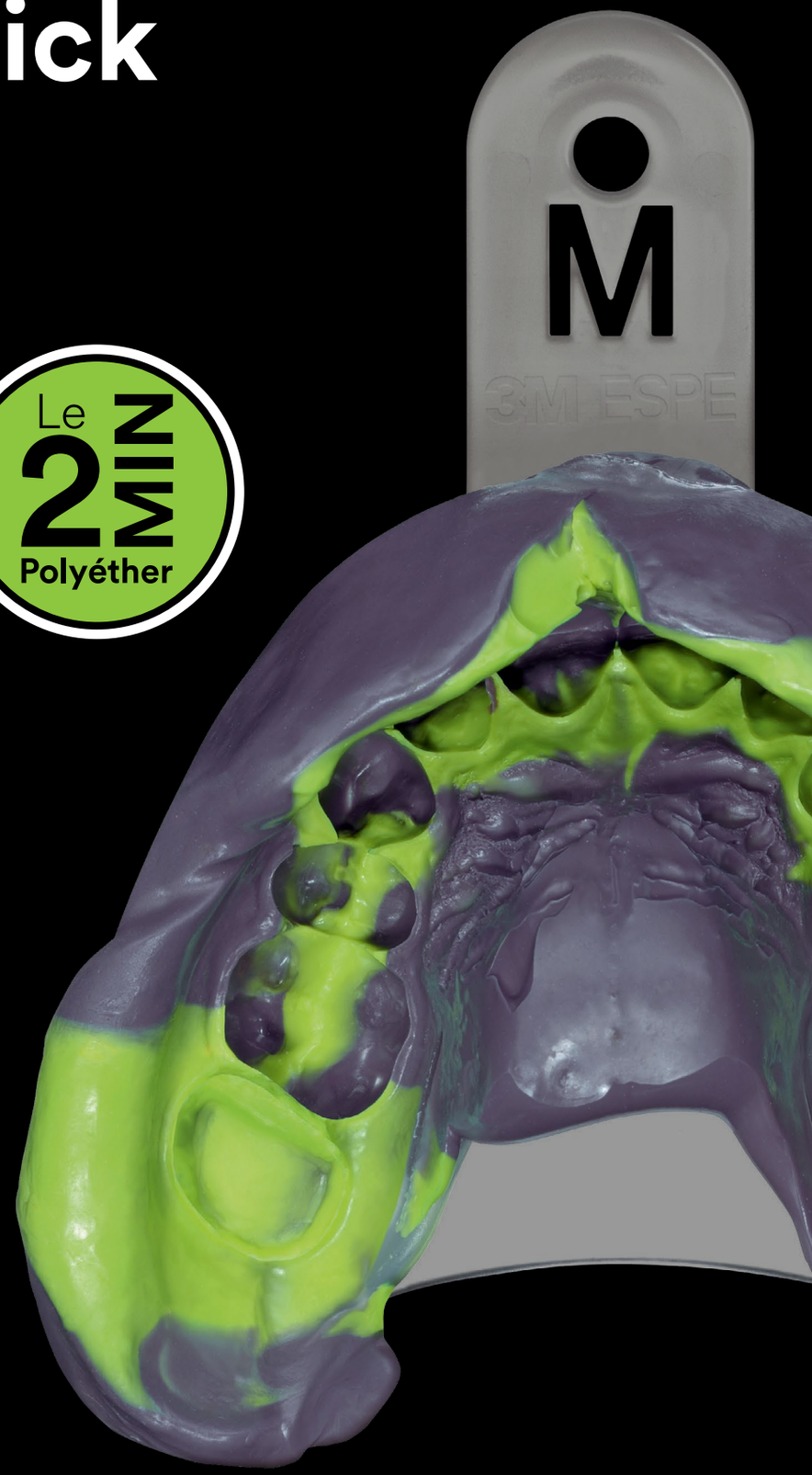
3M™ Impregum™ Super Quick Matériaux d'empreintes Polyéther

Avantages :

- Le premier matériau pour empreintes polyéther utra-rapide avec un temps de travail de 45 secondes maximum et un temps de prise de seulement 2 minutes en bouche,
- Un meilleur goût et un temps réduite en bouche pour un meilleur confort du patient,
- Disponible en viscosité : Heavy, Medium et Light
- En techniques monophase ou 1 temps/2 viscosités

Indications :

- Couronnes unitaires
- Inlays/Onlays
- Petits Bridges jusqu'à 3 éléments



Retour

3M™ ARP Cap Pâte de rétraction gingivale

Un moyen plus rapide et plus doux pour évaser le tissu gingival et contrôler le saignement.

Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

Retour

Avantages et indications

3M™ ARP Cap Pâte de rétraction gingivale

Un moyen plus rapide et plus doux pour évaser le tissu gingival et contrôler le saignement.

Géométrie de capsule optimisée – extrusion aisée de la pâte à viscosité élevée.

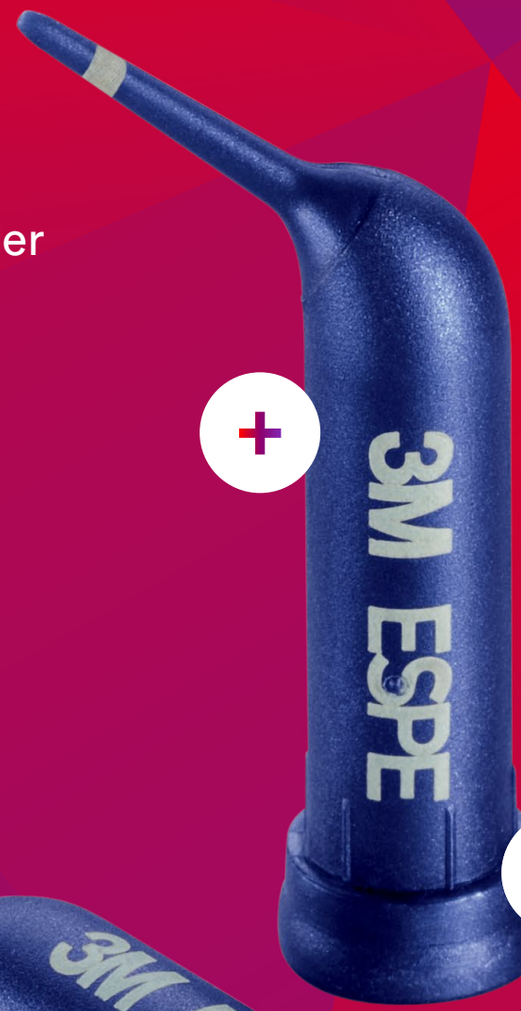
Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

Retour

Avantages et indications

3M™ ARP Cap Pâte de rétraction gingivale

Un moyen plus rapide et plus doux pour évaser le tissu gingival et contrôler le saignement.



Comment utiliser la pâte de rétraction gingivale 3M™ ARP Cap ?

Mécanisme d’attache – pour une fixation efficacce dans le pistolet à composite.

3M™ ARP Cap
Pâte de rétraction gingivale

Avantages :

- Gain de temps de 50 % par rapport aux fils et 30 % par rapport à Expasyl®
- Accès aisé aux zones interproximales étroites
- Hémostase durable obtenue avec la pâte à base de chlorure d'aluminium à 15 %
- Doux avec un risque inférieur de trauma et d'hémorragie
- Distribution hygiénique en unidoses
- Confort du patient amélioré
- Compatible avec la plupart des pistolets à composite

Indications :

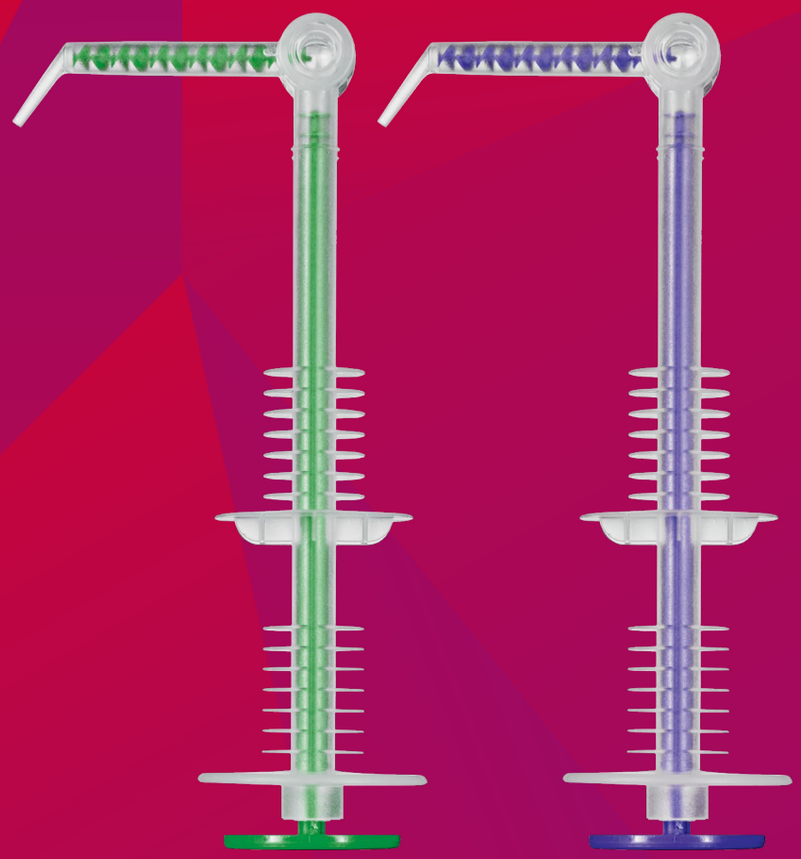
Utilisation possible en présence d'un parodonte sain – pour des indications telles que :

