

# Monitor de gas ULTIMA® X5000

El futuro es brillante.



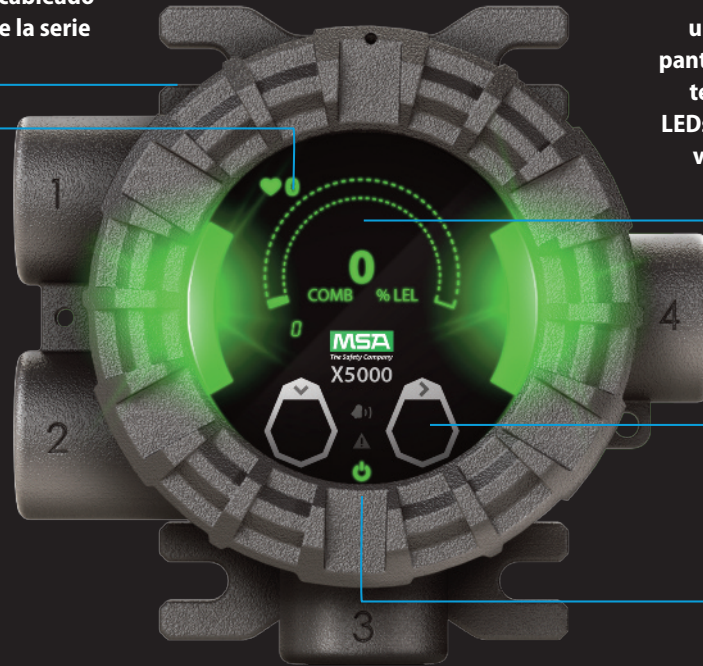
Sencillas readaptaciones, por tener el mismo tamaño y el mismo cableado que los monitores de gas de la serie ULTIMA X.

La tecnología inalámbrica Bluetooth® permite utilizar un dispositivo móvil como pantalla HMI y controlador.



Descargue la app X/S Connect desde Google Play Store.

Reduce el tiempo de configuración el 50%, por lo menos, con la app X/S Connect.



La intuitiva pantalla tiene un nuevo diseño que incorpora pantalla LED orgánico (OLED), con textos completos en 9 idiomas. LEDs de estado brillantes de color verde, amarillo y rojo para una visibilidad extrema.

La primera interfaz con pulsadores táctiles de la industria ofrece un manejo intuitivo y sin herramientas por parte del usuario.

Los indicadores de estado del instrumento se iluminan para mostrar los estados de alimentación, fallo y alarma.

## Tecnología de sensor avanzada

POWERED BY

**XCell**  
SENSORS

WITH

**TruCal**®

- Los sensores XCell patentados con tecnología TruCal amplían los ciclos de verificación funcional hasta los 18 meses, supervisan activamente la integridad del sensor y compensan los factores ambientales y la desviación de los sensores electroquímicos.\*
- Funcionamiento sin preocupaciones; comprobación automática cuatro veces al día.
- Tres años de garantía y vida útil prevista de cinco años para los sensores XCell.
- **SafeSwap** permite sustituir de forma segura y rápida el sensor XCell sin necesidad de apagar el instrumento.
- La **función de detección doble** duplica la potencia de detección con la mitad del tamaño de un transmisor monogas.

**SafeSwap**®



\*solo sensores XCell de CO y H<sub>2</sub>S

## Aplicaciones

- Industria química
- Petróleo y gas
- Sector petroquímico
- Servicios
- Aguas residuales
- Industria en general

