

Monitor gazu S5000

Niezwykła trwałość. Zawsze i Wszędzie.

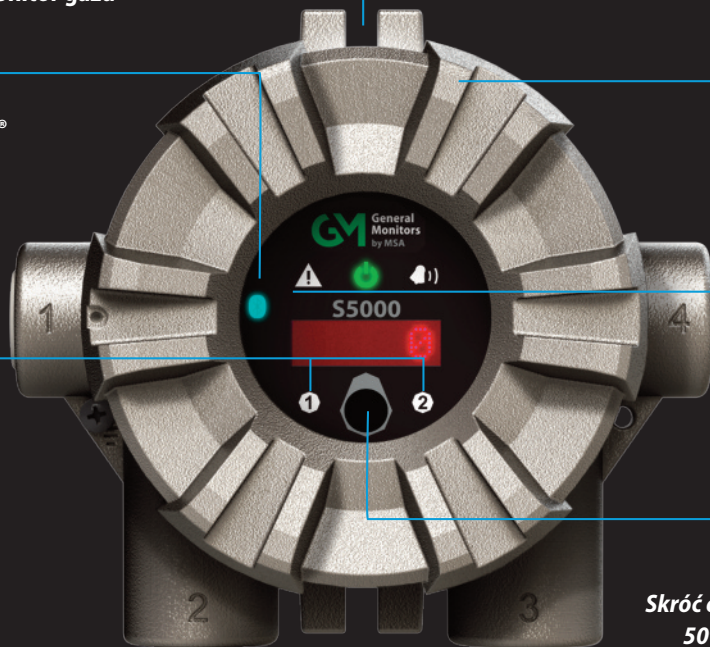


General Monitors

Proste modernizacje mają identyczną formę i okablowanie jak monitor gazu serii S4000.

Technologia bezprzewodowa Bluetooth® pozwala wykorzystywać urządzenia mobilne jako ekran i sterownik HMI. Pobierz aplikację X/S Connect ze sklepu Google Play.

Możliwość podłączenia czujnika podwójnego zwiększa pokrycie wykrywania bez zwiększania wydatków CAPEX. Zdalne czujniki wykrywania gazu mogą znajdować się do 100 m od siebie.



Szeroki zakres temperatury pracy (od -55°C do +75°C).

Wskaźniki stanu przyrządu informują o aktywnym zasilaniu, błędzie lub alarmie.

Intuicyjna obsługa poprzez pierwszy w branży interfejs dotykowy lub znany interfejs magnetyczny.

Skróć czas konfiguracji o co najmniej 50% dzięki aplikacji X/S Connect.

Zaawansowana technologia czujników

POWERED BY

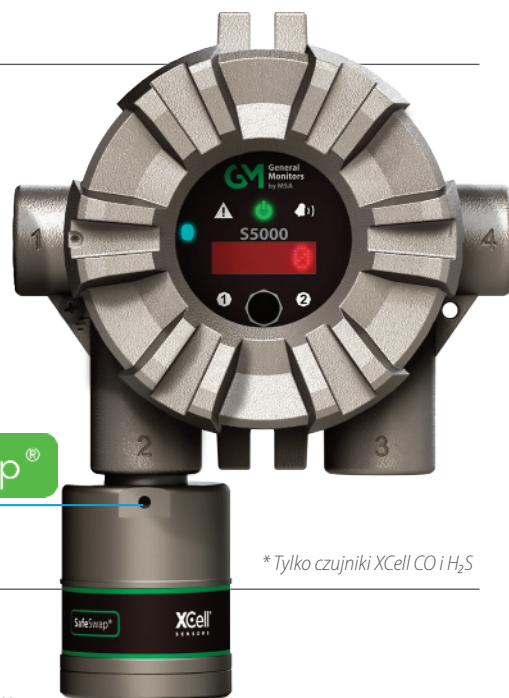
XCell
SENSORS

WITH

TruCal

- Opatentowane przez MSA czujniki XCell z technologią TruCal umożliwiają wydłużenie okresów kalibracji nawet do 18 miesięcy, aktywnie monitorują integralność czujnika i kompensują czynniki środowiskowe oraz dryft czujników elektrochemicznych*.
- Bezproblemowa praca; automatyczne samotesty 4x/dzień.
- 3-letnia gwarancja i 5-letni spodziewany okres żywotności dla czujników XCell.
- **SafeSwap** umożliwia bezpieczną i szybką wymianę czujników XCell bez konieczności wyłączania przyrządu.

