

=====

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

Effective Date: FEBRUARY 5, 1988

Code: Brake Lining Material

=====

Section 1 - PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

=====

PRODUCT NAME: ASBESTOS FREE METALLIC DISC BRAKE LINING MATERIAL
ASBESTOS FREE ORGANIC DISC BRAKE LINING MATERIAL

IDENTIFY BY EDGE CODES: TS-8100-FF

MANUFACTURER'S NAME:

Universal Automotive of Virginia, Inc.
A Division of Universal Automotive Ind., Inc.
11859 S. Central Avenue
Alsip, IL 60803

EMERGENCY TELEPHONE No.:

800-301-2725

SUPPLIER'S NAME:

Rayloc
Division of Genuine Parts Company
3100 Windy Hill Rd
Atlanta, Georgia 30339

REVISION DATE:

March 9, 2007

Section 2 - HAZARDOUS INGREDIENTS

=====

Hazardous Components

(Specific Chemical Identity:

Common Names(s)	OSHA	PEL	ACGIH	TLV
Fibers Synthetic, Natural	15.0	mg/m3	10.0	mg/m3
Mica (Less than 1% Crystalline Silica)	20	HPPCF	2.0	mg/m3
Carbon black, graphite, coke	2.0	mg/m3	2.0	mg/m3
Iron, zinc, aluminum, brass and Other oxides	10.0	mg/m3	10.0	mg/m3
Phenolic and cashew resins	5.0	mg/m3	5.0	mg/m3

=====
Section 3 - HAZARDS IDENTIFICATION
=====

Route(s) of Entry: Inhalation - Yes Skin - Yes Ingestion - No

Health Hazards (Acute & Chronic): Some persons with sensitive skin may be sensitive to phenolic and cashew resins. Dusts from fibres, silicates, carbon black, graphite and coke can produce pneumoconiosis and other lung damage. Metal dusts can be irritants of the eyes and upper respiratory system. There is little evidence of chronic - industrial poisoning from iron, aluminum and zinc dusts.

Carcinogenicity: NTP IARC Monographs OSHA Regulated
 --- ---- No

Signs & Symptoms of Exposure: Cashew resins - skin eruptions similar in appearance to poison ivy. Pneumoconiosis - coughing, wheezing, shortness of breath, impaired pulmonary function. Dusts in eyes may cause irritation. Gastrointestinal disturbances possible from ingestion.

Medical Conditions Generally Aggravated by Exposure: None known.

=====
Section 4 - FIRST AID MEASURES
=====

Should not be necessary from reasonable handling procedures.

=====
Section 5 - FIREFIGHTING MEASURES
=====

Flash Point - N/A Flammable Limits - N/A LEL UEL

Extinguishing Media - Water, Extinguisher (Class A, B, and C)

Special Fire Fight Procedures - None known

Unusual Fire and Explosion Hazards - None known

=====
Section 6 - ENVIRONMENTAL RELEASE MEASURES
=====

Steps to be taken in case material is released or spilled: Avoid creating dust. Grinding, drilling, machining and sweeping can result in the release of airborne dust. Use approved vacuum methods of dust control.

=====
Section 7 - HANDLING AND STORAGE
=====

Waste Disposal Method: Hazardous ingredients: 40 CFR, Parts 26 and 262. Follow all municipal, local, provincial, state and federal waste disposal regulations.

Other Precautions: Protective creams and long sleeve shirts may be necessary for any employees with sensitive skin. Pre-employment screening for allergies and histories of skin problems maybe beneficial.

=====
Section 8 - EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION
=====

Respiratory Protection (Specific Type): NIOSH approved for pneumoconiosis - fibrosis, producing dusts with TLV not less than 0.05 mg/m³.

Ventilation: Local Exhaust - For dust exposures exceeding TLV.

Mechanical (General) - Not recommended for dust exposures.

Special - None known

Other - Protective Creams for persons with sensitive skin.

Protective Gloves: Recommended but not necessary.

Eye Protection: Should not be needed for normal handling of product(s). Eye protection is a good general practice where dust is generated by grinding or drilling machines and OSHA/WHIMIS approved safety glasses are recommended.

Other Protective Clothing or Equipment: Long sleeved shirts or other protective clothing may assist in preventing contact for persons with skin sensitive to cashew resins.

Work/Hygienic Practices: Employees should be properly instructed in the use control measures as outlined above when required. If dust from this product(s) is produced a vacuum should be used in place of dry sweeping. Wet cleaning is recommended for other surfaces. Proper and adequate personal

hygiene should be practiced by all exposed workers.

