

DE: MSA
Contacto: Anne Gossing
Teléfono: +49 30 6886-1427
Correo electrónico: Anne.Gossing@MSAsafety.com

Cuenta atrás para A+A – MSA presentará la nueva generación de tecnología e innovación en seguridad

BERLÍN, septiembre de 2017 – En las industrias en las que se exige a los trabajadores que trabajen en alturas, como pueden ser las de energía eólica, los servicios, la construcción, las telecomunicaciones y el transporte, donde las normas de seguridad son más exigentes que nunca, jamás se habían alcanzado unos niveles tan elevados de demanda de equipos de protección anticaídas de alta calidad.

En consonancia con este enfoque de la seguridad en alturas, MSA Safety (NYSE: MSA) presentará una nueva y amplia gama de innovadores equipos de protección anticaídas en la próxima exposición A+A, que tendrá lugar en Dusseldorf, Alemania, del 17 al 20 de octubre. Entre estos productos está la nueva línea de arneses V-Series de MSA, que incluye un modelo ligero y duradero, el arnés V-FORM, así como una versión acolchada y más confortable, el modelo V-FIT. Ambos modelos incorporan bandas totalmente ajustables, propiedades de confort e indicadores duales de caída para alertar a los usuarios en caso de que el arnés se haya visto expuesto a una caída. El modelo V-FIT también incorpora acolchado en los hombros y en los muslos para ofrecer más comodidad.

MSA también presentará su nuevo limitador de caída personal (PFL) V-SHOCK, que, si se utiliza con un arnés compatible de MSA, ralentiza y detiene de forma eficaz el descenso del usuario en caso de caída. El PFL V-SHOCK incorpora la tecnología patentada para la absorción de energía radial por resorte de MSA, que no precisa verificación ni ajuste. Además, incorpora una carcasa revestida de caucho extremadamente robusta para ofrecer una durabilidad excepcional, por lo que es ideal para el sector de la construcción.

La gama de equipos de protección anticaídas V-Series recibe su nombre del icónico casco de seguridad V-Gard® de MSA, que utilizan millones de trabajadores en todo el mundo. La línea V-Series, utilizada en combinación con la gama de líneas de vida permanentes Latchways de MSA, ofrece uno de los más altos niveles de protección anticaídas disponibles en la actualidad. Esto también significa que MSA es capaz de ofrecer a sus clientes una

gama completa de soluciones para el trabajo en alturas, desde barandillas permanentes y líneas de vida permanentes, hasta equipos de protección individual (EPI).

También participará por primera vez en una exposición el nuevo centro móvil de formación de protección anticaídas de la empresa, un vehículo completamente equipado capaz de ofrecer demostraciones interactivas de los productos de protección anticaídas. Se podrá visitar el vehículo durante toda la exposición, y estará ubicado en el exterior del pabellón 7, en el stand 7A-01.

Además de equipos de protección anticaídas, MSA ofrece una completa gama de soluciones de seguridad: equipos de protección respiratoria autónomos: sistemas de detección de gases y llamas de montaje fijo, productos de protección de la cabeza para el sector industrial y cascos de extinción de incendios y rescate, además de experiencia técnica en formación y selección de productos. Toda esta oferta se distingue por su único objetivo de ayudar a proteger a los trabajadores en el trabajo.

En la exposición A+A, MSA también pondrá de relieve su tecnología inalámbrica de **detección de gas**, destacada en el detector multigas ALTAIR 4XR, que proporciona notificaciones de alarma y de eventos en tiempo real, con velocidad, fiabilidad y durabilidad, y ofreciendo un nivel de rendimiento totalmente nuevo en la detección de gas. Con conectividad Bluetooth, el detector ALTAIR 4XR es un dispositivo de cuatro gases que, emparejado a la MSA ALTAIR Connect app, es capaz de enviar notificaciones de alarma en mensajes de texto a los supervisores y a los miembros de los equipos.