- prise d'empreintes (avec matériau/numérique)
- préparation des dents provisoires

Retour

Accessoires

Pour une procédure de prise d’empreinte encore plus simple et plus précise.



Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette

Porte-empreinte 3M™

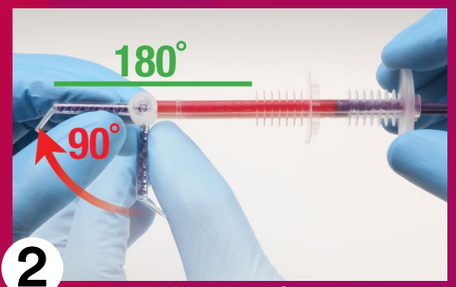
Retour

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette

Dispositif facile à utiliser pour une application précise et pratique du matériau fluide et une précision d'empreinte supérieure : (pré)charger directement la seringue à usage unique à partir d'une cartouche et commencer le seringage.
Il suffit de remplir, ouvrir et seringuer.

Comment utiliser les seringues 3M™ Intra-orales vertes/violettes ?

1 Remplir



2 Ouvrir

3 Seringuer

Retour

Avantages et indications

Seringue intra-orale 3M™ Verte/Violette

Avantages et indications :

- Accès aisé et en douceur au sulcus et aux zones buccales difficiles à atteindre
- Manipulation aisée grâce à une conception ergonomique et à la petite taille
- Seringue hygiénique à usage unique : pas de désinfection ni de nettoyage
- Moins de perte de matériau pour empreintes.
- Préparation anticipée – peut être remplie jusqu'à 12 heures avant l'application
- Compatible avec tous les matériaux fluides VPS ayant un rapport de mélange de 1:1 et en cartouche de 50 ml

Jusqu'à 47 % plus petit qu'un pistolet.

Moins de gaspillage qu'avec un embout de cartouche de pistolet.

Perte de matériau dans l'embout de cartouche de pistolet.

Perte de matériau dans la seringue intra-orale.

Retour

Porte-empreinte 3M™

Avec ce porte-empreinte pour arcade complète innovant, plus besoin d’adhésif pour porte-empreinte et la prise d’empreinte, devient plus simple.

