

**DA:** MSA (MSA Safety Incorporated)  
Ticker: MSA (NYSE)  
Contatto per i media: Mark Deasy (724) 741-8570  
Contatto per le relazioni con gli investitori: Kenneth Krause (724) 741-8534

## ***MSA acquisisce Senscient, Inc.***

La transazione amplia e migliora le proposte tecnologiche di MSA nel mercato globale dei sistemi fissi di rilevamento di gas e di fiamma

---

PITTSBURGH, 19 settembre 2016 – MSA Safety Inc. (NYSE: MSA), azienda produttrice di apparecchiature di sicurezza attiva a livello mondiale, ha annunciato oggi di aver acquisito Senscient, Inc., leader nella tecnologia di rilevamento dei gas tramite laser per numerose attività: dalla produzione industriale, al settore del petrolio e del gas, a quello petrolchimico. L'acquisizione di Senscient (pronunciato *sensient*) rafforza la posizione di leader di MSA nel mercato globale dei sistemi fissi di rilevamento di gas e di fiamma (FGFD) e rappresenta una tappa fondamentale della strategia di crescita portata avanti da MSA. I dettagli dell'accordo non sono stati divulgati.

La tecnologia brevettata di Senscient, nota come Laser Diode Spectroscopy (ELDS™), è stata presentata nel 2009. In grado di rilevare numerosi gas tossici e infiammabili, la tecnologia ELDS™ elimina i falsi allarmi e consente di rilevare i gas pericolosi in modo più veloce e più affidabile, migliorando la sicurezza nei cantieri e riducendo i costi operativi.

"Questa tecnologia sta decisamente cambiando il modo di proteggere il personale e le strutture dalle fughe di gas pericolosi", spiega Gustavo Lopez, Global Product Business Director di MSA per il ramo del rilevamento. "Le grandi quantità di falsi allarmi, la lentezza nel rilevamento e la scarsa affidabilità sono problemi che spesso ostacolano le attività operative di rilevamento delle fughe".

(continua)

La tecnologia ELDS™ di Senscient estende le opportunità di MSA alle aree del mondo in cui la produzione di petrolio comporta l'ulteriore rischio di alte concentrazioni di H<sub>2</sub>S (ad esempio in Medio Oriente e in Kazakistan) e ha diverse applicazioni industriali, come le lavorazioni su gasdotti e oleodotti, la produzione di ammoniaca e fertilizzanti, le attività di raffinazione e lavorazione di prodotti petrolchimici, il trattamento delle acque reflue, il settore fotovoltaico, quello marino e quello delle analisi dei processi.

"L'impegno di MSA per la sicurezza e per la leadership tecnica è un elemento culturale ideale per Senscient e per i nostri valori fondamentali", ha affermato Rajat Barua, Presidente e CEO di Senscient. "Questa combinazione ci offre un grande valore e fornisce a Senscient una piattaforma eccellente per stimolare l'adozione della nostra tecnologia da parte dei clienti di tutto il mondo".

Kerry Bove, Vicepresidente Senior e Chief Strategy Officer di MSA, oltre che responsabile delle attività di acquisizione dell'azienda, ha aggiunto che l'acquisizione di Senscient rafforza e velocizza immediatamente l'attività di sviluppo di nuovi prodotti condotta da MSA nel settore del rilevamento di gas a percorso aperto con tecnologia laser. "L'innovativa tecnologia di Senscient è il complemento perfetto per il nostro portafoglio di sistemi fissi per il rilevamento di gas e di fiamma, inoltre ci consente di differenziare ulteriormente a livello tecnico e competitivo la proposta di MSA nei sistemi fissi di rilevamento di gas e di fiamma", ha concluso Bove.

(continua)

## **Informazioni su MSA**

---

*Fondata nel 1914, MSA Safety Incorporated è leader mondiale nel settore dello sviluppo, della produzione e della fornitura di prodotti di sicurezza che proteggono lavoratori e infrastrutture. Molti prodotti MSA racchiudono una combinazione di elettronica, sistemi meccanici e materiali all'avanguardia per proteggere i lavoratori anche in situazioni di rischio estremo. La linea completa di prodotti MSA viene usata dai lavoratori di tutto il mondo attivi in vari settori, come gli operatori del settore petrolchimico, del petrolio e del gas, i vigili del fuoco, i lavoratori dell'edilizia e delle attività minerarie, nonché in ambito militare. I prodotti principali di MSA comprendono gli autorespiratori, i sistemi fissi per il rilevamento di gas e fiamme, gli strumenti portatili per il rilevamento del gas, i prodotti per la protezione del capo nelle attività industriali, gli elmetti per vigili del fuoco e interventi di soccorso e le protezioni anticaduta. Con un fatturato di 1,1 miliardi di dollari nel 2015, MSA si avvale di circa 4.600 collaboratori in tutto il mondo. L'azienda ha sede a nord di Pittsburgh, a Cranberry Township, in Pennsylvania (USA), e dispone di stabilimenti produttivi negli Stati Uniti, in Europa, Asia e America Latina, con oltre 40 sedi internazionali; realizza circa metà del fatturato fuori dal Nord America. Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito web dell'azienda, all'indirizzo [www.MSAafety.com](http://www.MSAafety.com).*

## **Informazioni su Senscient**

---

*Senscient è un'azienda privata che progetta, produce e installa sensori per il rilevamento di gas destinati alle applicazioni industriali. Questi sensori costituiscono una linea di difesa fondamentale e affidabile per proteggere i lavoratori e le strutture da incendi ed esplosioni, oltre che dagli effetti nocivi dei gas infiammabili e tossici. L'azienda, la cui sede principale si trova a Poole, nel Regno Unito, ha installato oltre 1.500 sistemi in 30 paesi di tutto il mondo avvalendosi di 33 dipendenti.*

###