Con el propósito de reducir el coste total de propiedad en la inversiones en seguridad, MSA también tiene previsto presentar una tecnología revolucionaria en el área de las soluciones de detección de gases y llamas de montaje "fijo". Más concretamente, MSA presentará su nueva línea de monitores de gas ULTIMA X5000 con pantalla OLED avanzada, dos entradas de sensor y sensores de gas XCell de MSA con periodos de verificación ampliados. El monitor ULTIMA X5000 es el primer producto existente con dos entradas de sensor en un único transmisor, lo que duplica la cobertura. El ULTIMA X5000 está dotado de una serie de sensores de primera clase y su rendimiento está avalado por la garantía con cobertura más completa de la industria. Además, MSA presentará un nuevo adelanto con la incorporación de la tecnología TruCal™ en determinados sensores XCell para gases tóxicos.

La tecnología TruCal compensa las desviaciones de los sensores debidas a los cambios ambientales. En resumen: no es necesario que el usuario toque o verifique el detector durante un periodo de hasta un año y medio. La pantalla OLED de alta resolución está diseñada de forma que el usuario pueda consultar el estado del detector de un solo vistazo, para garantizar la seguridad de la forma más sencilla posible.

Como líder en tecnología FGFD, la empresa también expondrá la nueva tecnología derivada de su adquisición en 2016 de la empresa Senscient, con sede en el Reino Unido. El Senscient ELDS es un detector de gas de haz abierto basado en láser que ofrece una tecnología de filtrado imbatible para reducir la probabilidad de molestas falsas alarmas. Disponible para una gran variedad de gases tóxicos e inflamables, emplea tecnología Bluetooth para proporcionar una solución inalámbrica que ofrece un tiempo de respuesta rápido para las zonas de ventilación críticas para la seguridad y para aplicaciones entre conductos.

Las innovaciones en seguridad de MSA se expondrán en Dusseldorf en el stand de MSA, ubicado en el **pabellón 6, stand H29**. Cada día, el equipo de MSA realizará demostraciones de productos, ofrecerá respuestas a las consultas técnicas de los visitantes y les ayudará a hacer que sus puestos de trabajo sean más seguros en los ámbitos del trabajo en alturas, los espacios confinados y otros entornos peligrosos. Le invitamos abiertamente a que visite el stand de MSA y consulte con los expertos en seguridad sobre cualquier aspecto de la gama de MSA.

Para obtener más información, póngase en contacto con su afiliado local de MSA o visite [MSAafety.com](https://www.MSAafety.com).

Acerca de MSA

MSA, con sede al norte de Pittsburgh en Cranberry Township, Pa. (EE. UU.), alcanza unas ventas anuales de aproximadamente 1.200 millones de dólares, con plantas de fabricación en Estados Unidos, Europa, Asia y Latinoamérica y 42 ubicaciones internacionales. Fundada en 1914, MSA Safety Incorporated es líder internacional en el desarrollo, la fabricación y el suministro de productos de seguridad que protegen tanto a las personas como la infraestructura de las instalaciones. Muchos productos de MSA incorporan una combinación de sistemas electrónicos y mecánicos con materiales avanzados que protegen a los usuarios ante situaciones peligrosas o que ponen en riesgo su vida. La completa línea de productos de la empresa es utilizada por trabajadores de todo el mundo, de una amplia gama de sectores como la extinción de incendios, la industria petroquímica, del petróleo y del gas, la construcción, la minería o los servicios, así como el sector militar. Los productos principales de MSA incluyen los equipos autónomos de protección respiratoria, los sistemas de detección de gases y llamas de montaje fijo, los instrumentos portátiles para la detección de gas, los productos de protección de la cabeza para el sector industrial, los cascos de extinción de incendios y rescate y los dispositivos de protección anticaídas. Con unos ingresos de 1.100 millones de dólares en 2015, MSA tiene alrededor de 4.600 empleados en todo el mundo. Aproximadamente la mitad de los ingresos de MSA se obtienen fuera de Norteamérica. Para obtener más información, visite el sitio web de MSA: www.MSAafety.com.

###