

Detector multigas ALTAIR[®] 5X

Características y ventajas



Características	Sus ventajas
El detector ALTAIR 5X es duradero y ofrece una resistencia a impactos de inigualable.	El detector ALTAIR 5X es excelente en entornos industriales agresivos y no tendrá que preocuparse por si se rompe, ya que no es un instrumento "delicado". El detector ha superado una prueba de caída desde 3 m y dispone de certificación IP65 independiente contra la penetración de polvo y agua.
El detector ALTAIR 5X opera con un tiempo de verificación con gas patrón líder en la industria de 60 segundos y un tiempo de comprobación funcional de 10 segundos para LIE, O ₂ , CO, H ₂ S y SO ₂ .	Optimice los procesos eliminando un paso de verificación adicional para el sensor de SO ₂ . Gaste menos dinero en gas patrón para la configuración de 5 gases más habitual disponible en el mercado.
El detector ALTAIR 5X está equipado con bomba interna integrada.	La bomba integrada con entrada proporciona más durabilidad con menos riesgo de atascos.
El detector ALTAIR 5X trabaja con la familia de sensores Xcell de MSA, líder en la industria.	Ahorro en costes típico de más del 50 % en gas patrón, sensores de repuesto y mantenimiento. Reducción típica de las interrupciones de más del 50 % al realizar la comprobación funcional del instrumento, al esperar la respuesta al gas y al esperar a que el instrumento se recupere. Seguridad optimizada con precisión, repetibilidad y tiempos de respuesta líderes del sector.
Vida útil del sensor prevista de 4 años con LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂ , NO ₂ , IR y garantía estándar de 3 años para el instrumento. Vida útil del sensor prevista de 3 años con NH ₃ , Cl ₂ y garantía estándar de 2 años.	Invierta menos dinero en la sustitución de sensores y adquiera instrumentos de sustitución con menor frecuencia. Invierta menos tiempo en el mantenimiento de los instrumentos, y disfrute de ellos durante más tiempo.
Sensor PID integrado opcional para la detección de VOC.	Permite a los usuarios utilizar una plataforma de instrumento para la detección de gas estándar y para aplicaciones VOC. Compatible con la estación de prueba GALAXY GX2, el software MSA Link y el software de gestión de equipos MSA Link Pro.
El detector ALTAIR 5X ofrece una función exclusiva en el sector mediante aviso del final de la vida útil del sensor.	Utilice esta función de aviso anticipado para ahorrar dinero reduciendo el tiempo de parada del instrumento y el inventario de sensores.
Función MotionAlert: alarma de "hombre inmóvil"	Los trabajadores ahora cuentan con más maneras de solicitar ayuda y enviar una advertencia. Ideal para aplicaciones en espacios confinados cuando no existe una línea de visión directa.
Función InstantAlert: alarma manual	
Función inalámbrica Bluetooth de serie en todos los detectores ALTAIR 5X nuevos.	Controle a distancia las lecturas de gas y las alarmas y configure los instrumentos a distancia utilizando la aplicación MSA para Android, disponible en varios idiomas. Plataforma para la integración de datos del detector de gas para equipos de primera intervención, trabajadores aislados e integración de sistemas personalizada con varios socios.