SafeSwap



* Tylko czujniki XCell CO i H₂S

Zastosowania

- Stacje sprężania
- Instalacje gazu ziemnego
- Platformy wiertnicze i produkcyjne
- Zakłady załadunku paliwa
- Przetwarzanie i magazynowanie LNG/LPG
- Odwierty geologiczne przy wydobyciu gazu i ropy naftowej.
- Rafinerie



The Safety Company

GMSS5000.com

Monitor gazu S5000

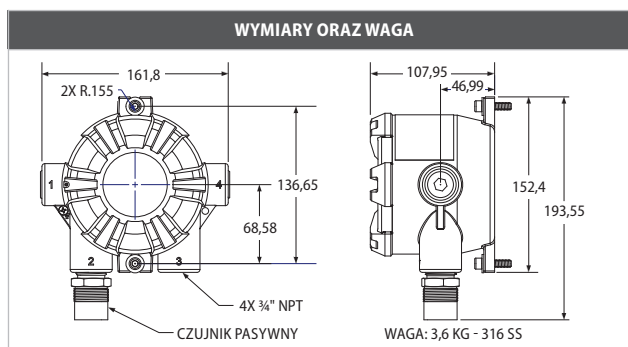
Specyfikacja



SPECYFIKACJA PRODUKTU			
CZUJNIK GAZÓW PALNYCH	Układ katalityczny (pasywny Comb, XCell Comb) Podczerwień (IR400)		
CZUJNIK GAZÓW TOKSYCZNYCH	Siarkowodor H ₂ S (pasywny MOS, XCell Toxic) Tlen O ₂ (XCell O ₂) Tlenek węgla CO (XCell Toxic) Tlenek węgla CO odporny na H ₂ (XCell Toxic)		
ZAKRESY POMIAROWE CZUJNIKA	Wszystkie gazy palne: 0–100% LEL H ₂ S MOS: 0–20, 0–50, 0–100 ppm H ₂ S XCell: 0–10, 0–50, 0–100 ppm CO: 0–100, 0–500, 0–1000 ppm CO odporny na H ₂ : 0–100 ppm O ₂ : 0–25%		
TYPOWY OKRES ŻYWOTNOŚCI CZUJNIKA	5 lat – czujnik katalityczny, MOS, XCell 10 lat – podczerwień		
WYDAJNOŚĆ CZUJNIKA*	T ₉₀ (TYPOWA)	POWTARZALNOŚĆ	DRYFT ZERA (NA ROK)
PASYWNY COMB	< 30 sek.	+/- 3% LEL	< 5% LEL
PASYWNY MOS	< 60 sek.	+/- 2 ppm	< 0,1 ppm
IR400	< 3 sek.	+/- 3% LEL	< 2% LEL
XCELL COMB	< 30 sek.	+/- 1% LEL	< 5% LEL
XCELL H ₂ S	< 23 sek.	+/- 3%	< 1% pełnej skali
XCELL CO	< 11 sek.	+/- 3%	< 1% pełnej skali
XCELL O ₂	< 11 sek.	≤ +/- 0,1% obj.	0,2% obj.
KLASYFIKACJA DOPUSZCZEŃ	Klasa I, Dział 1 i 2, Grupy A, B, C i D, T5/T4; Klasa II, Dział 1 i 2, Grupy E, F i G, T6; Klasa III Typ 4X, IP66 Strefy dla USA Klasa I, Strefa 1 AEx db IIC T5 Gb Klasa I, Strefa 2 AEx nA nC IIC T4 Gc Klasa II, Strefa 21 AEx tb IIIC T85°C Db Strefy dla Kanady/ATEX/IECEX Ex db IIC T5 Gb Ex nA nC IIC T4 Gc Ex tb IIIC T85°C Db RED, FCC (pełne informacje o CSA – patrz instrukcja)		
GWARANCJA	Nadajnik S5000: 2 lata, Czujnik XCell: 3 lata Pasywny Comb, pasywny MOS, IR400: 2 lata		
APROBATY	CSA, ATEX, IECEx, oznaczenie CE Zgodne z C22.2 Nr 152, FM 6320, IEC/EN 60079-29-1, ANSI/ISA 12.13.01. Odpowiedni dla SIL 2		
SPECYFIKACJA ŚRODOWISKOWA			
ZAKRES TEMPERATUR ROBOCZYCH	Pasywny Comb (spiekany): od –40°C do +70°C Pasywny Comb (ekranowany): od –40°C do +75°C Pasywny MOS (spiekany): od –40°C do +70°C Pasywny MOS (ekranowany): od –40°C do +75°C IR400 (CSA): od –40°C do +75°C IR400 (ATEX/IECEX): od –60°C do +75°C XCell Comb: od –55°C do +60°C XCell Toxic i O ₂ : od –40°C do +60°C		
ZAKRES TEMPERATUR PRZECHOWYWANIA	S5000: od –45°C do +85°C (włączając obudowę i wszystkie czujniki)		
ZAKRES WILGOTNOŚCI PRACY	10–95% (XCell Toxics i O ₂) 0–95% (pasywny i XCell Comb, IR400, pasywny MOS)		

