



## Industria del alimento y bebidas

En la industria de alimentos y bebidas, existen procesos complejos que requieren el uso de materiales potencialmente tóxicos e inflamables, como el gas natural, el dióxido de carbono, el amoníaco y el oxígeno. El personal debe estar protegido contra dichos gases y la posibilidad de asfixia en todo momento, por lo tanto, se requiere una combinación de detectores de gas fijos y portátiles.



Las plantas embotelladoras como cervecerías, las destilerías, etc. tienen peligros significativos de detección de gases. Estos provienen principalmente de la producción de etanol en destilerías o dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>) en cervecerías y plantas embotelladoras. Por otro lado, las plantas de procesamiento de alimentos y bebidas usan productos químicos para la esterilización y la limpieza de productos frescos y requieren amoníaco para la refrigeración, lo que puede provocar la liberación de gases peligrosos. Los gases peligrosos se pueden encontrar en las siguientes áreas:

### Aplicaciones específicas

Almacenamiento en cámaras de frío

Entrada a espacios confinados

Congelación súbita

Registro de datos / higiene industrial: exposiciones a gases (suministros de la planta) en el lugar de trabajo

Punto fijo

### Peligros potenciales

Amoníaco

Explosividad

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

Sulfuro de hidrógeno

Deficiencia / enriquecimiento de oxígeno

## Descripción

El nuevo detector portátil multigas Altair 5X ha sido configurado especialmente para trabajos en la industria alimenticia. Posee la capacidad de poder medir concentraciones de **Oxígeno (O<sub>2</sub>)**, **Monóxido de Carbono (CO)**, **Ácido Sulhídrico (H<sub>2</sub>S)**, **Amoniac (NH<sub>3</sub>)**, **Dióxido de Carbono (CO<sub>2</sub>)** y **Explosividad (LEL)**.

Ha sido equipado con pantalla a color, un diseño robusto, ajustado hacia la zona central haciendo fácil la portabilidad con una mano con guantes de seguridad. Incorpora una **alarma triple** direccionada a 3 sentidos distintos del cuerpo en simultáneo con la finalidad de lograr **una mayor efectividad** al momento de alertar al usuario, reduciendo los riesgos por no reconocimiento de alarma.

Incorpora tecnología **Bluetooth** para conectarse con smartphones a través de la aplicación gratuita **Altair Connect** y alertar sobre situaciones de riesgo a personas ubicadas a miles de kilómetros de distancia.

## Características Técnicas

### Altamente Durable

Es el único que ha sido testeado para resistir caídas de hasta 3 metros de altura sin generar daños exteriores ni interiores, eliminando las preocupaciones de poseer equipos "delicados".

Posee 3 años de garantía completa para el equipo con lo que no se gastarán en reemplazos de equipos ni en partes por un periodo prolongado de tiempo.

**3 años de vida útil para los sensores con excepción del sensor de amoniac que es 2 años**, una significativamente menor frecuencia en el reemplazo de los sensores asegura un menor gasto y disponibilidad de más recursos para otras necesidades.

### Alto rendimiento

Es el único instrumento que posee la **capacidad de autodiagnóstico** pudiendo anticipar con un periodo de tiempo suficiente el **fin de vida útil de los sensores**, de esta manera se puede planificar la continuidad de las operaciones en terreno y evitar el gasto de comprar unidades adicionales de respaldo para lograr el mismo fin.

Adicionalmente la tecnología **Xcell** de los sensores permite tener los **tiempos de respuesta más rápidos del mercado**, reduciendo los riesgos de accidentes graves y falsas alarmas. En detección de gases en campo un segundo puede ser la diferencia entre la vida y la muerte.

Otra característica destacable del detector Altair 5X es la alarma de hombre caído **Motion Alert®** cuya exigencia ha sido incorporada por las normas más referentes del mundo como NFPA, de esta



# Altair<sup>®</sup> 5X Monitor Multigas

Aplicación para industrias del alimento



manera en el caso que un trabajador sufra un accidente (no necesariamente por exposición a gases) y quede detenido el detector alarmará para socorrer al accidentado.