=====
Section 9 - PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES
=====

Boiling Point:	N/A	Specific Gravity (H2O=1)	2.17 - 3.2
Vapour Pressure:	N/A	Melting Point	N/A
Vapour Density:	N/A	Evaporation Rate	0
Solubility in Water:	None	Appearance/Odour-Solid-black, gray, brown, tan or green. Slight resin/rubber odour.	

=====
Section 10 - STABILITY AND REACTIVITY
=====

Stability: stable Conditions to Avoid: None known

Hazardous Decomposition or Byproducts: Incomplete combustion will create carbon monoxide and dioxide.

Incompatibility (material to avoid): None known

Hazardous Polymerization: Will not occur Conditions to Avoid: None known

=====
Section 11 - TOXICOLOGICAL INFORMATION
=====

Not applicable.

=====
Section 12 - ECOLOGICAL INFORMATION
=====

Not applicable

=====
Section 13 - DISPOSAL CONSIDERATIONS
=====

Waste Disposal Method: Hazardous ingredients: 40 CFR, Parts 26 and 262.
Follow all municipal, local, provincial, state and federal waste disposal regulations.

=====
Section 14 - TRANSPORT INFORMATION
=====

Not applicable.

=====
Section 15 - REGULATORY INFORMATION
=====

Not applicable

=====
Section 16 - OTHER INFORMATION
=====

Further information and relevant advice can be found in the Health and Safety at Work Act 1974 and The Control of Substances Hazardous to Health Regulations 1988.

DISCLAIMER OF LIABILITY: THE INFORMATION CONTAINED HERE IN IS BASED ON DATA TAKEN FROM SOURCES BELIEVED TO BE BOTH CURRENT AND RELIABLE AT THE TIME OF PUBLICATION. RAYLOC, HOWEVER, MAKES NO WARRANTIES EXPRESSED OR IMPLIED, AS TO IT'S ACCURACY AND ASSUMES NO LIABILITY ARISING FROM ITS USE BY OTHERS. COMPLIANCE WITH ALL APPLICABLE FEDERAL, STATE, AND LOCAL LAWS AND REGULATIONS REMAINS THE RESPONSIBILTY OF THE USERS.

=====
FICHE SIGNALÉTIQUE

Date d'entrée en vigueur : 5 FÉVRIER 1988

Code : Matériau de garniture de frein
=====

=====
Section 1 - IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA COMPAGNIE
=====

NOM DU PRODUIT : MATÉRIAU DE GARNITURE DE FREIN À DISQUE MÉTALLIQUE SANS AMIANTE
MATÉRIAU DE GARNITURE DE FREIN À DISQUE ORGANIQUE SANS AMIANTE

IDENTIFIER PAR LE OU LES CODES DE BORD : TS-8100-FF

NOM DU FABRICANT :
Universal Automotive of Virginia, Inc.
A Division of Universal Automotive Ind., Inc.
11859 S. Central Avenue
Alsip, IL 60803

NUMÉRO DE TÉLÉPHONE EN CAS D'URGENCE :
800-301-2725

NOM DU FOURNISSEUR :
Rayloc
Division of Genuine Parts Company
3100 Windy Hill Rd
Atlanta, Georgia 30339

DATE DE RÉVISION :
9 mars 2007

=====
Section 2 - INGRÉDIENTS DANGEREUX
=====

Composants dangereux

(Dénomination chimique spécifique) :

Nom(s) courant(s)	OSHA	PEL	ACGIH	TLV
Fibres synthétiques, naturelles	15,0	mg/m ³	10,0	mg/m ³
Mica (Moins de 1 % de silice cristalline)	20	HPPCF	2,0	mg/m ³
Noir de carbone, graphite, coke	2,0	mg/m ³	2,0	mg/m ³
Fer, zinc, aluminium, cuivre et autres oxydes	10,0	mg/m ³	10,0	mg/m ³
Résines phénoliques et d'acajou	5,0	mg/m ³	5,0	mg/m ³

Section 6 - MESURES EN CAS DE DISSÉMINATION DANS L'ENVIRONNEMENT

Mesures à prendre en cas de dispersion ou de déversement du matériau : Éviter de créer de la poussière. Le perçage, le meulage, l'usinage et le balayage peuvent entraîner la libération de poussière en suspension dans l'air. Utiliser des méthodes d'aspiration approuvées de contrôle de la poussière.