*W warunkach otoczenia

SPECYFIKACJA MECHANICZNA	
ZASILANIE WEJŚCIOWE	Nominalne 24 VDC, 12 do 30 VDC
WYJŚCIE SYGNAŁU	Podwójne źródło prądowe 4-20 mA, HART, Modbus, Bluetooth, Opcja: z/bez Bluetooth
DANE PRZEKAŹNIKA	5 A przy 30 VDC; 5 A przy 220 VAC (3X) SPDT – awaria, ostrzeżenie, alarm
TRYBY PRZEKAŹNIKA	Ogólny, dyskretny, syrena
MAKS. MOC NOMINALNA (Z PRZEKAŹNIKAMI)	Pasywny Comb 6,0 W Pasywny MOS 10,8 W IR400 8,9 W XCell Comb 6,0 W XCell Toxic i O ₂ 3,6 W IR400 + XCell Comb 11,8 W IR400 + XCell Toxic lub O ₂ 9,6 W Podwójny XCell Toxic lub O ₂ 4,3 W Podwójny XCell Comb 8,4 W XCell Comb + XCell Toxic lub O ₂ 9,1 W
DYREKTYWA EMC	Zgodny z normami EN 50270, typ 2, EN 61000-6-4
WSKAŹNIKI STANU	4-cyfrowy, przewijany LED, ikony ilustrujące awarię, ostrzeżenie, alarm, Bluetooth, 1 i 2 do wskazywania odczytu czujnika
WYJŚCIE RS-485 (OPCJONALNE)	RTU ModBus, odpowiednie do połączenia 128 jednostek lub do 247 jednostek z użyciem wzmacniaczy
SZYBKOŚĆ TRANSMISJI W BODACH	2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 115200
HART	HART 7, dostępny język opisu urządzenia HART
MONITOROWANIE BŁĘDÓW	Niskie napięcie zasilania, suma kontrolna RAM, suma kontrolna flash, błąd EEPROM, błąd obwodu wewnętrznego, przebiegawca, niewłaściwa konfiguracja czujnika, usterki czujnika, błędy kalibracji, błąd niedopasowania wyjścia analogowego
WYMAGANIA DLA KABLI	3-żyłowy kabel ekranowany dla pojedynczego czujnika oraz 4-żyłowy kabel ekranowany dla konfiguracji podwójnych czujników. Przyjmuje do 12 AWG Odległości montażu — patrz instrukcja.



Możliwe zmiany bez uprzedzenia
ID 07-724.2 PL/01