

PARA DIFUSIÓN INMEDIATA

DE: MSA (MSA Safety Incorporated)
Teleimpresora: MSA (NYSE)
Contacto de prensa: Mark Deasy (724) 741-8570
Contacto para inversores: Kenneth Krause (724) 741-8534

MSA adquiere Senscient, Inc.

La transacción expande y mejora las ofertas de tecnología de MSA en el mercado mundial en lo referente a sistemas fijos de detección de gases y llamas.

PITTSBURGH, 19 de septiembre de 2016 – El día de hoy, el productor internacional de equipo de seguridad, MSA Safety Inc. (NYSE: MSA), anunció que adquirió Senscient, Inc., una empresa líder en una tecnología láser de detección de gases que puede utilizarse en una amplia gama de procesos industriales, en la producción de petróleo y gas natural, y en la industria petroquímica. La adquisición de Senscient (se pronuncia “Sen-Si-Ent”) fortalece la posición de liderazgo que tiene MSA en el mercado mundial en lo referente a sistemas fijos de detección de gases y llamas (FGFD, por sus siglas en inglés), lo cual representa un paso clave en la ejecución de la estrategia central de expansión de productos de MSA. Las condiciones de la operación no se han hecho públicas.

La tecnología patentada de Espectroscopia de Diodo Láser Mejorado (ELDS™), de Senscient, se lanzó al mercado en 2009. Al ser capaz de detectar un gran número de gases tóxicos e inflamables, la tecnología ELDS™ evita que existan falsas alarmas y permite que la detección de gases peligrosos sea más rápida y confiable, gracias a lo cual mejora la seguridad en el lugar de trabajo y reduce costos operacionales.

“Esta tecnología está cambiando significativamente la manera en la que los operadores de instalaciones protegen a su personal y bienes, de fugas de gases peligrosos”, señaló Gustavo López, Director Comercial Internacional de Productos de MSA en la rama de Detección. “Es frecuente que las falsas alarmas, la detección lenta y la baja confiabilidad de los sistemas de detección de gases afecten las operaciones realizadas durante el trabajo”.

(más)

www.MSAafety.com

La tecnología ELDS™ de Senscient aumenta las oportunidades que tiene MSA de llegar a lugares del mundo donde la producción petrolera implica un riesgo más alto de exposición a concentraciones altas de H₂S, como ocurre en el Medio Oriente y en Kazajstán, así como de permear en varias industrias y procesos, como el procesado de tuberías, la producción de amoníaco y fertilizantes, refinerías y producción de petroquímicos, aguas residuales y actividades relacionadas con las industrias fotovoltaica, marina y de análisis de procesos.

"El compromiso que tiene MSA con la seguridad y liderazgo tecnológico son puntos que concuerdan perfectamente bien con la cultura y valores centrales de Senscient", declaró Rajat Barua, Presidente y CEO de Senscient. "Para nosotros, esta fusión añade valor a Senscient de manera significativa y nos proporciona una excelente plataforma para acelerar la adopción de nuestra tecnología en todo el mundo".

Kerry Bove, quien además de ser Vicepresidente Sénior y Director de Estrategia de MSA también es responsable de dirigir las actividades de adquisición de la compañía, añadió que la adquisición de Senscient fortalece e impulsa, de manera inmediata, las iniciativas de desarrollo de nuevos productos de MSA en el área de detección de gases con sistemas láser y de trayectoria abierta. "La innovadora tecnología de Senscient es el complemento perfecto para nuestra cartera actual de sistemas fijos de detección de gases y llamas. Además, aumenta las ventajas técnicas y competitivas que tiene MSA en el mundo de la detección fija de gases y llamas", concluyó el Sr. Bove.

(más)

www.MSAafety.com

Sobre MSA

Fundada en 1914, MSA Safety Incorporated es líder mundial en el desarrollo, fabricación y suministro de productos de seguridad que protegen tanto a las personas como a las instalaciones. La mayoría de los productos de MSA integran una combinación de sistemas electrónicos y mecánicos con materiales avanzados para proteger a los usuarios de situaciones peligrosas o de vida o muerte. La amplia línea de productos de MSA se utiliza en el mundo entero por trabajadores que operan en una gran cantidad de rubros distintos, como en la industria del petróleo y gas, industria petroquímica, cuerpos de bomberos, construcción, minería y fuerzas armadas. Entre los principales productos de MSA figuran equipos de respiración autónoma, sistemas fijos de detección de gases y llamas, instrumentos portátiles de detección de gases, productos de protección de la cabeza para trabajadores industriales, cascos contra fuego y de rescate, y dispositivos de protección ante caídas. Con un ingreso de \$1,100 millones de dólares en 2015, MSA tiene alrededor de 4,600 empleados en todo el mundo. Las oficinas centrales se encuentran en el norte de Pittsburgh, en Cranberry Township, PA. Además, cuenta con plantas de fabricación en Estados Unidos, Europa, Asia y Latinoamérica. Con más de 40 oficinas internacionales, MSA obtiene aproximadamente la mitad de sus ingresos de países que no pertenecen a Norteamérica. Para mayor información, visite el sitio web de MSA: www.MSAafety.com.

Sobre Senscient

La empresa privada Senscient, diseña, fabrica e instala sensores de detección de gases para aplicaciones industriales. Estos sensores constituyen un punto crítico de seguridad del cual dependen los operadores de plantas industriales para proteger instalaciones y empleados de incendios, explosiones y efectos dañinos que puedan ocasionar los gases tóxicos y combustibles. La compañía, cuyas oficinas centrales están en Poole, en el Reino Unido, ha instalado más de 1,500 sistemas en 30 países, y cuenta con 33 empleados.

www.MSAafety.com