Retour

Avantages et indications

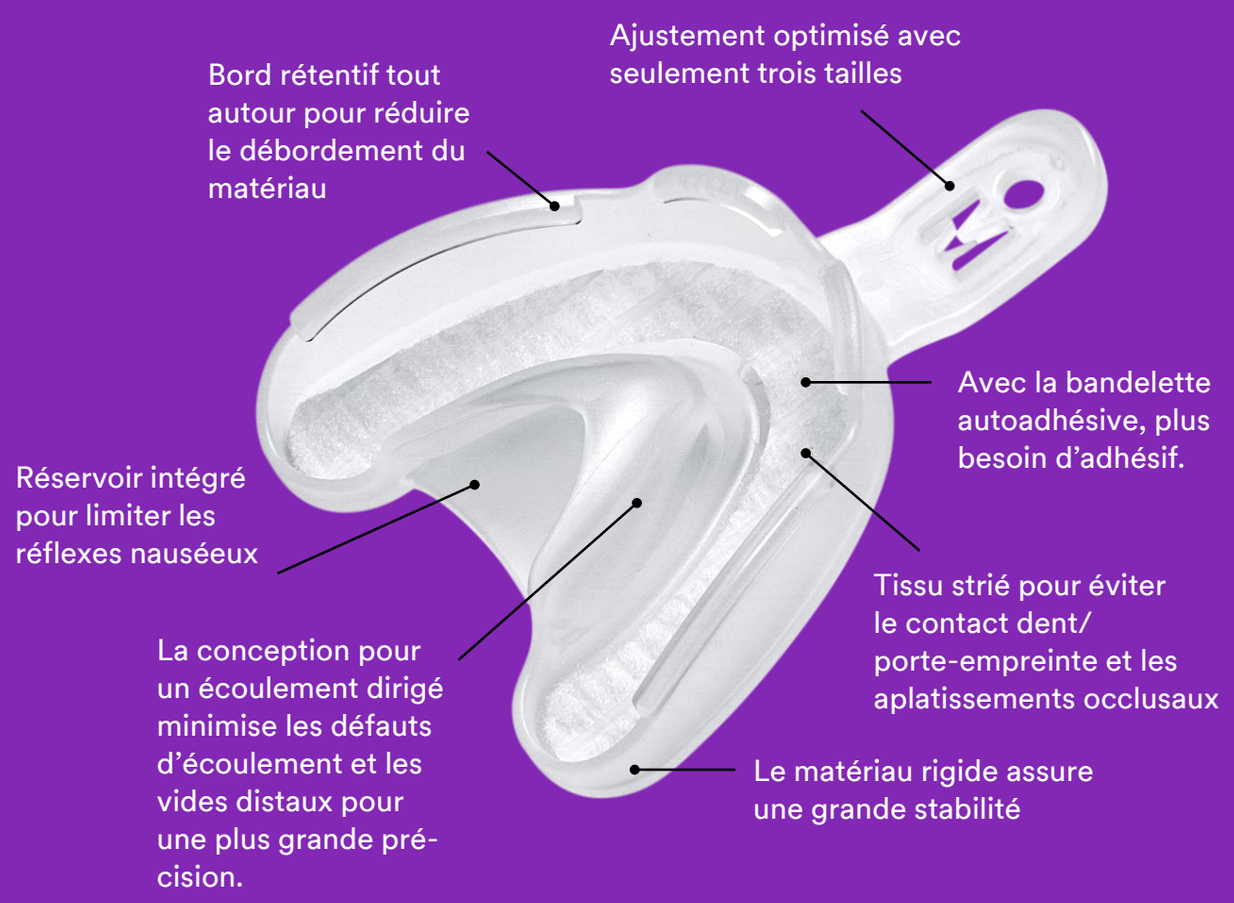
Porte-empreinte 3M™

Avantages :

- Gain de temps et adhésif pour porte-empreinte superflu grâce à la bandelette autoadhésive intégrée
- Plus grande précision grâce à l'optimisation de la conception du porte-empreinte
- Facile à personnaliser et fenestrer donc idéal pour les empreintes pour implants
- Usage unique et stérilisable pour un contrôle total des infections
- Très confortable pour le patient grâce à la conception visant à réduire les réflexes nauséeux

Indications :

- empreintes de précision
- empreintes pour implant
- empreintes pour couronnes/bridges provisoires
- empreintes de l'arcade antagoniste/pour modèle d'étude
- empreintes orthodontiques
- empreintes pour gouttières de blanchiment gouttières de protection
- Fabrication d'attelles



Retour

La pâte de rétraction gingivale 3M ARP Cap, les mélangeurs automatiques 3M Pentamix 3 et 3M Pentamix Lite, les porte-empreintes 3M, les matériaux d'empreinte de la gamme 3M Imprint 4 et ceux de la gamme 3M Impregum sont des dispositifs médicaux de classe I selon la Directive 93/42 CEE. Marquage CE. Les seringues intra-orales 3M Express 2 et 3M Impregum sont des dispositifs médicaux de classe IIa selon la même Directive. Marquage CE0123. 3M Deutschland GmbH, Allemagne. Lire attentivement les informations figurant sur la notice ou l'emballage avant toute utilisation. Distribués par 3M France, 95006 Cergy Pontoise Cedex.

3M, ARP Cap, Impregum, Imprint, Pentamix, Garant sont des marques déposées de 3M ou 3M Deutschland GmbH.

©3M. Tous droits réservés. Janvier 2019.

3M France
Département Soin Oral Professionnel
Boulevard de l'Oise
95006 Cergy Pontoise Cedex
Tél.: 01 30 31 82 27
RCS Pontoise 542078555
SAS au capital de 10 572 672 euros