

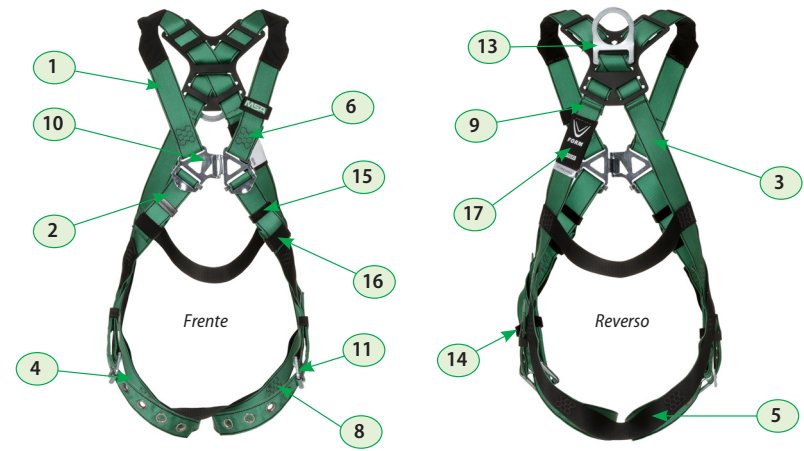
Nombre	Núm. designado		
Núm. de modelo	Núm. de serie	Fecha de fabricación	
Nombre del inspector	Fecha de inspección	RESOLUCIÓN (Marque uno)	
		PASO	NO PASO

## Procedimiento de inspección

1. Inspeccione todas las cinchas (correas) y las costuras en busca de cortes, deshilachados, hilos rasgados o rotos, abrasión, desgaste excesivo, correas alteradas o faltantes, quemaduras, daños por UV y por exposiciones al calor y químicos.
2. Inspeccione todas las piezas en busca de deformaciones, grietas, corrosión, marcas profundas, rebabas, bordes afilados, cortes, rasguños, exposición al calor excesivo o productos químicos, u otros daños. Compruebe si hay piezas incompletas, sueltas o que funcionen incorrectamente.

3. Inspeccione los herrajes.
  - a. Hebilla de ajuste seguro Secure-Fit (si está presente): Asegúrese de que ambas lengüetas de bloqueo enganchen por completo y funcionen sin problemas.
  - b. Hebilla de conexión rápida Quick Connect (si está presente): Asegúrese de que ambos trinquetes enganchen y funcionen sin problemas.
  - c. RaceFlex (si está presente): Asegúrese de que ambos trinquetes estén enganchados y funcionen sin problemas.
4. Inspeccione todas las etiquetas. Las etiquetas deben estar presentes y legibles.

REGISTRO FORMAL DE INSPECCIÓN					
ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD / UNIDAD	CÓDIGO (S) DE ESTADO	EVALUACIÓN GENERAL	COMENTARIOS
<b>Componentes de tela: cintas</b>					
1	Correas de hombro (por encima de la hebilla del pecho)	2			
2	Correas del torso - frente (debajo de la hebilla del pecho)	2			
3	Correas del torso - espalda (debajo de la argolla en D)	2			
4	Correas de piernas	2			
5	Correa subpélvica	1			
<b>Componentes de tela: costuras</b>					
6	Costuras de la hebilla del pecho	2			
7	Costuras de la hebilla piernas	2			
8	Costuras subpélvicas	2			
9	Indicadores de carga	2			
<b>Componentes de metal: argolla en D</b>					
10	Hebilla del pecho	1			
11	Perneras con hebillas de lengüeta	2			
12	Perneras Qwik-Fit	2			
13	Argolla en D trasera	1			
<b>Componentes de plástico</b>					
14	Remates de la cinta en piernas (si aplica)	2			
15	Remates de la cinta de pecho	2			
16	Porta ganchos (Lanyard Keeper)	2			
17	Etiquetas	5			



CÓDIGOS DE ESTADO/CÓDIGOS DE EVALUACIÓN GENERAL				
Componentes de tela: cinta			Componentes de metal	
CONDICIÓN	CÓDIGO DE EVALUACIÓN GENERAL		CONDICIÓN	CÓDIGO DE EVALUACIÓN GENERAL
DESCRIPCIÓN	CÓDIGO		DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
Cortes/Desgaste	W1	<b>'P' = Aprobado</b> Cinta aceptable	Deformado/Fracturado	M1
Abrasión/Desgaste	W2		Marcas corroidas/Profundas	M2
Parcialmente incompleto/alterado	W3		Incompleto/Suelto	M3
Quemaduras/Exposición al calor	W4		Exposición al calor	M4
Exposición a sustancias químicas	W5	<b>'F' = Reprobado</b> Cinta no aceptable	Exposición a sustancias químicas	M5
Otro	W6		Rebabas/Bordes afilados	M6
No hay cambio visible	W0		Cortes/Muecas profundas	M7
			Mal funcionamiento	M8
<b>Componentes de tela: costuras</b>				
Hilo cortado/tirado/suelto	S1	<b>'P' = Aprobado</b> Costura aceptable	Otro	M9
Abrasión/Desgaste	S2		No hay cambio visible	M0
Parcialmente incompleto/Alterado	S3		<b>Componentes de plástico</b>	
Quemaduras/Exposición al calor	S4		Cortado/Roto	P1
Exposición a sustancias químicas	S5	<b>'F' = Reprobado</b> Costura no aceptable	Desgaste por daño	P2
Otro	S6		Incompleto/Suelto	P3
No hay cambio visible	S0		Quemaduras/Exposición al calor	P4
			Exposición a sustancias químicas	P5
			Otro	P6
			No hay cambio visible	P0

**Inspección formal**  
MSA requiere que todos los arneses sean inspeccionados por una persona competente que no sea el usuario, a intervalos de no más de seis meses según la norma aplicable o según lo especifique un programa formal de protección contra caídas. Registre las inspecciones formales en el Registro de Inspección provisto. Perfore o marque con plumón indeleble la cuadrícula de inspección adjunta al arnés. No use un arnés con una fecha de inspección formal de más de seis (6) meses, a menos que esté previsto un programa de inspección formal. MSA recomienda que los arneses con fechas de inspección formales de más de seis (6) meses se etiqueten como "NO UTILIZABLES" y se retiren del servicio hasta después de la inspección formal.

**RESOLUCIÓN:** SELECCIONE "APROBADO" O "REPROBADO" EN LA LÍNEA DE "RESOLUCIÓN".  
CRITERIOS PARA LA RESOLUCIÓN DE REPROBADO: EL ARNÉS REPRUEBA SI HAY UNO O MÁS CÓDIGOS DE EVALUACIÓN GENERAL REPROBADOS ("F") (POR EJEMPLO: CINCHA, COSTURAS, METAL, PLÁSTICO).