Section 7 - MANIPULATION ET ENTREPOSAGE

Méthode d'élimination des déchets : Ingrédients dangereux : 40 CFR, parties 26 et 262. Se conformer à toutes les réglementations municipales, locales, provinciales et fédérales concernant l'élimination des déchets.

Autres précautions : Des crèmes protectrices et des chemises à manches longues peuvent être nécessaires pour les employés ayant la peau sensible. Des vérifications préalables à l'emploi dépistant les allergies et les antécédents de problèmes de la peau peuvent être bénéfiques.

Section 8 - CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION PERSONNELLE

Protection respiratoire (Type spécifique) : Approuvée par le NIOSH pour le pneumoconiose – la fibrose, produisant des poussières dont la valeur TLV n'est pas inférieure à 0,05 mg/m³.

Ventilation : Locale par aspiration - Pour des expositions à la poussière dépassant la valeur TLV.

Mécanique (Générale) - Non recommandée pour des expositions à la poussière.

Spécial - Aucun connu

Autre - Crèmes protectrices pour les personnes ayant la peau sensible.

Gants de protection : Recommandés mais pas nécessaires.

Protection des yeux : Ne devrait pas être requise pour une manipulation normale du ou des produits. Une protection des yeux est une bonne pratique générale là où de la poussière est produite par des ponceuses ou des perceuses, et des lunettes de sécurité approuvées par l'OSHA/le SIMDUT sont recommandées.

Autre vêtement ou équipement de protection : Des chemises à manches longues ou

d'autres vêtements de protection peuvent aider à empêcher un contact pour les personnes ayant une peau sensible aux résines d'acajou.

Pratiques de travail/en matière d'hygiène : Les employés devraient être convenablement formés sur l'utilisation des mesures de contrôle comme il a été mentionné ci-dessus, quand il le faut. Si de la poussière provenant de ce ou ces produits est produite, un aspirateur doit être utilisé au lieu d'un balayage à sec.

Un nettoyage humide est recommandé pour d'autres surfaces. Une hygiène personnelle correcte et adéquate doit être de rigueur pour tous les travailleurs exposés.

=====
Section 9 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES
=====

Point d'ébullition :	S/O	Masse volumique (H2O=1)	2,17 - 3,2
Pression de vapeur :	S/O	Point de fusion	S/O
Densité de vapeur :	S/O	Taux d'évaporation	0
Solubilité dans l'eau :	Aucun	Apparence/Odeur-Solide-noir, gris, brun, beige ou vert. Légère odeur de résine/caoutchouc.	

=====
Section 10 - STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ
=====

Stabilité :	stable	Conditions à éviter :	Aucun connu
Produits de décomposition ou sous-produits dangereux :			Une combustion incomplète peut créer du monoxyde ou du dioxyde de carbone.
Incompatibilité (matériau à éviter) :			Aucun connu
Polymérisation dangereuse : Ne se produira pas		Conditions à éviter :	Aucun connu

=====
Section 11 - INFORMATION TOXICOLOGIQUE
=====

Sans objet.

=====
Section 12 - INFORMATION ÉCOLOGIQUE
=====

Sans objet

=====
Section 13 - CONSIDÉRATIONS D'ÉLIMINATION
=====

Méthode d'élimination des déchets : Ingrédients dangereux : 40 CFR, parties 26 et 262. Se conformer à toutes les réglementations municipales, locales, provinciales et fédérales concernant l'élimination des déchets.

=====
Section 14 - INFORMATION SUR LE TRANSPORT
=====

Sans objet.

=====
Section 15 - INFORMATION RÉGLEMENTAIRE
=====

Sans objet

=====
Section 16 - AUTRE INFORMATION
=====

On peut trouver plus d'informations et de conseils pertinents dans la *Loi sur la santé et la sécurité au travail* de 1974 et la *Règlementation sur le contrôle des substances dangereuses pour la santé* de 1988.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ : L'INFORMATION CONTENUE DANS CETTE FICHE EST BASÉE SUR DES DONNÉES PROVENANT DE SOURCES CONSIDÉRÉES COMME ACTUELLES ET FIABLES AU MOMENT DE LA PUBLICATION. CEPENDANT, RAYLOC NE DONNE AUCUNE GARANTIE EXPRESSE OU TACITE QUANT À SON EXACTITUDE ET N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ DÉCOULANT DE SON UTILISATION PAR AUTRUI. LE RESPECT DE L'ENSEMBLE DES LOIS ET RÈGLEMENTS FÉDÉRAUX, PROVINCIAUX ET LOCAUX APPLICABLES DEMEURE LA RESPONSABILITÉ DES UTILISATEURS.