

El **1701** es una unidad de comprobación y verificación portátil que sirve para comprobar el funcionamiento de los detectores de fugas de gas por ultrasonidos GM (DFGU) y, si es necesario, verificarlos).



## Descripción

Si bien los detectores Gassonic no requieren de un mantenimiento regular, el 1701 puede utilizarse para dar respuesta a los requisitos de mantenimiento regular de planta. En comparación con los métodos de detección convencionales, no se requiere gas patrón para comprobar el funcionamiento de los detectores para fugas de gas por ultrasonidos. Además, el 1701 no requiere de conexión eléctrica al detector para fugas de gas, sino que sencillamente se coloca sobre el cabezal del sensor del detector para fugas de gas.

A fin de garantizar unas condiciones de comprobación estables, el 1701 se conecta de forma sencilla al DFGU GM a través de una fijación de bayoneta para garantizar una distancia bien definida entre el micrófono del detector y la fuente de sonido del 1701. Esto permite obtener unas condiciones de verificación trazables y precisas. Si solo se necesita una comprobación de funcionamiento no trazable del DFGU GM, es posible utilizar el SB100 portátil, con el que es posible realizar una comprobación funcional del DFGU a una distancia de hasta 18 metros respecto al detector.



## Características y ventajas

Características	Ventajas
Trazable y verificado conforme a la normativa internacional	Proporciona pruebas claras de que el detector cuenta siempre con la misma cobertura de detección, garantizando así su fiabilidad. Viene con una hoja de verificación individual, verificada conforme a la normativa internacional.
Comprueba el rango dinámico completo y la función de retardo	Comprueba todos los detectores de fugas de gas por ultrasonidos GM, lo que facilita el mantenimiento.
Verificación in situ del DFGU GM	No es necesario abrir el detector ni desmontar piezas en el campo.
Homologado para el uso en áreas peligrosas	No se requieren permisos de trabajo especiales para el uso.

## Funciones

### Función de comprobación

La función de comprobación del 1701 sirve para la comprobación trazable del DFGU GM. En el modo de prueba, el 1701 emite un sonido calibrado constante al que responde el detector de fugas de gas por ultrasonidos. En los modelos Observer y EX-5, el nivel sonoro emitido por el 1701 aparece en la pantalla del detector y, en los modelos Surveyor y IS-5, el nivel de activación aparece en el 1701.

### Función de verificación

El DFGU GM se puede verificar in situ. Al verificar los detectores, la unidad de comprobación y verificación portátil emite una serie de niveles sonoros por ultrasonidos a distintas amplitudes. A continuación, realiza un ajuste/verificación de cero y una verificación de span del detector.

### Función de prueba de retardo

Durante la función de prueba de retardo, el 1701 emite un nivel sonoro contante. El propósito de esta función es comprobar los detectores para fugas de gas por ultrasonidos GM una vez han sido instalados con la función de retardo integrada activada o con una función de retardo externa. La función de prueba de retardo del 1701 permite al usuario verificar la transmisión de señales completa desde el cabezal del detector hasta el panel de detección de fuego y gas o al sistema DCS.

### Función por etapas

Para una comprobación más precisa, es posible realizar una comprobación por pasos en los modelos Observer y EX-5, donde es posible comprobar un rango dinámico de 44 dB a 101 dB en intervalos de 1 dB.

## Especificaciones técnicas

Especificaciones del sistema	
Tipo de aparato	Unidad de comprobación y calibración portátil trazable para DFGU GM
Precisión	± 3dB dentro del rango de sensibilidad del DFGU GM (de 44 a 104 dB)
Clasificación de homologaciones	ATEX: II2G EEx ib IIC T3 CSA: Clase I, div. 1
Homologaciones	ATEX, C-UL, CE
Garantía	2 años
Especificaciones eléctricas	
Tipo de batería	Bloque de baterías NiMH recargables
Autonomía con la batería	10 horas de funcionamiento sin luz de fondo 5 horas de funcionamiento con luz de fondo Estado de espera: 2 meses aproximadamente Indicador de batería baja en pantalla
Requisitos de carga	Intensidad de carga rápida: 650 mA durante 2 horas
Emisiones CEM	EN 50081-1 (1992) Norma genérica sobre emisiones; parte 1: Entornos residenciales, comerciales y de industria ligera EN 50081-2 (1993) Norma genérica de inmunidad; parte 2: Entorno industrial
Inmunidad CEM	EN 50082-1 (1997) Norma genérica sobre emisiones; parte 1: Entornos residenciales, comerciales y de industria ligera EN 61000-6-2 (1999)
Especificaciones ambientales	
Temperatura de funcionamiento	De -15°C a 50°C (de 5°F a 122°F)
Temperatura de almacenamiento	De -20°C a 60°C (de -4°F a 140°F)
Especificaciones mecánicas	
Dimensiones – Instrumento	173 mm Al x 105 mm An x 115 mm Prof (6,81 pulg. Al x 4,13 pulg. An x 4,53 pulg. Prof)
Peso	1,6 kg (3,53 lbs)
Dimensiones – Maletín	173 mm Al x 452 mm An x 325 mm Prof (6,81 pulg. Al x 17,79 pulg. An x 12,79 pulg. Prof)
Peso	6,8 kg (15 lbs); incluye 1701 y accesorios
Información para pedidos	
Referencia	80510-1

### Mantenimiento

Si se requiere trazabilidad, es necesario devolver el 1701 a la fábrica para su recalibración, de conformidad con la normativa internacional.

*Nota: este boletín contiene únicamente una descripción general de los productos mostrados. Si bien se describen los usos y funciones de los productos, estos no deben emplearse bajo ningún concepto por personas sin la formación o cualificación pertinentes y sin haber leído y comprendido en su totalidad las instrucciones del producto, incluidas las indicaciones de advertencia y precaución proporcionadas. Únicamente dichas instrucciones contienen la información completa y detallada relativa al uso y al cuidado correctos de estos productos.*

**España**  
Narcís Monturiol, 7  
Pol. Ind. del Sudoeste  
08960 Sant Just Desvern  
(Barcelona)  
Tel +34 93 3725162  
Fax +34 93 3726657  
info.es@MSAsafety.com

**Delegaciones**  
Centro 91 4133143-44  
Norte 94 4540893  
639 350333  
Sur 95 4126584  
639 350332  
Levante 620 241655  
Galicia 618 014654