También posee la alarma **Instant Alert<sup>®</sup>** que permite que en casos de alto ruido los trabajadores puedan pedir auxilio ante situaciones de alto riesgo.

Triple alarma para alertar al usuario ante una situación de peligro.

## Flexibilidad

El equipo Altair 5X permite incorporar en el tiempo nuevos sensores para ampliar la capacidad de detección hasta llegar a lecturas de 6 gases a la vez, posee la tecnología para reconocer que tipo de sensor se ha colocado en el detector.

Posee **conectividad inalámbrica Bluetooth** para enlazarlo a un smartphone, realizar las configuraciones a través de la pantalla touch del celular y poder tener **lecturas remotas** y alertas a través de señal de celular.

Adicionalmente posee compatibilidad con unidades automatizadas de calibración y/o verificación.



## Especificaciones Técnicas

Especificaciones Técnicas			
Sensores	Rango	Resolución	Tiempo de respuesta T <sub>90</sub>
Oxígeno	0% Vol - 30% Vol	0.1% Vol	T <sub>90</sub> < 10s
Monóxido de Carbono	0 ppm - 1999 ppm	1 ppm	T <sub>90</sub> < 15s
Gases Combustibles	0% LEL – 100% LEL	1% LEL	T <sub>90</sub> < 15s
Ácido Sulhídrico	0 ppm - 200 ppm	1 ppm	T <sub>90</sub> < 15s
Dióxido de Carbono	0% Vol – 10% Vol	0.01% Vol	T <sub>90</sub> < 35s
Amoniaco	0 ppm – 100 ppm	1 ppm	T <sub>90</sub> < 40s

Características en condiciones extremas			
Test de caída	3 metros de altura.	Dimensiones	17cm (Alt.) X 8.8cm (Anch.) X 4.5cm (Grosor)
Carcasa	Funda de goma de alta resistencia a impactos integrada a la carcasa	Alarma Audible	>95 dB típico
Peso	455 grms	Alarma Visual	2 LEDs ultra brillantes, en la parte superior
Motion e Instant Alert	Standard	Alarma Vibratoria	Standard
Pantalla	Alto contraste monocromática	Luz de Fondo	Ajustable en tiempo
Batería	Recargable ION-Li	Protección IP	IP65
Garantía Estándar	3 años	Certificaciones	Clase I, División 1, Grupos A, B, C & D / Clase II, División 1, Grupos E, F & G / Clase III, División 1 / Temperatura Ambiente: - 40° C a +50° C
Conectividad	IR, Bluetooth y NFC	Memoria (Caja Negra)	> 1000 eventos y > 200 horas de lectura.

## Información para Ordenar

Código	Descripción
10183277	Detector Altair 5X (LEL, O2, CO, H2S, CO2, NH3) Pantalla Color.

## Accesorios de Calibración

País	Código	Descripción
Todos	10095774	Cargador para autos – camiones (12 – 24 Volt)
Todos	467895	Regulador de Flujo Fijo RP 0,25 lpm
Todos	10103262	Cilindro 58Lts. (1.45 % CH4, 2.5 % CO2, 60 ppm CO, 20 ppm H2S, 15 % O2)
Todos	814866	Cilindro de Calibración 58Lts. (25 ppm Nh <sub>3</sub> )
Todos	477149	Juego de Calibración que incluye: Regulador de Flujo Fijo RP 0,25lpm (467895) Manguera de 30", 76cms (24194) Adaptador tapa de calibración para Altair 4X (10089321) Adaptador de desconexión rápida (635833) Conector cero para sensores electroquímicos de equipos portátiles MSA (628474) Adaptador de desconexión rápida para equipos portátiles (465898)