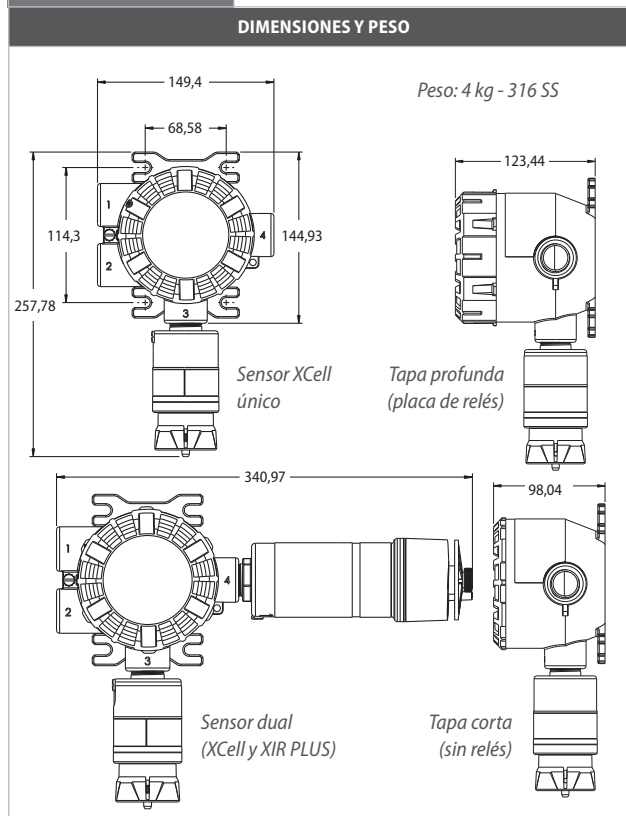
# Monitor de gas ULTIMA® X5000

## Especificaciones

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO			
<b>TIPO DE SENSOR DE GASES COMBUSTIBLES</b>	Sensor catalítico (XCell Comb) Infrarrojo (XIR PLUS)		
<b>TIPO DE SENSOR DE GASES TÓXICOS Y OXÍGENO</b>	Dióxido de Carbono CO <sub>2</sub> (XIR PLUS) Monóxido de carbono CO (XCell Toxic) Monóxido de carbono CO resistente a H <sub>2</sub> (XCell Toxic) Oxígeno O <sub>2</sub> (XCell O <sub>2</sub> ) Sulfuro de hidrógeno H <sub>2</sub> S (XCell Toxic)		
<b>RANGOS DE MEDICIÓN DE LOS SENSORES</b>	Gases combustibles: 0–100% LIE H <sub>2</sub> S: 0–10, 0–50, 0–100 ppm CO <sub>2</sub> : 0–2%, 0–5% Vol CO: 0–100, 0–500, 0–1000 ppm CO-resistente a H <sub>2</sub> : 0–100 ppm O <sub>2</sub> : 0–25%		
<b>VIDA ÚTIL TÍPICA DEL SENSOR</b>	5 años – sensores XCell 10 años – infrarrojo		
<b>RENDIMIENTO DEL SENSOR*</b>	<b>T<sub>90</sub> (TÍPICAMENTE)</b>	<b>REPETIBILIDAD</b>	<b>DESVIACIÓN DE CERO (AL AÑO)</b>
XIR PLUS	< 2 s	+/- 1% LIE/vol.	< 2% del fondo de escala
XCELL COMB	< 30 s	+/- 1% LIE	< 5% LIE
XCELL H <sub>2</sub> S	< 23 s	+/- 3%	< 1% del fondo de escala
XCELL O <sub>2</sub>	< 11 s	+/- 0,1% vol.	0,2% vol.
XCELL CO	< 11 s	+/- 3%	< 1% del fondo de escala
<b>CLASIFICACIÓN DE HOMOLOGACIONES</b>	<b>Divisiones de EE.UU.</b> Clase I, div. 1, grupos A-D, T5, tipo 4X, IP66 Clase II, div. 1, grupos E-G, T6; clase III <b>Zonas de EE.UU.</b> Clase I, zona 1 AEx db IIC T5 Gb Clase II, zona 21 AEx tb IIIC T85°C Db Zonas internacionales Ex db IIC T5 Gb Ex tb IIIC T85°C Db		
<b>GARANTÍA</b>	Transmisor X5000: 2 años, XIR PLUS: 10 años para la fuente, 5 años para el sistema electrónico Sensores XCell: 3 años		
<b>HOMOLOGACIONES</b>	CSA, ATEX, IECEx y marcado CE. Conforme a C22.2 n.º 152, FM 6320, RED, FCC Apto para SIL 2		
ESPECIFICACIONES AMBIENTALES			
<b>RANGO DE TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO</b>	XCell: -40 °C a +60 °C XIR PLUS: -40 °C a +60 °C (puede variar según el gas, véase el manual)		
<b>RANGO DE TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO</b>	De -40°C a +60°C		
<b>HUMEDAD RELATIVA (SIN CONDENSACIÓN)</b>	10–95% (XCell Toxics y O <sub>2</sub> ) 0–95% (XCell Comb) 0–95% (XIR PLUS)		

\*En condiciones ambientales

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	
<b>ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA</b>	10 a 30 VCC, 3 conductores, <5W nominal
<b>SALIDA DE SEÑAL</b>	Fuente de corriente dual de 4-20 mA, HART
<b>BLUETOOTH (OPCIONAL)</b>	Bluetooth Low Energy (BLE) v4.3 o superior
<b>VALORES NOMINALES DE RELÉS</b>	5 A a 30 VCC; 5 A a 220 VCA (3X) SPDT – fallo, advertencia, alarma
<b>MODOS DE RELÉ</b>	Común, discreto, bocina
<b>POTENCIA NOMINAL MÁX. (CON RELÉS)</b>	XIR PLUS 6,7 W XCell Comb 5,5 W XCell Toxic y O <sub>2</sub> 2,8 W XIR PLUS y XCell Comb 9,6 W XIR PLUS y XCell Toxic y O <sub>2</sub> 7,0 W Dual XIR PLUS 11,6 W Dual XCell Toxic y O <sub>2</sub> 3,6 W Dual XCell Comb 10,6 W Dual XCell Comb y XCell Toxic y O <sub>2</sub> 5,5 W
<b>DIRECTIVA CEM</b>	De conformidad con EN 50270 tipo 2, EN 61000-6-4, EN 61000-6-3
<b>PANTALLA</b>	LED orgánico (multilingüe) con relación de contraste de 2000:1 y ángulo de visión de 160°
<b>HART</b>	HART 7, lenguaje de descripción de dispositivos HART disponible
<b>FALLOS MONITORIZADOS</b>	Tensión de alimentación baja, error de suma de comprobación RAM, error de suma de comprobación flash, error EEPROM, error de circuito interno, relé, configuración no válida del sensor, fallos de sensor, fallos de verificación, sistema en general
<b>REQUISITOS DE CABLEADO</b>	Cable apantallado de 3 conductores (sensor único) o 4 conductores (sensor dual). <i>Véanse las distancias de montaje y la sección del cable en el manual.</i>



Sujeto a modificaciones sin previo aviso  
ID 07-723.2 ES/03