

## **STOP Tag Re: Installation**

### **(Tag text:)**

STOP! IMPORTANT BATTERY NOTICE

Battery must be fully charged or REPLACED before installing alternator. If battery is bad, premature failure will occur.

Remove cables from battery prior to connecting opposite ends of cable to the alternator. Failure to do so will damage the alternator.

## **Étiquette STOP Objet : Installation**

### **(Texte de l'étiquette : )**

STOP! AVIS IMPORTANT AU SUJET DE LA BATTERIE

La batterie doit être entièrement chargée ou REMPLACÉE avant d'installer l'alternateur. Si la batterie est mauvaise, une défaillance prématurée se produira.

Déconnectez les câbles de la batterie avant de raccorder les extrémités opposées du câble à l'alternateur. Vous endommagerez l'alternateur si vous ne le faites pas.

## **Etiqueta de detener Re: Instalación**

### **(Texto de la etiqueta :)**

ALTO! AVISO IMPORTANTE SOBRE LA BATERÍA

La batería debe estar completamente cargada o reemplazada antes instalar alternador. Si la batería está mal fracaso prematuro va a producir.

Retire los cables de la batería antes de conectar extremos opuestos del cable al alternador. De no hacerlo así que puede dañar el alternador.